



# MANUALE UTENTE

# SC 350

Grazie per aver scelto un VULCAN SC-350. Per garantire un'alta qualità di taglio e una produttività ottimale, si prega di leggere attentamente questo manuale d'uso prima dell'uso.

## Manuale

- Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di recupero o trasmessa, in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, senza il previo permesso scritto della VULCAN Corporation.
- Le specifiche del prodotto e altre informazioni in questo manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.
- Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per fornire informazioni complete e accurate, si prega di contattare il proprio rappresentante di vendita o il venditore VULCAN più vicino se si trovano informazioni poco chiare o errate o se si desidera fare altri commenti o suggerimenti.
- Fatte salve le disposizioni del paragrafo precedente, la VULCAN Corporation non si assume alcuna responsabilità per i danni derivanti dall'uso delle informazioni contenute nel presente documento o dall'uso del prodotto.

## Cutter

Tutti i cavi e i connettori dell'interfaccia dati esterna devono essere adeguatamente schermati e collegati a terra. I cavi e i connettori adeguati sono disponibili presso i rivenditori autorizzati Vulcan o i produttori di computer o periferiche.

La VULCAN non è responsabile per qualsiasi interferenza causata dall'uso di cavi e connettori diversi da quelli raccomandati o da cambiamenti o modifiche non autorizzate a questa attrezzatura. Cambiamenti o modifiche non autorizzate potrebbero annullare l'autorità dell'utente ad utilizzare l'attrezzatura.

## Etichetta di cautela della macchina

La seguente etichetta di avvertimento si trova su questo plotter da taglio. Si prega di osservare tutte le avvertenze sull'etichetta



Attenzione; Elettricità  
Fare attenzione a non entrare in contatto con l'elettricità



Attenzione; elemento tagliente  
Fare attenzione ad evitare lesioni da elementi taglienti (ad esempio aghi, lame)

## Dopo l'accensione della taglierina per fogli

Durante le operazioni, subito dopo il completamento delle operazioni, e quando si impostano le funzioni del plotter da taglio, il carrello si sposta nella posizione di origine, e altre parti che non sono fisse, possono spostarsi improvvisamente.

Non lasciare che le mani, i capelli o i vestiti si avvicinino troppo alle parti in movimento o nel loro raggio di movimento.

Non mettere oggetti estranei in queste aree o nelle loro vicinanze. Se le mani, i capelli, i vestiti o simili rimangono impigliati o avvolti nelle parti in movimento, si può essere feriti e la macchina può essere danneggiata.

## Definizioni

- In questo manuale d'istruzioni, la parola "taglierina" si riferisce al funzionamento della macchina e all'uso della penna per tracciare o del pistone della taglierina per tagliare.
- In questo manuale d'istruzioni, la parola "media" si riferisce alla carta, ai supporti in rotolo, ai supporti in fogli o alla pellicola di marcatura.

# Tabella dei contenuti

<b>ATTENZIONE</b> .....	<b>2</b>
<b>Manuale</b> .....	<b>2</b>
<b>Cutter</b> .....	<b>2</b>
<b>Etichetta di cautela della macchina</b> .....	<b>2</b>
<b>Dopo l'accensione della taglierina per fogli</b> .....	<b>3</b>
<b>Definizioni</b> .....	<b>3</b>
<b>Indice dei contenuti</b> .....	<b>4</b>
<b>Capitolo 1 Riassunto del prodotto</b> .....	<b>6</b>
<b>1.1 Specifiche della macchina</b> .....	<b>7</b>
<b>1.2 Elenco degli accessori</b> .....	<b>9</b>
<b>1.3 Introduzione del prodotto</b> .....	<b>10</b>
<b>1.4 Pannello di controllo</b> .....	<b>11</b>
Schermo (LCD) .....	11
Chiave di controllo.....	11
<b>Capitolo 2: Installazione</b> .....	<b>12</b>
<b>2.2 Uso degli strumenti</b> .....	<b>16</b>
Porta-lama .....	16
Regolare la giusta impostazione della lama .....	17
Portapenne.....	17
<b>2.3 Attaccare uno strumento</b> .....	<b>18</b>
Rimozione dell'utensile .....	19
<b>2.4 Connessione al computer</b> .....	<b>20</b>
Connessione tramite interfaccia USB .....	20
Connessione tramite interfaccia Ethernet (LAN).....	20
Collegamento del cavo di alimentazione.....	21
Connessione tramite unità USB.....	21
<b>Capitolo 3: Funzioni</b> .....	<b>23</b>
<b>3.1 Caricare i media</b> .....	<b>24</b>
<b>3.2 Spostare il carrello portautensili</b> .....	<b>25</b>
<b>3.3 Impostazione del punto di origine</b> .....	<b>25</b>
<b>3.4 Esecuzione dei test di taglio</b> .....	<b>26</b>
<b>3.5 Stop al taglio</b> .....	<b>28</b>
<b>3.6 Uscita offline</b> .....	<b>29</b>
<b>3.7 Codice QR</b> .....	<b>30</b>
<b>3.8 Impostazioni</b> .....	<b>31</b>
Calibrare la dimensione del cutter .....	31
Impostazione offset.....	32
Modalità di funzionamento .....	33

Condizione del sensore .....	34
Informazioni sul sistema.....	35
<b>Capitolo 4: Risoluzione dei problemi e manutenzione .....</b>	<b>36</b>
<b>4.1 Messaggi di errore.....</b>	<b>37</b>
<b>4.2 Manutenzione .....</b>	<b>39</b>
Manutenzione quotidiana .....	39
<b>4.3 Documentazione tecnica .....</b>	<b>40</b>

# Capitolo 1 Riassunto del prodotto

- 1.1 Specifiche della macchina
- 1.2 Elenco degli accessori
- 1.3 Introduzione al prodotto
- 1.4 Pannello di controllo
  - 1.4.1 Schermo (LCD)
  - 1.4.2 Chiave di controllo

## 1.1 Specifiche della macchina

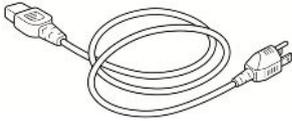
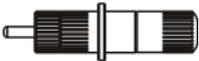
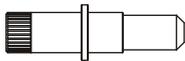
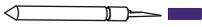
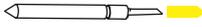
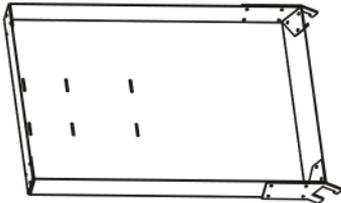
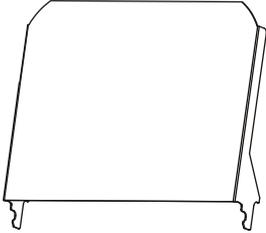
Articolo	SC-350
Configurazione	Taglierina per fogli di alimentazione automatica
Dimensione dei media	Larghezza: da 185 a 350 mm Lunghezza: da 150 a 500mm A4, A3, SRA3, A3 esteso. Dimensioni personalizzate per una lunghezza massima di taglio di 500 mm
Velocità massima di taglio	1200 mm/s (modalità alta velocità)
Forza massima	400g
Dimensione minima dei caratteri	Circa 5 mm quadrati
Peso del foglio	Fino a 0,35mm (350g/m <sup>2</sup> )
Capacità del foglio automatico	Fino a 200 fogli
Tempo di alimentazione	2 secondi
Segna il tempo di rilevamento	4 secondi
Meccanico / Programmabile Risoluzione	0.01254mm / HP-GL: 0.025 mm
Interfacce standard	USB2.0 (piena velocità) / U-Flash / Ethernet
Set di comandi	HP-GL
Numero di strumenti	1 strumento
Tipi di strumenti	Lama da taglio
Schermo operativo	LCD a sfioramento da 4,3 pollici
Alimentazione	100 a 240 V AC, 50/60 Hz (commutazione automatica)
Consumo di energia	60W

Ambiente operativo	Temperatura: Da 10 a 35 gradi, Umidità: da 35 a 75% RH (senza condensa)
Dimensioni esterne (mm) (L x P x A)	Vassoio d'uscita: 406 x 462 x 186 mm Vassoio di uscita + taglierina + vassoio di supporto supporti: 1109 x 747 x 594 mm
Peso	33kg/36kg
Dimensioni (L x P x A)	870 x 550 x 580mm
Sistema operativo compatibile	Windows e Mac

\*1 : HP-GL è un marchio registrato della statunitense Hewlett Packard Company.

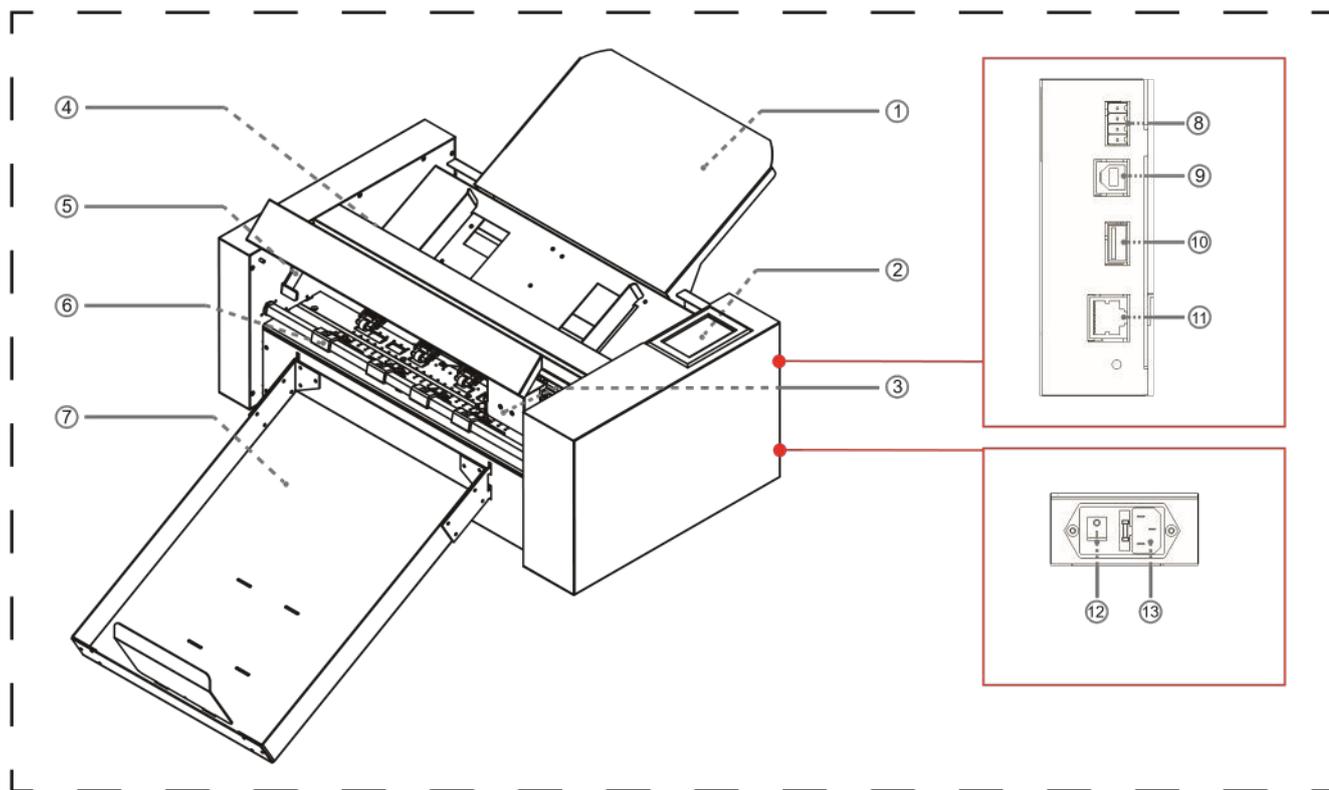
\*2 : Dipende dalla nostra carta e dalle condizioni specificate

## 1.2 Elenco degli accessori

Accessori per tagliafogli		
 <p>Cavo di alimentazione x 1pc</p>	 <p>Cavo USB x 1pc</p>	 <p>Cavo Ethernet x 1pc</p>
 <p>Porta-lama x 1pc</p>	 <p>Strumento di calibrazione della penna x 2pcs</p>	 30°Lama x 1pc  60°Lama x 1pc
 <p>Disco USB x 1pc</p>	 <p>Penna x 5pcs</p>	
Accessori per il supporto		
 <p>Vassoio d'uscita</p>	 <p>Vassoio di alimentazione dei media</p>	
 <p>Guida multimediale posteriore</p>		

\*Altra guida per l'accessorio può essere allegata.

## 1.3 Introduzione del prodotto



- (1) Vassoio di alimentazione dei supporti.....Supporta i supporti da tagliare con il plotter da taglio.
- (2) Pannello di controllo.....Utilizzato per accedere a varie funzioni del plotter da taglio.
- (3) Carrello portautensili .....Parte per guidare la fresa/penna.
- (4) Sistema di alimentazione del rullo.....Separare i media e consegnare i media nella sezione di taglio.
- (5) Maniglia del rullo di trazione.....Risaltare e abbassare il rullo di trazione.
- (6) Pinch roller.....Durante il lavoro, fissa i media.
- (7) Vassoio di uscita.....Posizionare il supporto tagliato.
- (8) Connettore inattivo
- (9) Connettore interfaccia USB..... Collegare il computer con il cavo USB
- (10) U Porta disco .....La porta che viene usata solo per la memoria USB.
- (11) Porta LAN..... per collegare il cavo di rete
- (12) Interruttore di alimentazione.....Usato per accendere e spegnere il plotter da taglio.
- (13) Ingresso linea AC.....Ingresso dove viene collegato il cavo di alimentazione.

## 1.4 Pannello di controllo



### Schermo (LCD)

- (1) Visualizzazione dell'accelerazione ..... Velocità dei tasti freccia per il controllo del carrello, Fast (x10) / Slow (x1).
- (2) Coordinate del carrello.....Le coordinate del carrello sulla tavola.
- (3) Tasti freccia.....Per spostare il carrello in diverse posizioni.
- (4) Speed.....Velocità di spostamento del carrello (utensile1/utensile2) durante la lavorazione.
- (5) Forza.....Forza del carrello verso il basso (utensile1/utensile2) durante la lavorazione.

### Chiave di controllo

Origine.....Per impostare l'origine del lavoro.

Velocità/forza ..... Per impostare la velocità/forza dell'utensile1/utensile2.

Test di taglio..... Per tagliare un quadrato e un triangolo per testare la forza dell'utensile1/tool2.

Annulla.....Annulla il lavoro dopo che il lavoro è stato messo in pausa.

Pause.....Per mettere in pausa il lavoro di taglio quando troviamo qualcosa di sbagliato.

Impostazioni.....Calibrazione della macchina e informazioni sul sistema.

Files.....Per scegliere il file dal disco USB

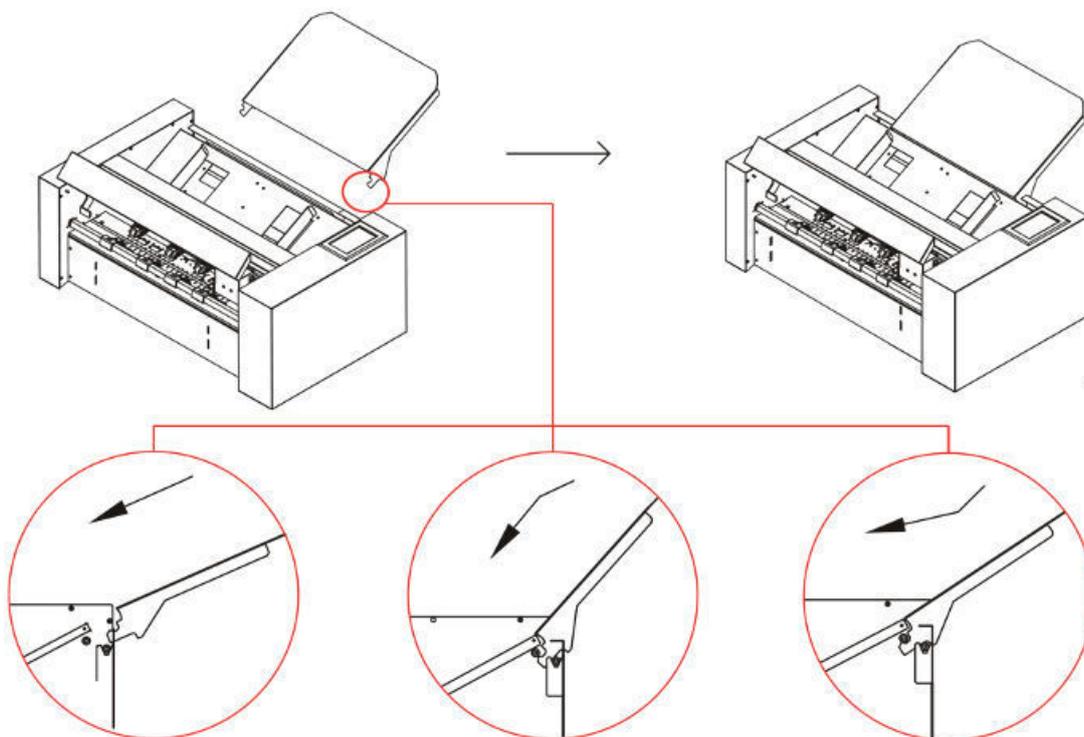
(I file PLT salvati sul disco USB possono essere usati per l'uscita diretta).

## Capitolo 2: Installazione

- 2.1 Installazione della fresa
- 2.2 Uso degli strumenti
- 2.3 Attaccare uno strumento
- 2.4 Collegamento al computer

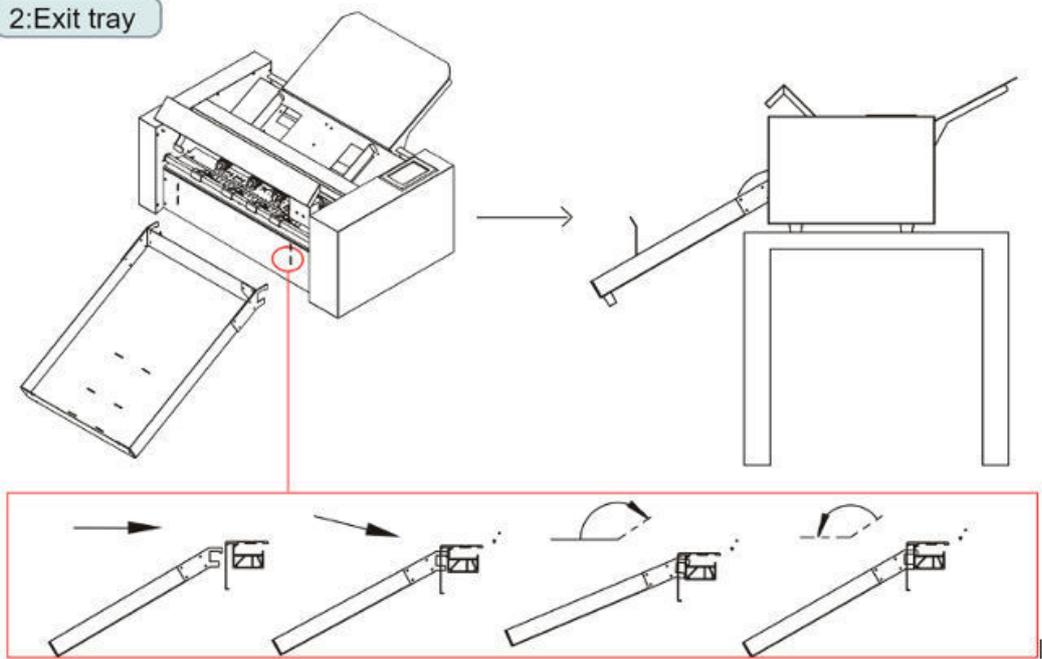
## 2.1 Installazione della taglierina

Vassoio di supporto dei media

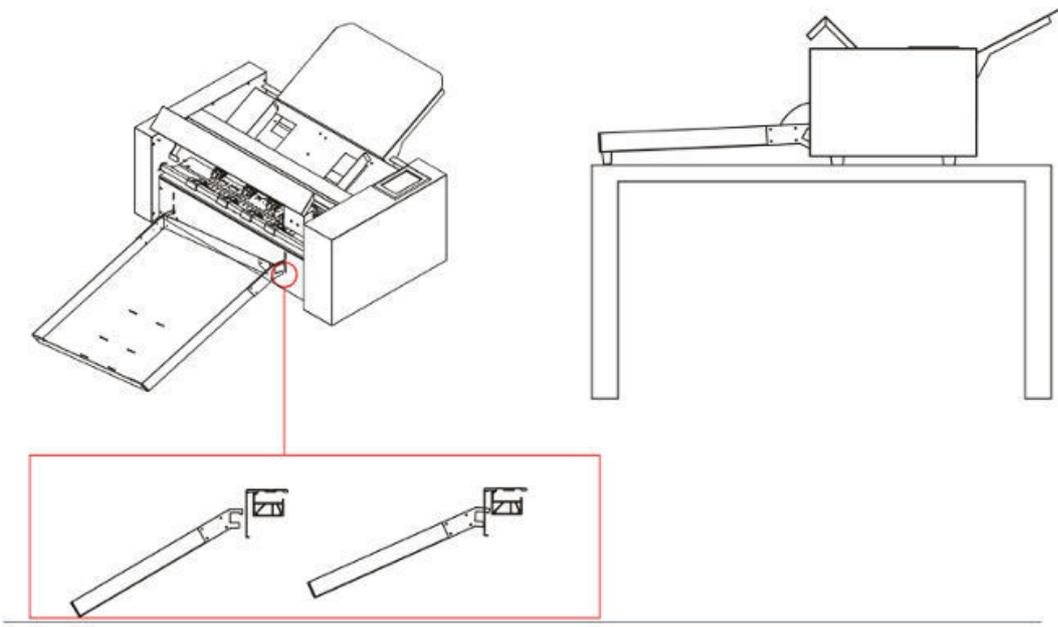


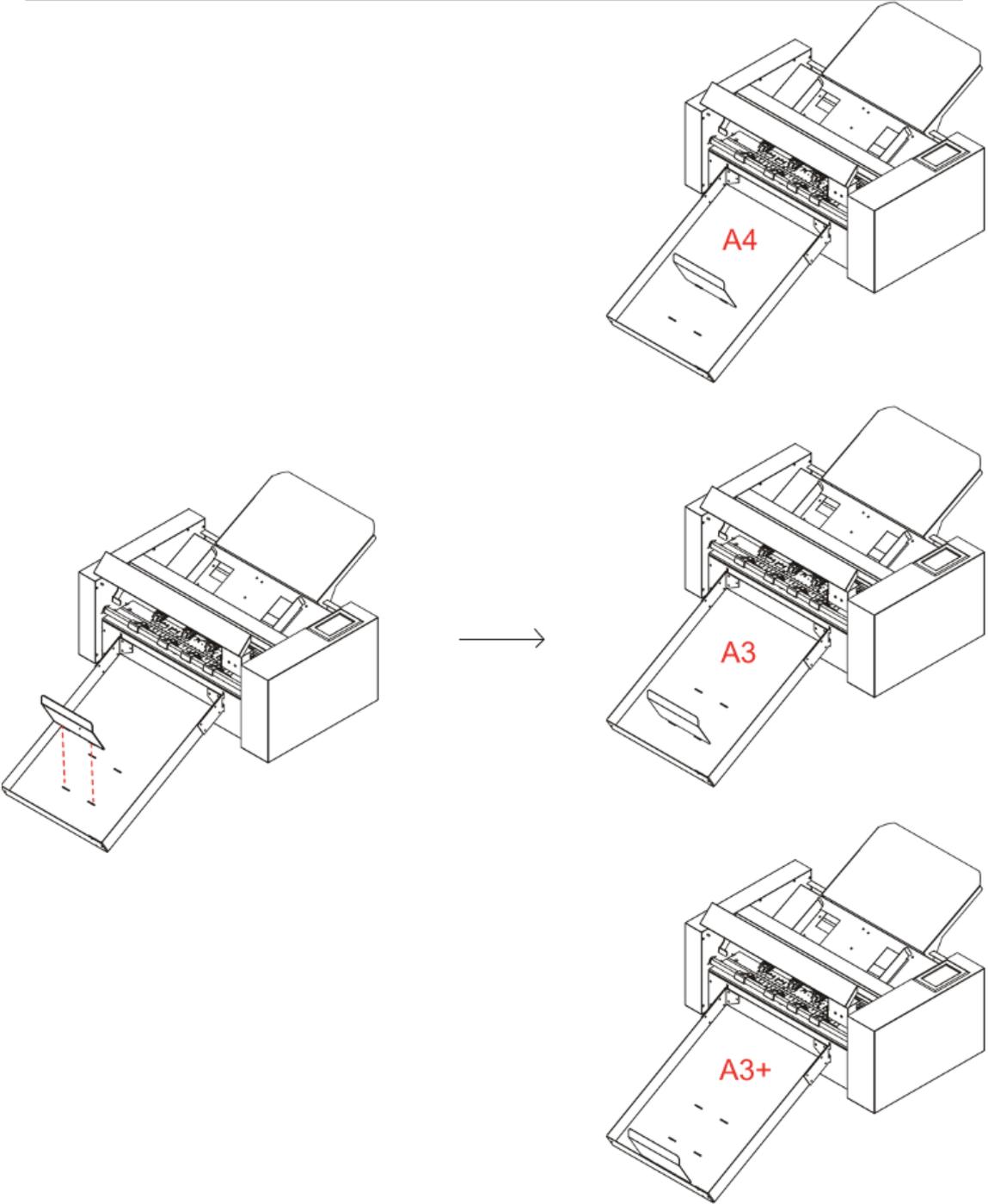
- inserire il vassoio di supporto nella macchina
- spingerlo verso il basso nella direzione.
- sollevare di nuovo il vassoio di supporto dei media verso l'alto, si sentirà un clic.

2:Exit tray



- inserire il vassoio di uscita nella macchina. (Direzione verticale)
- Se si abbassa il vassoio d'uscita, il vassoio d'uscita rimarrà bloccato sulla macchina.

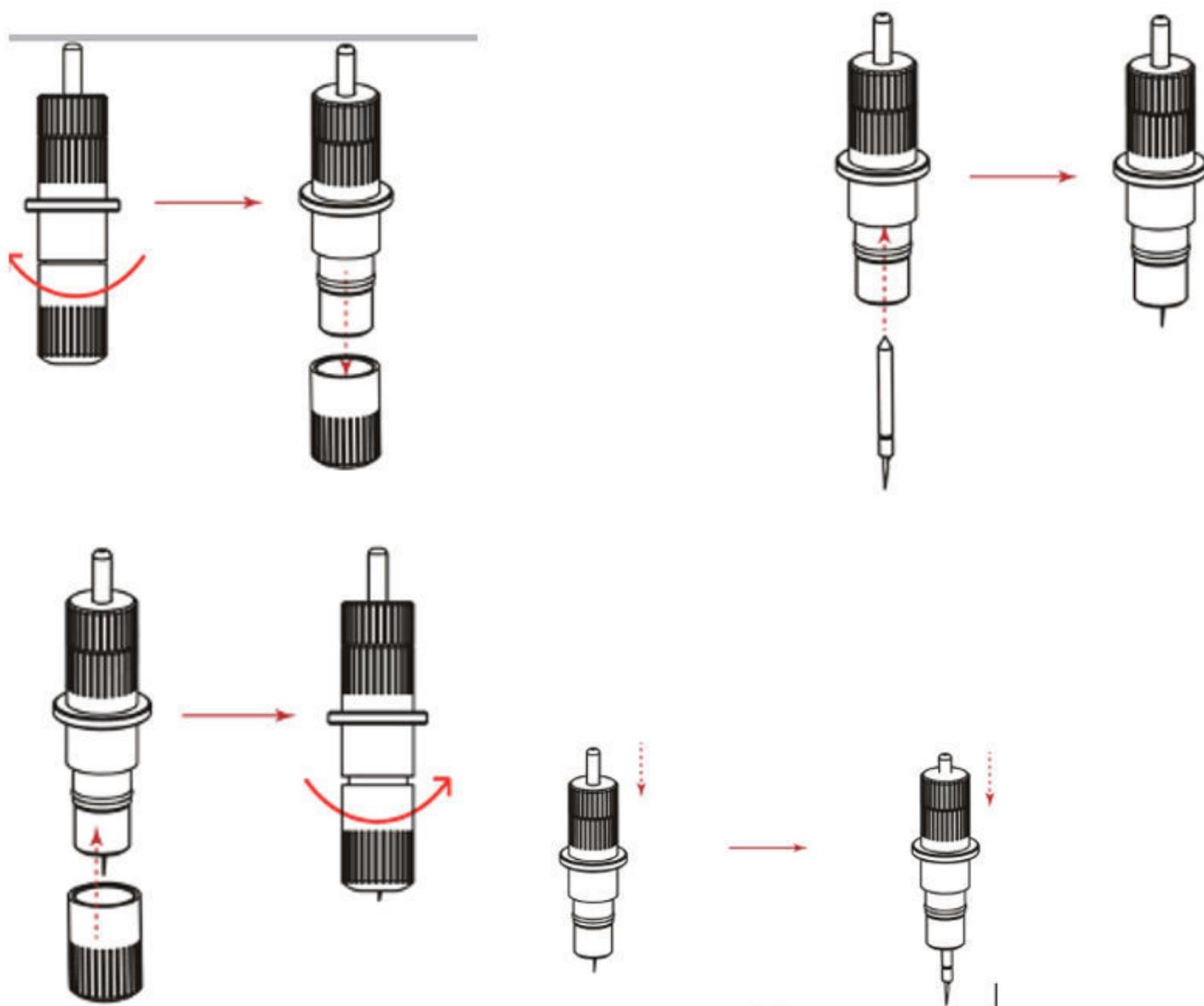




## 2.2 Uso degli strumenti

### Porta-lama

- svitare il tappo del porta-lama, come mostrato.
- posizionare la lama (come mostrato) nella fessura della sede della lama.
- avvitare il tappo del porta-lama per completare l'installazione e la sostituzione della lama.

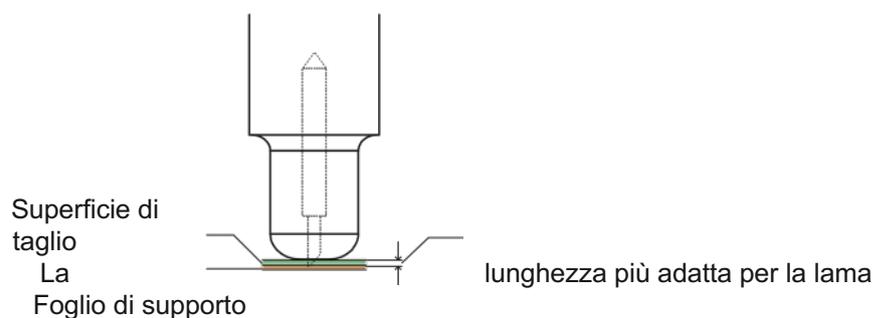


## Regolare la giusta impostazione della lama

Aumentare gradualmente la lunghezza della lama per adattarla allo spessore del mezzo utilizzato.

Regolare la lunghezza della lama in modo che solo le tracce della lama appaiano sul foglio di supporto quando viene eseguita una prova di taglio. La lunghezza ideale della lama è una lunghezza leggermente inferiore allo spessore combinato della pellicola e del suo foglio di supporto, ma superiore allo spessore della pellicola stessa.

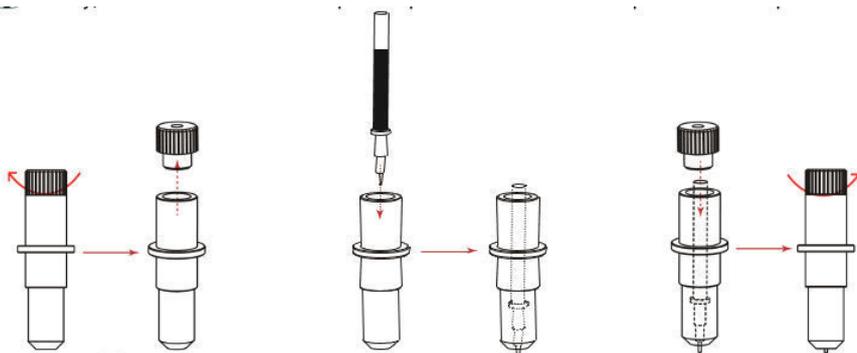
Se la lama taglia direttamente il foglio di supporto, diminuire la lunghezza della lama. Se la lama non taglia la pellicola in modo netto, aumentare la lunghezza della lama.



## Portapenna



- svitare il tappo dello strumento di calibrazione, come mostrato.
- posizionare la penna (come mostrato) nella fessura della sede della penna.
- avvitare il cappuccio dello strumento di calibrazione per completare l'installazione e la sostituzione della penna.

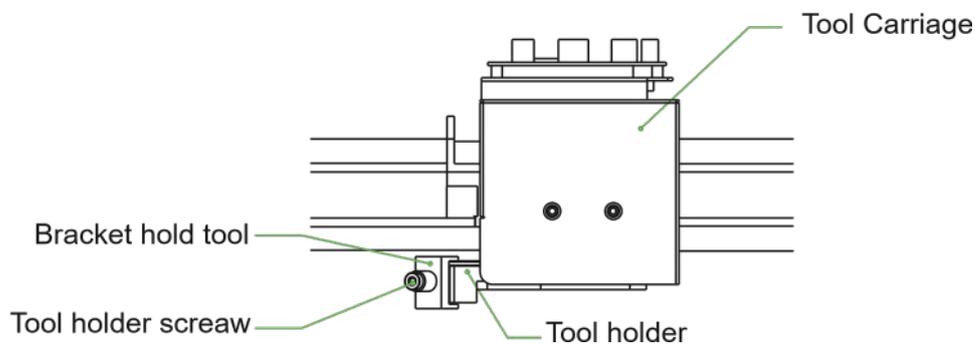


## 2.3 Attaccare uno strumento

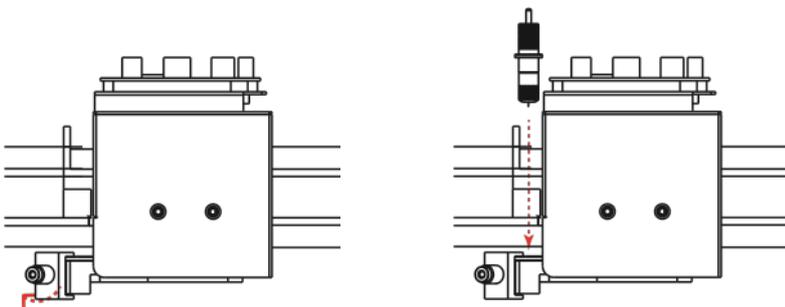
 Quando si spinge il portautensili con le dita, la punta della lama può sporgere.

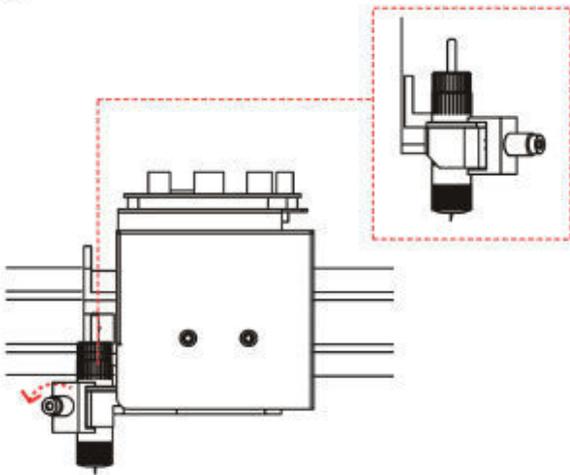
Quando si monta l'utensile nel portautensile, si prega di notare quanto segue.

- Spingere l'utensile fino in fondo nel supporto fino a quando la sua flangia non entra in contatto con la parte superiore del supporto e poi stringere saldamente la vite.
- Per prevenire lesioni, evitare assolutamente di toccare l'utensile subito dopo l'accensione del plotter da taglio o quando l'utensile è in movimento.



- Allentare la vite del portautensili.
- mentre si spinge verso l'alto il portautensile, spingere l'utensile nel portautensile fino a quando la flangia dell'utensile tocca completamente la parte superiore del portautensile.
- assicurarsi che la staffa dell'utensile sia innestata sulla flangia dell'utensile, quindi stringere la vite





## Rimozione dello strumento

Quando si rimuove l'utensile, girare la vite del portautensile in senso antiorario per rimuovere l'utensile.

## 2.4 Connessione al computer

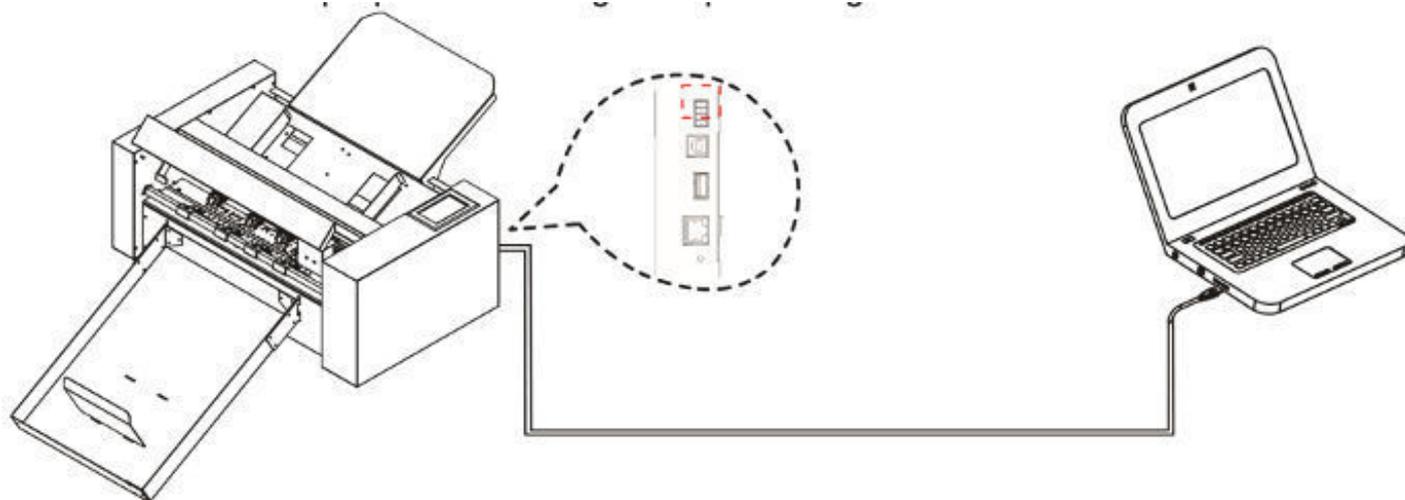
Collegare il plotter al computer usando il cavo di comunicazione. Utilizzare l'interfaccia USB o l'interfaccia di rete (LAN) per collegare il plotter al computer. Selezionare la porta a seconda delle specifiche del software da utilizzare e della disponibilità della porta di interfaccia sul computer.

A seconda della porta utilizzata, utilizzare il cavo USB (accessori standard), il cavo di rete (LAN) (accessori standard) per il collegamento. Utilizzare i cavi specificati da Vulcan, adatti al computer da collegare

### Connessione tramite interfaccia USB

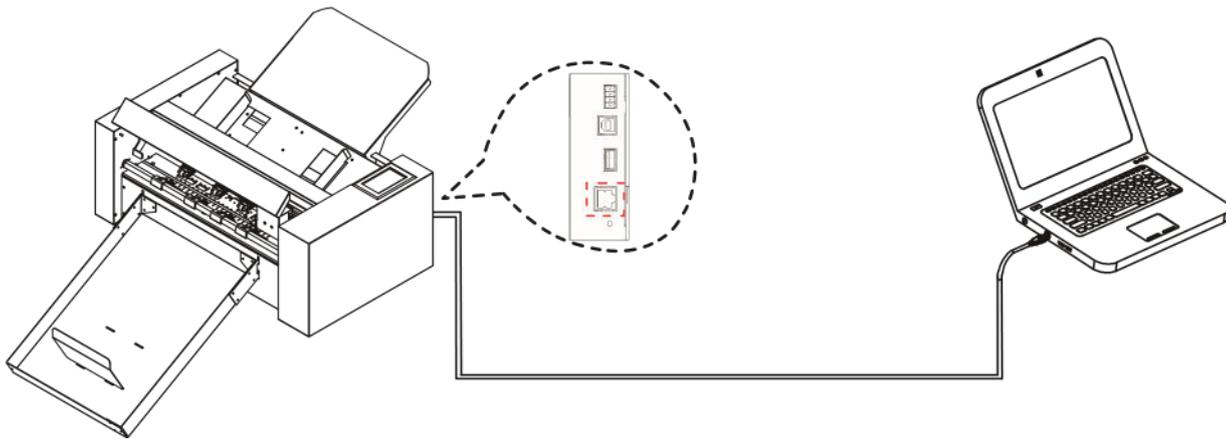
Non eseguire le seguenti operazioni:

- Non collegare o scollegare il cavo USB quando il computer o il plotter stanno eseguendo una routine di inizializzazione.
- Non scollegare il cavo USB entro 5 secondi dal suo collegamento.
- Non scollegare il cavo durante il trasferimento dei dati.
- Non collegare più plotter a un solo computer usando l'interfaccia USB.



### Connessione tramite interfaccia Ethernet (LAN)

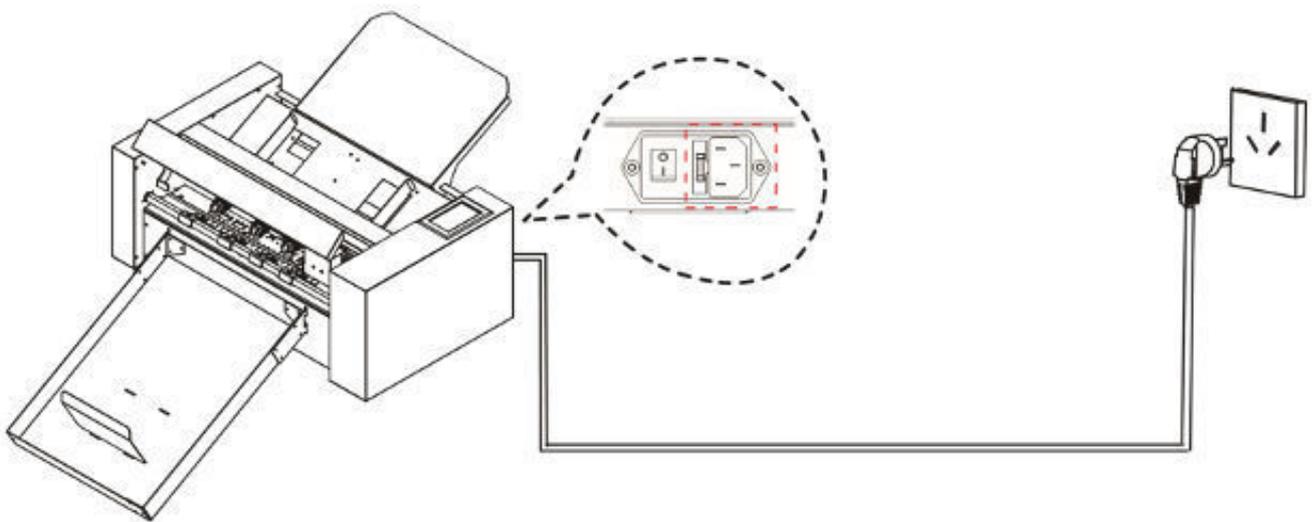
- Per utilizzare l'interfaccia di rete (LAN), è necessario stabilire l'ambiente che può collegare il computer alla rete.
- spegnere temporaneamente la funzione firewall durante l'uso, o cambiare l'impostazione. se si desidera spegnere la funzione firewall, scollegare la rete da internet.



## Collegamento del cavo di alimentazione

### Supplemento

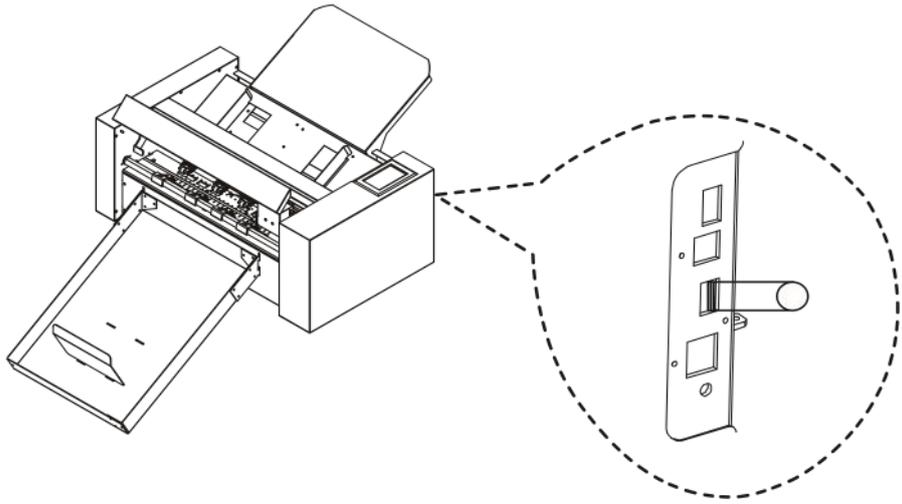
Quando si spegne l'alimentazione, attendere più di 10 secondi prima di riaccenderla, altrimenti potrebbero verificarsi problemi con il display.



## Connessione tramite unità USB

Il disco USB è fornito come accessorio standard.

Ci sono manuali, software e file di prova sulla chiavetta USB



## Capitolo 3: Funzioni

3.1 Caricare il supporto

3.2 Spostare il carrello portautensili

3.3 Impostazione del punto di origine

3.4 Esecuzione dei test di taglio

3.5 Stop al taglio

3.6 Uscita offline

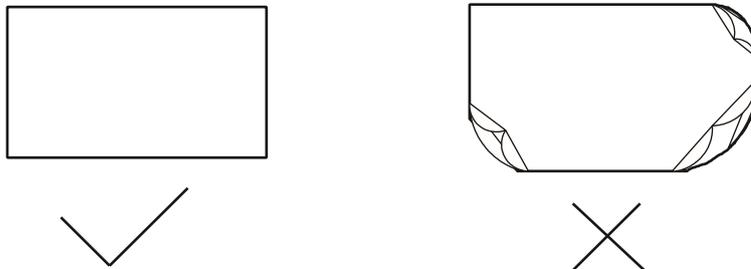
3.7 Codice QR

3.8 Impostazioni

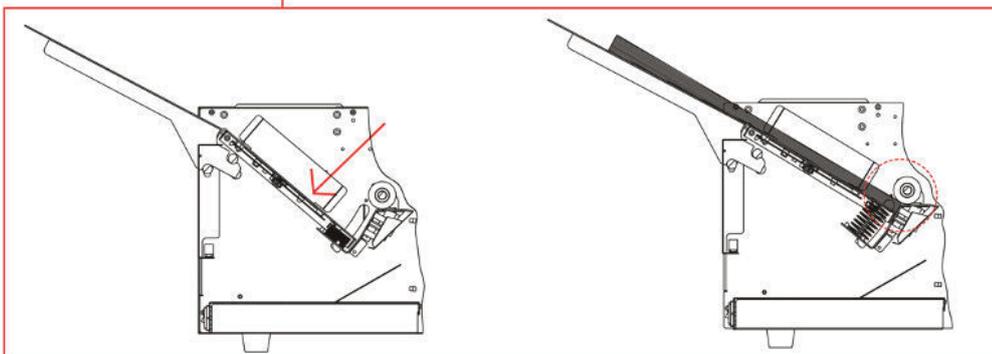
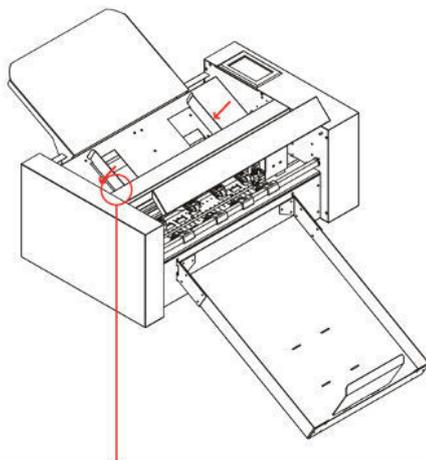
- Calibrare la dimensione del cutter
- Calibrazione di offset
- Modalità di funzionamento
- Condizione del sensore
- Informazioni sul sistema

### 3.1 Caricare il supporto

- Non usare supporti deformati o attorcigliati, assicurarsi che il materiale sia piatto.



- premere la piattaforma di alimentazione verso il basso.
- Posizionare il supporto nella piattaforma di alimentazione. Notate che la carta entra completamente nella piattaforma.
- Allentare la piattaforma di alimentazione, la piattaforma di alimentazione della carta si alzerà e Spostare i deflettori di sinistra e di destra verso il bordo della carta che il supporto sarà posizionato finitura. (Nota: Il supporto caricato è sotto il rullo di alimentazione della carta).

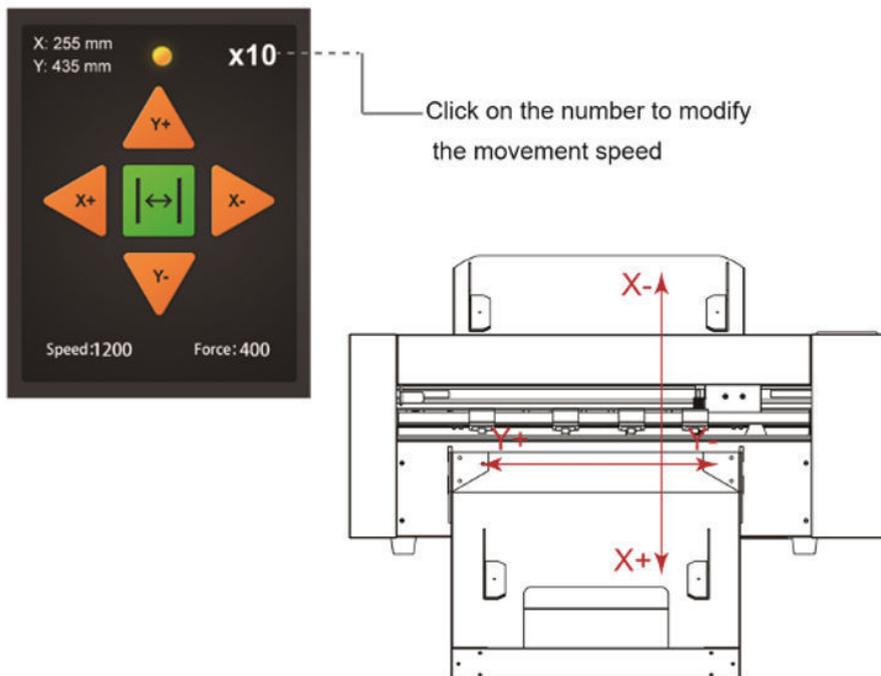


## 3.2 Spostare il carrello portautensili

Il carrello portautensili può essere spostato manualmente usando il tasto POSITION. Può anche spostare il carrello portautensili all'origine, o spostarlo di una certa distanza per tenerlo lontano.

Come il sistema di alimentazione della macchina automaticamente, questa funzione è da usare quando la forza e altri parametri devono essere testati

Quando non c'è un file in corso, premete il numero bianco per modificare la velocità di spostamento. La velocità 1 può essere modificata a 1 o 10 e ci sarà un numero bianco nell'angolo superiore destro che mostra il valore della velocità.



È possibile premere i pulsanti "▲▼◀▶" per spostare il carrello portautensili. Il carrello portautensili si sposta verso la direzione del tasto POSITION premuto, anche la velocità di spostamento cambia.

## 3.3 Impostazione del punto di origine

Premete il tasto "Origin" e la nuova origine è stata impostata.

Il testo bianco nell'angolo superiore sinistro mostrerà la distanza del nuovo punto di origine dal punto di origine originale.

Distance origin coordinates



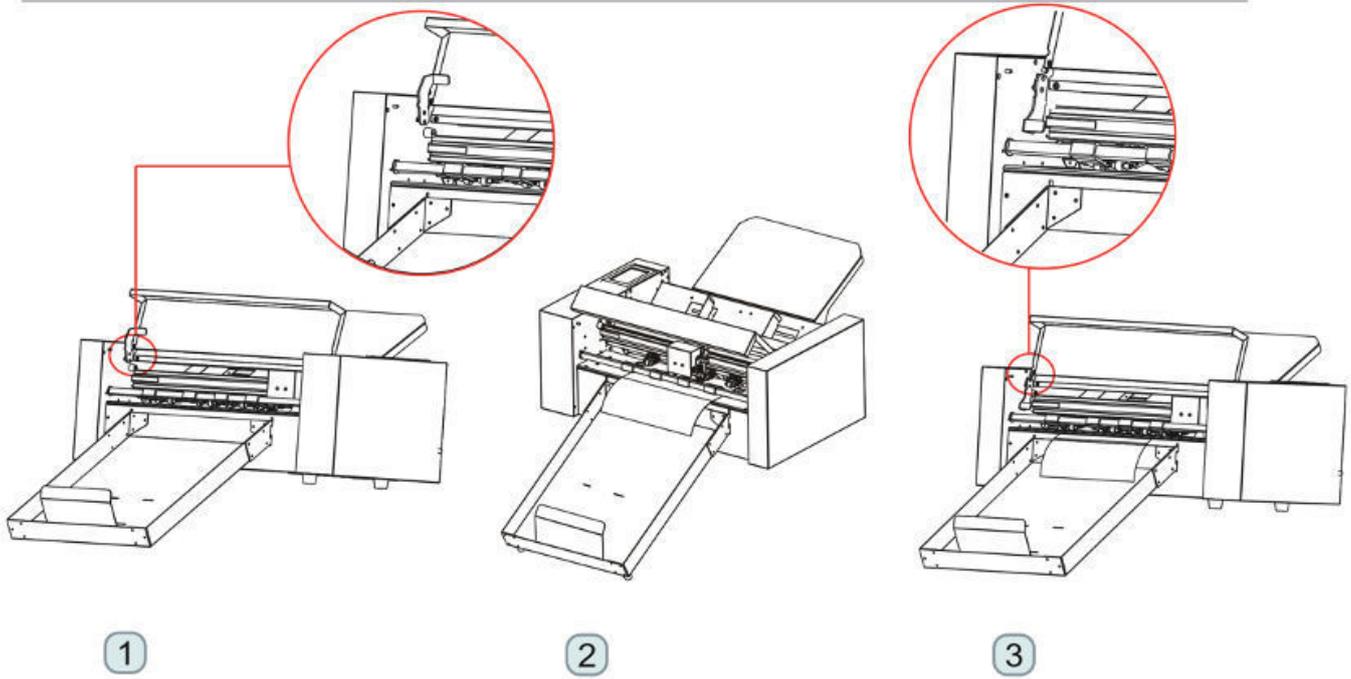
Set the origin

### 3.4 Esecuzione dei test di taglio

Con le prove di taglio, la velocità e la forza corrette possono essere regolate per il supporto:

Caricare i media desiderati per il test

- Aprire il sistema di bloccaggio per la movimentazione dei media e sollevare i rulli di trazione
- Inserire il supporto nella taglierina
- Chiudere nuovamente i rulli di trazione abbassando la leva
- Posizionare il supporto della lama con la lama nel carrello
- Spostare il carrello al centro e confermare l'origine
- Premere il pulsante Test Cut sul pannello di controllo
- Premere i pulsanti anteriore e posteriore ( ) per rimuovere il supporto dalla macchina e controllare se la forza è adeguata
- Se trovate che la forza non è adatta, potete attivare i pulsanti di velocità e pressione e regolare
- Per regolare la velocità o la forza, spostare il cursore sul touchscreen o cliccare sul numero e inserire la velocità o la forza desiderata.
- Spostare il carrello al centro del supporto e premere nuovamente "Test cut".
- Controllare che la forza sia OK. Sollevare la maniglia del rullo di trazione, estrarre il supporto e abbassare la maniglia del rullo di trazione.
- Le prove di taglio sono complete.



### Velocità e forza



### 3.5 Stop al taglio

Durante il lavoro, se è necessario fare una pausa, premere il pulsante "Pause". Per continuare il taglio, premere nuovamente il pulsante "Start".



Dopo che il lavoro è stato messo in pausa. Premere il tasto "Annulla", se si desidera annullare il lavoro.

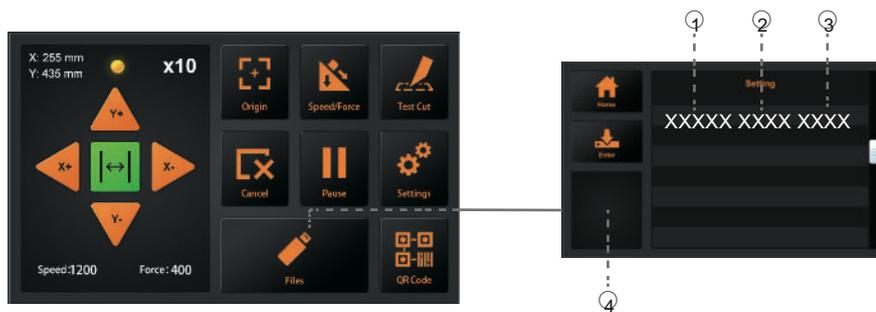


## 3.6 Uscita offline

I dati dedicati che sono stati creati preliminarmente dal software applicativo possono essere salvati sul disco USB e possono essere tagliati direttamente dal plotter senza la necessità di un computer collegato. È necessario creare i file PLT, ad esempio da SignCut o DrawCut.

Selezionare il file PLT premendo il pulsante file sul pannello di controllo

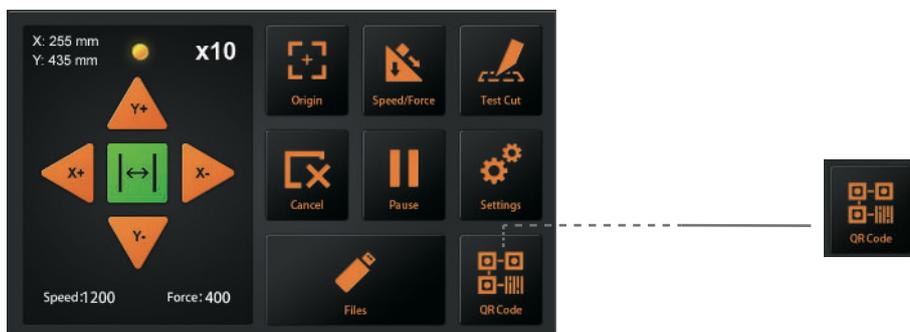
- I caratteri vietati di Windows (¥, \, /, ;, \*, ?, ", <, >, |, ecc.) non possono essere usati.
- Il limite del numero di caratteri di visualizzazione è di 8 caratteri.
- L'estensione è ".plt".
- Anteprima.....Una volta selezionato il file, clicca qui per vedere il contenuto del file.
- Quando il file è selezionato, cliccate su "Enter". La taglierina funzionerà.



(1) nome del file (2) dimensione (3) tempo di creazione dei dati

## 3.7 Codice QR

Modalità di lavoro QR code, quando offline, la macchina taglia automaticamente i diversi file.



Il file PLT (compreso il codice QR) fatto dal software viene messo sulla chiavetta USB

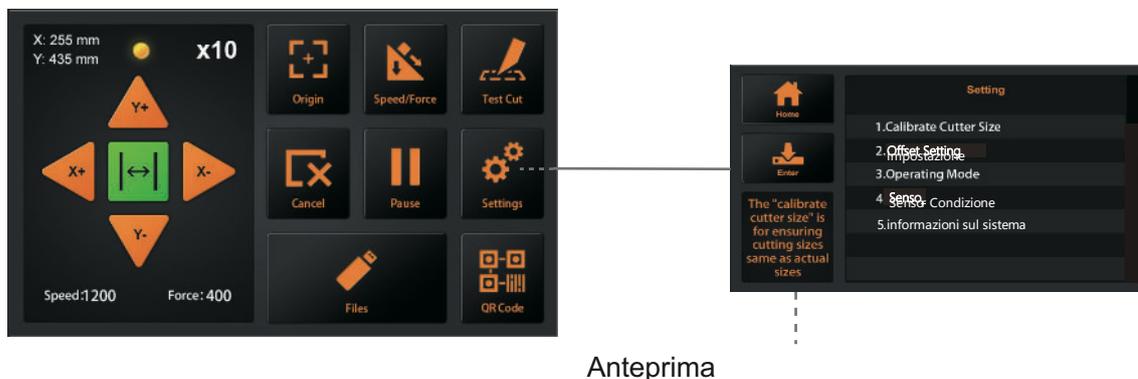
Poi metti la chiavetta USB nella macchina. Clicca su QR-CODE e la macchina alimenterà e taglierà automaticamente i file QR-CODE. È necessario che il contenuto del codice QR corrisponda al nome del file senza l'estensione del file. Ad esempio, se il codice QR contiene 123456, il file deve essere 123456.PLT nella cartella principale della chiavetta USB.

## 3.8 Impostazioni

Cliccate sul parametro e la casella Anteprima mostrerà il significato del parametro.

In circostanze normali, questi parametri non hanno bisogno di essere modificati.

Si prega di fare riferimento alle seguenti istruzioni se è necessario modificare.



### Calibrare la dimensione del cutter

Calibrare la dimensione della taglierina: Il "Calibrate Cutter Size" serve a garantire che le dimensioni di taglio siano uguali a quelle reali. Dopo un po' di tempo, quando la macchina non taglia dimensioni precise, sarà necessario ricalibrarla.

Si prega di caricare qualsiasi supporto di prova prima, e impostare l'origine. (Fare riferimento a 3.4)

- Premere "Calibrare la dimensione della taglierina", poi premere "Enter".
- Inserisci una dimensione in "Draw Rectangle", poi premi "Draw".
- La taglierina disegnerà un rettangolo secondo le dimensioni dell'input.
- Usate un righello per misurare il rettangolo del disegno e inserite il risultato della misurazione in "Measured Rectangle".
- Premete "Calc" e il gioco è fatto. Il programma calcolerà automaticamente il valore esatto.

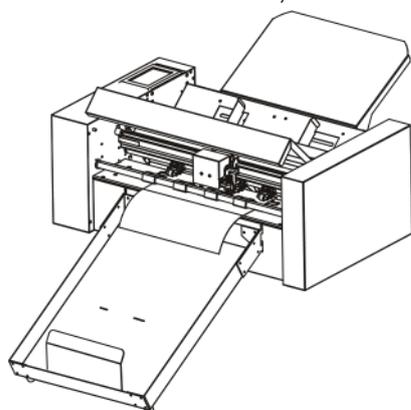


## Impostazione dell'offset

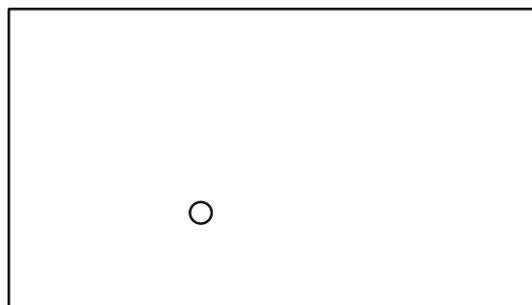
L'offset mostra la distanza X e Y tra il centro della testa di taglio e la telecamera. È necessario per un taglio preciso dei supporti stampati. Se il vostro materiale stampato non viene tagliato con precisione, dovete regolare l'offset e/o calibrarlo.

La macchina è dotata di un sistema di calibrazione automatica che richiede uno strumento di calibrazione a penna e un pezzo di carta.

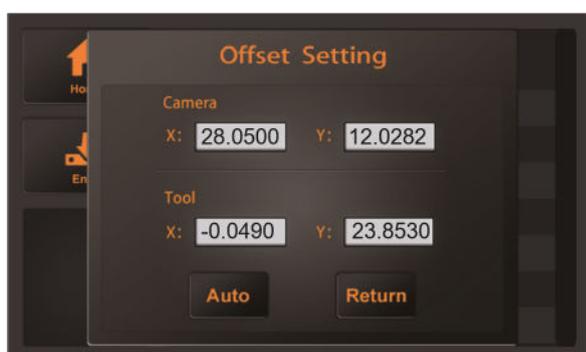
- Caricare il supporto di prova (carta A4) nella macchina e il supporto della lama sostituito con lo strumento di calibrazione della penna.
- Premere "Auto", poi la macchina disegnerà un cerchio.
- Poi la macchina inserirà automaticamente i parametri calibrati.
- Premere "Return", la calibrazione dell'offset è completata.



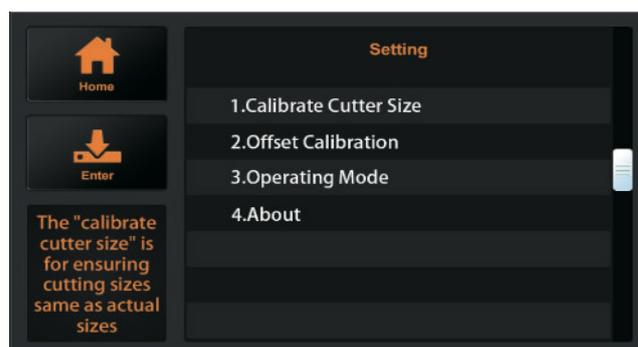
1



2



3



4

## Modalità di funzionamento

La macchina ha tre modalità di funzionamento:



Normale: Modo comune, velocità e precisione perfette.



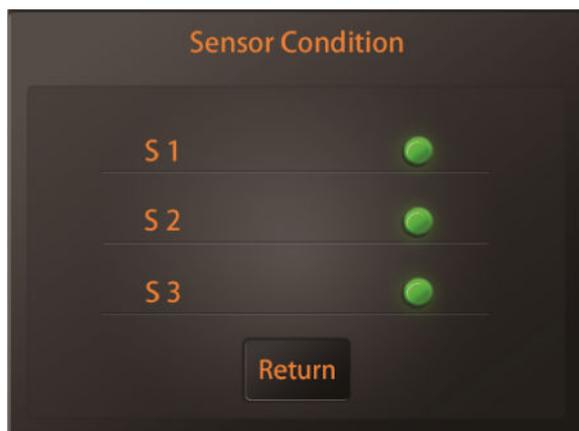
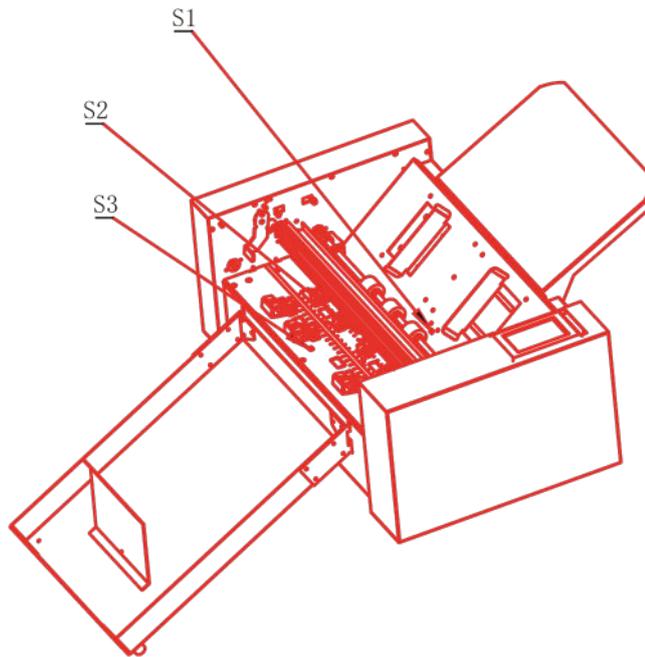
Precisione: È adatto per lavori di alta precisione. La precisione è prioritaria, e la velocità sarà rallentata.



Hi-speed: è adatto per lavori di grande formato. la velocità sarà veloce e la precisione diminuirà.

## Condizione del sensore

Sensor Condition mostra lo stato dei 3 sensori di media di cui è dotata la macchina:



## Informazioni sul sistema



Modello: Il modello di taglierina.

Macchina SN: Il numero di serie della fresa, ogni macchina ha un numero unico.

MB Ver: La versione della scheda madre.

MB SN: il numero di serie della scheda madre.

Cut len: il chilometraggio che la fresa ha lavorato

IP: indirizzo IP. Quando ci si collega tramite un cavo di rete, controllare che l'indirizzo IP sia lo stesso del computer.

FW Ver: La versione del firmware.

## Capitolo 4: Risoluzione dei problemi e manutenzione

4.1 messaggi di errore

4.2 manutenzione

4.3 documentazione tecnica

## 4.1 Messaggi di errore

Display LCD	Causa	Soluzione
• Niente	Il vassoio di supporto dei media è	Si prega di caricare i media nei vassoio di
• Errore di alimentazione della carta!	Il materiale non può entrare nella taglierina normalmen	1:Controllare se il materiale è installato correttamente. 2: Se i 3 sensori sono normali.
•Caricamento	Caricamento	
	Caricamento	
•Cutter è occupato!	La taglierina sta lavorando e non può eseguire altre operazioni	Eseguire altre operazioni, dopo che il lavoro è stato
•Disegno...	Il plotter sta disegnando un file di calibrazione.	
• Oversize!	La larghezza di lavoro supera quella effettiva larghezza della macchina	Modificare la dimensione di lavoro, per prestare attenzione all'effettivo dimensione di lavoro della fresa.
• Senza successo!	Lavoro di offset di calibrazione	Confermare che il portapenne può scrivere e la forza di entrambi gli strumenti sono a 60g.
• Errore di lettura del	Errore di lettura del file quando si lavora tramite	Si prega di provare a inserire l'USB guidare di nuovo nella
•X Errore del	Errore del	Fermare la 1:Controllare se il motore è influenzato da altre resistenze durante il 2:Controllare il circuito del connessione. 3:Sostituire con un nuovo motore.
•Y Errore del		
•L'immagine non si adatta al dimensione della	Quando si usa la funzione RESET, la dimensione di lavoro rimanente della fresa è più piccolo della dimensione del documento da essere	Cambiare la posizione del materiale e ripristinare il punto di partenza.

Display LCD	Causa	Soluzione
.Copertina S1!	Il sensore S1 è coperto.	1: Se ci sono oggetti estranei (materiali, frammenti di carta, ecc.) che bloccano il sensore. 2: Il sensore S1 è normale? 3: Controllare se c'è una fonte di luce direttamente sul sensore.
.Copertina S2!	Il sensore S2 è coperto.	1: Se ci sono oggetti estranei (materiali, frammenti di carta, ecc.) che bloccano il sensore. 2: Il sensore S2 è normale? 3: Controllare se c'è una fonte di luce direttamente sul sensore.

## 4.2 Manutenzione

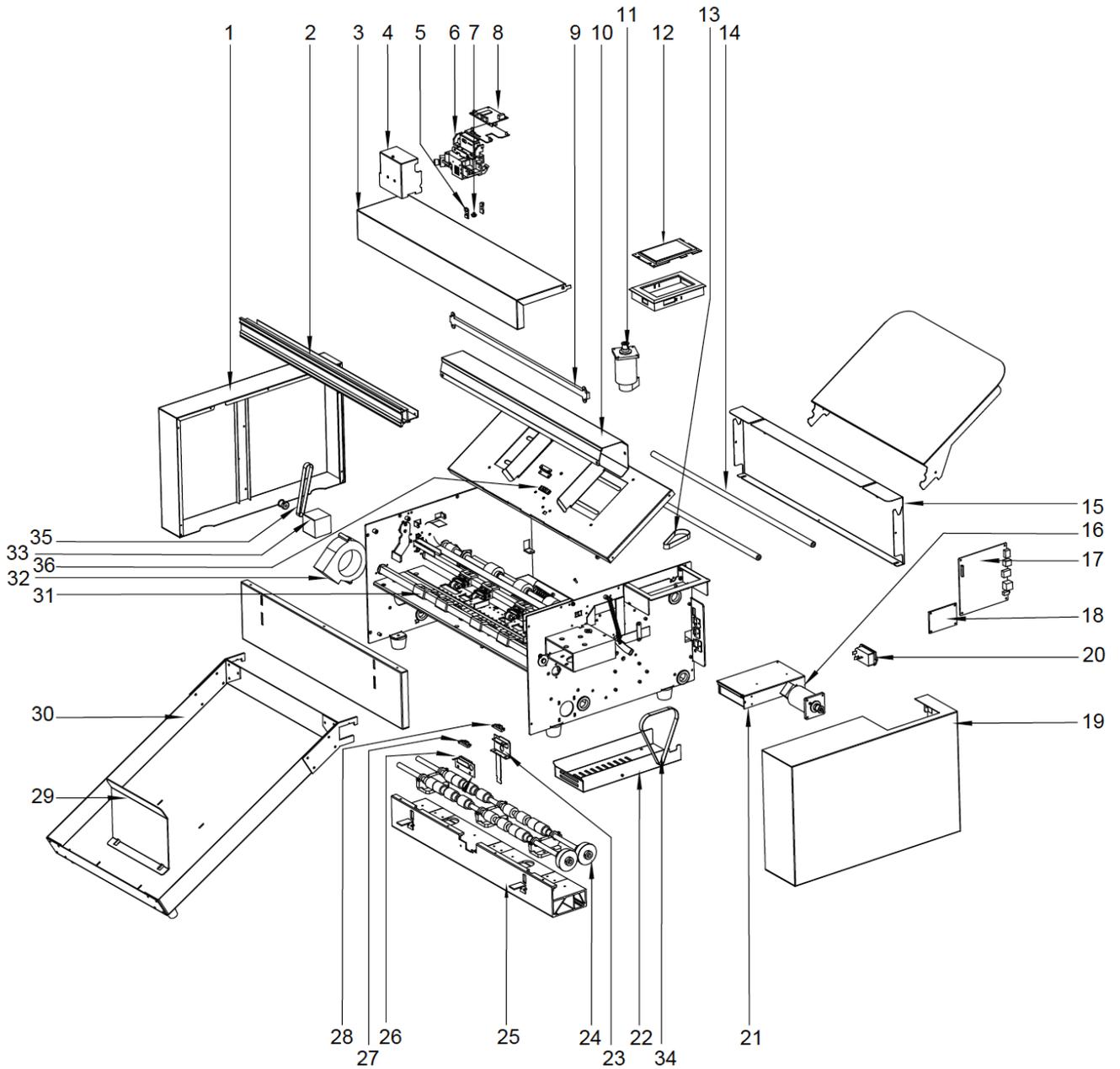
### Manutenzione quotidiana

Nel corso della manutenzione quotidiana, assicuratevi di osservare le seguenti precauzioni:

- Non lubrificare mai i meccanismi del plotter.
- Pulire l'involucro del plotter usando un panno asciutto inumidito in un detergente neutro diluito con acqua. Non usare mai diluenti, benzene, alcool o solventi simili per pulire gli involucri; danneggeranno la finitura dell'involucro.
- Se il pannello di controllo è sporco, pulire con un panno asciutto.
- Non usare benzina, diluenti o solventi simili per pulire il pannello di scrittura.
- (4) Quando la superficie di scorrimento della guida Y si sporca, pulire delicatamente lo sporco con un panno pulito e asciutto.
- La superficie di scorrimento ha del lubrificante su di essa, quindi assicuratevi di non pulire anche tutto il lubrificante.

## 4.3 Documentazione tecnica

Disegno dell'esplosione



Elenco delle parti:

Articolo	Numero di parte	Descrizione
1	SC350-031	Coperchio sinistro
2	SC350-032	Scivolo
3	SC350-033	Coperchio superiore
4	SC350-034	Coperchio del carrello
5	SC350-018	Luce LED (telecamera)
6	SC350-013	Macchina fotografica
7	SC350-012	Carrozza
8	SC350-020	Bordo del carrello
9	SC350-007	Luce LED.
10	SC350-035	Copertura LED
11	SC350-009	Servomotore
12	SC350-021	Pannello
13	SC350-026	Cintura MXL191
14	SC350-036	Palo di sostegno
15	SC350-037	Coperchio posteriore
16	SC350-039	Servomotore
17	SC350-011	Scheda madre
18	SC350-019	Bordo di trasferimento
19	SC350-038	Copertina destra
20	SC350-022	Interruttore
21	SC350-040	Potenza
22	SC350-009	Coperchio di alimentazione
23	SC350-008	Coperchio del sensore posteriore
24	SC350-041	Rotolo
25	SC350-042	Piedistallo
26	SC350-043	Scheda del sensore
27	SC350-014	Sensore S1
28	SC350-014	Sensore S2
29	SC350-044	Media posteriori
30	SC350-045	Vassoio d'uscita
31	SC350-005	Rullo di pizzico
32	SC350-046	Ventilatore

33	SC350-010	42 Motore passo-passo
34	SC350-028	Cintura MXL173
35	SC350-027	Cintura MXL128
36	SC350-014	Sensore S3



## Dichiarazione di conformità

Con la presente dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che i "dati tecnici" del prodotto menzionato soddisfano le disposizioni delle seguenti direttive CE e norme armonizzate:

Direttive CE:

Direttiva sulla bassa tensione 2014/35/CE

Direttiva 98/37/CE sulle macchine (dal 2009-12-29: 2006/42/CE)

Standard: EN 60204-1:2006

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Oliver Tiedemann', with a long horizontal stroke extending to the right.

Oliver Tiedemann

Geschäftsführer

Technische Dokumente bei / Documenti tecnici presso: Nepata Vertrieb GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germania