



MANUALE UTENTE

FC-500VC

FC-700VC

Grazie per aver scelto un VULCAN FC-500VC. Per garantire un'elevata qualità di taglio e una produttività ottimale, si prega di leggere attentamente questo Manuale d'uso prima dell'uso.

Indice

AVVISO	4
Manuale	4
Cutter	4
Etichette di avvertimento	5
Precauzioni di sicurezza	6
Dopo aver acceso il plotter da taglio	10
Definizioni	10
Capitolo 1: Riepilogo del prodotto	11
1.1 Specifiche della macchina	11
1.2 Volume di fornitura	12
1.3 Panoramica dei prodotti	14
1.4 Pannello di controllo	16
Schermo (LCD).....	16
Tasto di controllo	17
Capitolo 2: Attrezzature per l'installazione	18
Attrezzature per l'installazione	18
2.1 Installazione del supporto e della fresa	18
2.2 Installazione della pompa dell'aria	20
2.3 Uso degli strumenti	23
Porta lama	23
Portapenne	24
Utensile di cordonatura.....	25
2.4 Montaggio di un utensile	26
2.5 Collegamento al computer	27
Collegamento tramite interfaccia USB.....	28
Collegamento tramite interfaccia di rete (LAN).....	28
Collegamento del cavo di alimentazione	28
Collegamento del cavo della pompa dell'aria	28
Capitolo 3: Funzionamento	30
3.1 Caricamento dei media	30
3.2 Spostare il carrello portautensili	31
Muoversi in passi manualmente	32
Impostazione della velocità di movimento del passo.....	32
Spostare indietro il carrello portautensili.....	33
3.3 Impostazione del punto di origine	34
3.4 Test di taglio	35
Velocità e forza di prova	36
In forma di prova.....	37
3.7 Stop al taglio	38
Stop normale	38
Arresto di emergenza	39
3.6 Funzione Recut	39

3.7 Taglio offline da chiavetta USB	41
3.8 Impostazioni	42
Calibrare le dimensioni della fresa.....	42
Impostazione offset.....	42
Modalità di funzionamento.....	43
Informazioni di sistema.....	43
Capitolo 4: Risoluzione dei problemi e manutenzione	44
4.1 Informazioni di errore sul display LCD	44
4.2 Manutenzione giornaliera	45
4.3 Disegno esploso	47

AVVISO

Manuale

- Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di recupero o trasmessa, in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, senza il previo consenso scritto di VULCAN Corporation e Nepata Digital GmbH.
- Le specifiche del prodotto e le altre informazioni contenute in questo manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.
- Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per fornire informazioni complete e accurate, si prega di contattare il proprio rappresentante di vendita o il fornitore VULCAN più vicino se si trovano informazioni non chiare o errate o se si desidera fare altri commenti o suggerimenti.
- In deroga alle disposizioni del paragrafo precedente, VULCAN Corporation non si assume alcuna responsabilità per i danni derivanti dall'uso delle informazioni contenute nel presente documento o dall'uso del prodotto.
- La versione principale di questo manuale è sempre la versione inglese. Qualsiasi altra versione in altre lingue è fornita come servizio ma non pretende di essere corretta

Cutter

Tutti i cavi di interfaccia dati e i connettori esterni devono essere adeguatamente schermati e messi a terra.

I cavi e i connettori adeguati sono disponibili presso i rivenditori autorizzati di vulcan o i produttori di computer o periferiche.

Vulcan non è responsabile di eventuali interferenze causate dall'utilizzo di cavi e connettori diversi da quelli raccomandati o da cambiamenti o modifiche non autorizzate a questa apparecchiatura. Cambiamenti o modifiche non autorizzate potrebbero annullare l'autorità dell'utente di utilizzare l'apparecchiatura.

Etichette di avvertimento

La seguente etichetta di avvertimento si trova su questo plotter da taglio. Si prega di osservare tutte le avvertenze sull'etichetta



Attenzione:

Elettricità Attenzione per evitare di venire a contatto con l'elettricità



Attenzione; Elemento affilato Prendersi

cura di evitare lesioni da elementi affilati (ad es. aghi, lame)



Attenzione; Schiacciamento delle mani Attenzione per evitare lesioni alle mani quando ci si trova in prossimità di apparecchiature con parti meccaniche di chiusura

Precauzioni di sicurezza

Prima di mettere in funzione l'apparecchio, leggere attentamente il presente manuale e osservare tutte le precauzioni di sicurezza. L'apparecchio deve essere azionato solo da persone adulte qualificate.

ATTENZIONE

Al fine di evitare lesioni umane:

- Durante il funzionamento non toccare le parti mobili come la testa di taglio, la traversa o il portalama
- Assicurarci che nessun capello sia vicino alla macchina mentre è in funzione
- Quando si inseriscono i supporti, assicurarsi che mani e capelli non si trovino nelle vicinanze di eventuali parti in movimento, poiché la macchina potrebbe iniziare a muoversi quando riceve i dati dal computer
- Quando si cambia utensile, assicurarsi sempre che la macchina sia completamente spenta per evitare lesioni
- Quando si cambia la lama, si prega di notare che le lame sono estremamente affilate e possono ferire le dita.
- Quando si preme il pulsante di arresto di emergenza, assicurarsi che la situazione di emergenza sia completamente risolta prima di rilasciare il pulsante e che la macchina sia spenta con il normale interruttore di alimentazione.
- Essere consapevoli che la macchina è abbastanza forte da causare lesioni alle mani e ad altre parti del corpo che si trovano nell'area di lavoro mentre la macchina è in funzione
- La macchina viene fornita con rulli che possono essere regolati per diventare piedi stabili. Non posizionare mai la macchina su una superficie irregolare e assicurarsi sempre che i rulli siano

fissi e impostati in modalità piedini prima di accendere la macchina

- Utilizzare copriauricolari per proteggere le orecchie dal rumore della pompa a vuoto
- Quando si taglia materiale più duro, proteggere gli occhi con una protezione per gli occhi da piccole particelle che possono volare in giro.
- Quando si taglia materiale che produce polvere, indossare sempre una maschera protettiva
- Far funzionare la macchina solo in assenza di bambini.
- Per evitare scosse elettriche
- Assicurarsi che la macchina sia sempre messa a terra e utilizzi un'uscita a 3 pin. Questo vale anche per la pompa del vuoto
- Non utilizzare mai un'alimentazione diversa da quella indicata sulla macchina
- Non aprire mai la macchina da soli. Contattare sempre prima il produttore e aprire sempre e solo le parti della macchina quando è completamente scollegata dall'alimentazione e quando il supporto tecnico lo consiglia
- Se la macchina mostra segni di fumo, fumi, odore di bruciato ecc. scollegarla immediatamente dalla corrente
- Accertarsi che la macchina sia tenuta lontana dall'acqua, ad es. pioggia, neve o liquidi che vengono rovesciati sulla macchina. Se la macchina è esposta all'acqua, scollegarla immediatamente dalla corrente e contattare l'assistenza tecnica Vulcan. Non utilizzare più la macchina
- Assicurarsi che nessuna parte metallica possa entrare nella macchina

- Se il cavo di alimentazione presenta segni di danneggiamento, non utilizzarlo più e farlo sostituire con un nuovo cavo di alimentazione

ATTENZIONE

Al fine di evitare danni alla macchina o all'area intorno alla macchina

- Assicurarsi che la macchina venga utilizzata solo nelle condizioni di funzionamento indicate per quanto riguarda la temperatura e l'umidità
- Non utilizzare la macchina alla luce diretta del sole
- Non utilizzare la macchina in un ambiente molto umido
- Non utilizzare la macchina in un'area esposta alla polvere.
- Non mettere mai un contenitore di liquidi sulla macchina, anche quando non è in funzione
- Non applicare mai lubrificanti a nessuna parte della macchina senza aver prima consultato il supporto tecnico Vulcan
- tenersi lontani dalla macchina con una distanza di 100 cm per lato dall'oggetto successivo
- Non spostare manualmente la testa di taglio o la testa a croce
- Assicuratevi prima dell'operazione di eseguire sempre un taglio di prova
- Se si sente un suono inaspettato dalla macchina, spegnerla immediatamente e contattare il supporto tecnico Vulcan.
- Non utilizzare la macchina in un'area con forti vibrazioni

Dopo aver acceso il plotter da taglio

Durante le operazioni, immediatamente dopo il completamento delle operazioni, e quando si impostano le funzioni del plotter da taglio, il carrello, la barra Y, si sposta nella posizione di origine, e altre parti che non sono fisse, possono muoversi improvvisamente. Non lasciare che le mani, i capelli o gli indumenti si avvicinino troppo alle parti in movimento o che rientrino nel loro raggio di movimento. Non posizionare oggetti estranei all'interno o nelle vicinanze di queste aree. Se le mani, i capelli, i vestiti o simili rimangono impigliati o avvolti intorno alle parti in movimento, si potrebbero ferire e la macchina potrebbe danneggiarsi.

Definizioni

- In questo manuale di istruzioni, la parola "taglierina" si riferisce al funzionamento della macchina e all'utilizzo della penna plotter o dello stantuffo della taglierina per tagliare.
- In questo manuale di istruzioni, la parola "supporto" si riferisce a carta, rotoli, fogli o pellicole di marcatura.

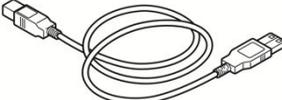
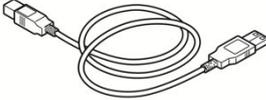
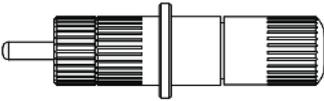
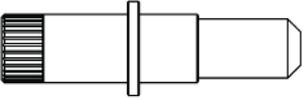
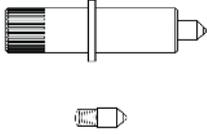
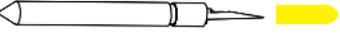
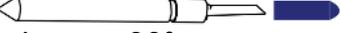
Capitolo 1: Riepilogo del prodotto

1.1 Specifiche della macchina

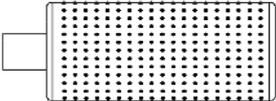
Voce	FC-500VC
Configurazione	Servosistema digitale, Flatbed
Metodo di hold-down dei media	Aspirazione sotto vuoto
Velocità massima di taglio	700 mm/s (da 10 a 700 mm/s)
Pressione di taglio	Utensile 1: Max. 5,88 N (600 gf) Utensile 2: Max. 5,88 N (600 gf)
Dimensione minima dei caratteri	Circa 5 mm quadrati (varia a seconda del carattere e del supporto del carattere)
Ripetibilità	Max 0,1mm
Interfacce standard	USB2.0 (piena velocità) / U-Flash / Ethernet
Risoluzione meccanica	0,005 mm (5µm)
Risoluzione programmabile	HP-GL: 0,025 mm
Memoria	32MB
Set di comando	HP-GL
Numero di utensili	2 strumenti
Tipi di utensili	Lama da taglio / Penna / Utensile per cordonare
Schermo operativo	LCD a sfioramento da 4,3 pollici
Alimentazione elettrica	100 ... 240 V AC, 50/60 Hz (commutazione automatica)
Consumo di energia	Max. 150W di macchina, Max.400W di pompa
Ambiente operativo	Temperatura: 10 a 35 gradi C , Umidità: 35 a 75% RH (senza condensa)
Ambiente di precisione garantito	Temperatura: 16 a 32 gradi C, Umidità: 35% a 70% RH (senza condensa)
Dimensioni esterne (mm) (L x P x A)	1100x1150x625mm
Peso	Machina+banco:N/W:68KG G/W:89KG Pompa ad aria+guscio:N/W:23KG G/W:26KG
Sistema operativo compatibile	Windows e Mac

1.2 Volume di fornitura

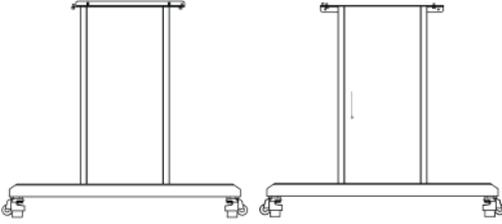
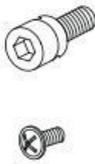
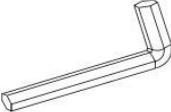
parti per plotter da taglio a letto piano

 1x Cavo di alimentazione	 1x cavo USB	 1x cavo Ethernet
 1x porta lama	 1x strumento di calibrazione della penna	 1x cordonatore, 1x testa di cordonatura
  1x lama a 30° 1x lama 60°	 5 x penna	 1x tappeto di cordonatura

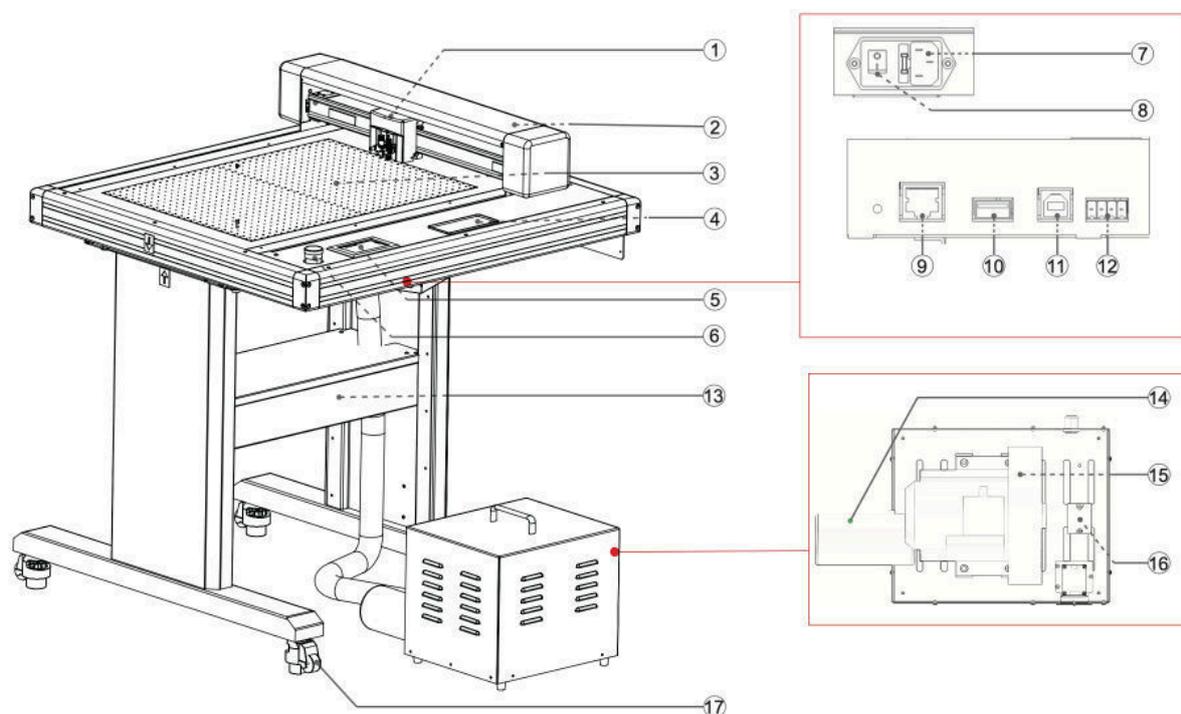
parti per pompa per vuoto

 1x tubo di trasferimento	 1x valvola di sicurezza	 1x silenziatore	 1x tubo di trasferimento
---	---	---	--

Parti per il supporto

 <p>1x supporto sinistro 1x supporto destro</p>	 <p>2x travi</p>	 <p>Copertura del fascio</p>
 <p>Viti esagonali 12xM6 4x viti M4 philips</p>	 <p>1x hex key</p>	 <p>1x cacciavite a croce</p>

1.3 Panoramica dei prodotti



1. 1. Carrello portautensili	Parte per azionare la taglierina/penna
2. Y Bar	Tiene il carrello portautensili; si sposta a sinistra/destra
3. Pannello di scrittura	Il lavoro di taglio/incollatura/incollatura viene eseguito sul pannello
4. 4. Scatola di conservazione	Coltelli, portautensili, portapenne, ecc.
5. 5. Pannello di controllo	Utilizzato per accedere a varie funzioni del plotter da taglio.
6. Interruttore di arresto di emergenza	In caso di emergenza, la corrente può essere interrotta rapidamente.
7. 7. Ingresso linea CA	Ingresso dove è collegato il cavo di alimentazione.
8. 8. Interruttore di alimentazione	Utilizzato per accendere e spegnere il plotter da taglio.

9. 9. Connettore di interfaccia di rete (LAN)	Il connettore utilizzato per il collegamento di questo plotter da taglio con il cavo di interfaccia di rete (LAN)
10. U Porta disco	La porta che viene utilizzata solo per la memoria USB
11. Connettore di interfaccia USB	Utilizzato per collegare il plotter da taglio al computer con un cavo di interfaccia USB.
12 Porta della pompa dell'aria	Porta che collega la pompa dell'aria alla macchina.
13. Stand	Supporto per il supporto della macchina.
14.Silenziatore	Ridurre il rumore della pompa dell'aria.
15. 15. Pompa a vuoto	Trattenere i media con il vuoto
16. 16. Modulo di regolazione.	Regolare la forza del vento e la pressione interna della pompa
17. 17. Ruota universale	Spostare o fissare la posizione della macchina.

1.4 Pannello di controllo



Schermo (LCD)

1. 1. Display di accelerazione	Velocità dei tasti freccia per il controllo del carrello, veloce (x10) / lento (x1)
2. 2. Coordinate del carrello	Le coordinate del carrello sul tavolo
3. 3. Tasti freccia	Per spostare il carrello in diverse posizioni.
4. Velocità	Velocità di spostamento del carrello (utensile / utensile2) durante la lavorazione.
5. Forza	Forze di trasporto verso il basso (utensile / utensile2) durante la lavorazione
6. Annulla	Cancellare il lavoro dopo la pausa.

Tasto di controllo

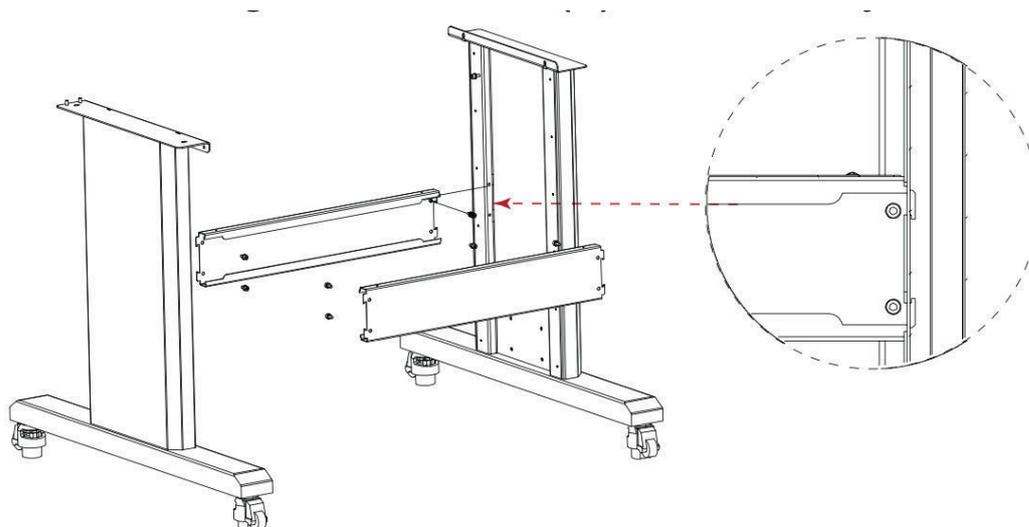
Impostazione	Taratura della macchina e informazioni sul sistema
Velocità/Forza	Per impostare la velocità/forza dell'utensile1/utensile2
Vuoto	Per attivare l'aspirazione a vuoto, ON - tenuta veloce/stabile OFF - facile sostituzione del prossimo articolo
Taglio di prova	Per tagliare un quadrato e un triangolo per testare la forza dell'utensile / utensile2.
Pausa	Per mettere in pausa il lavoro di taglio quando troviamo qualcosa di sbagliato.
File	Per scegliere il file dal disco USB (i file PLT salvati sul disco USB possono essere usati per l'uscita diretta).
Recut	Per ripetere l'ultimo lavoro.
Spostamento all'origine	Ritornare all'origine premendo il tasto singolo.
Origine	Per stabilire l'origine del lavoro.

Capitolo 2: Attrezzature per l'installazione

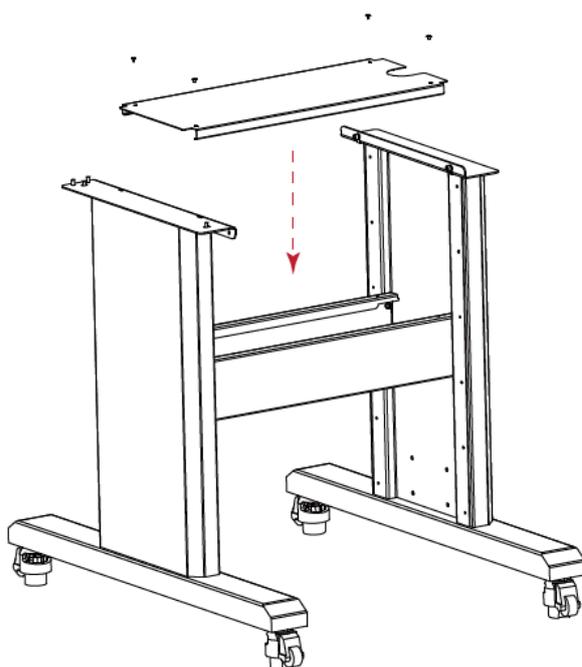
Attrezzature per l'installazione

2.1 Installazione del supporto e della fresa

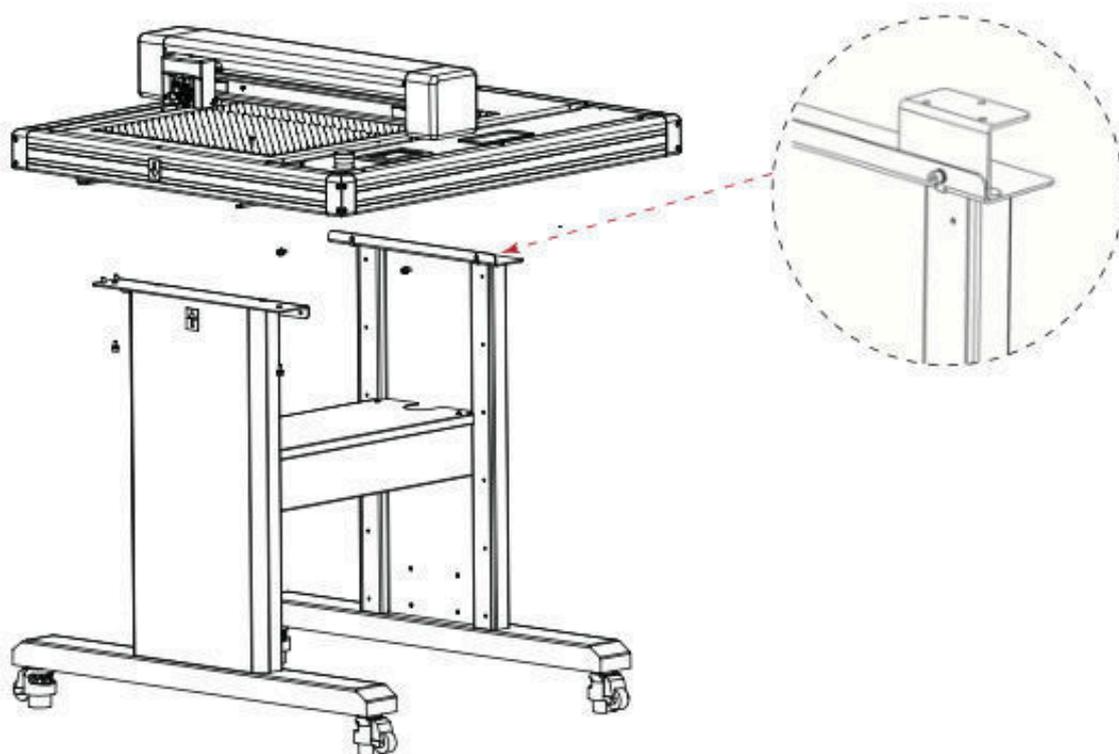
1. 2. Installare le travi per sostenere le gambe con le viti esagonali in dotazione



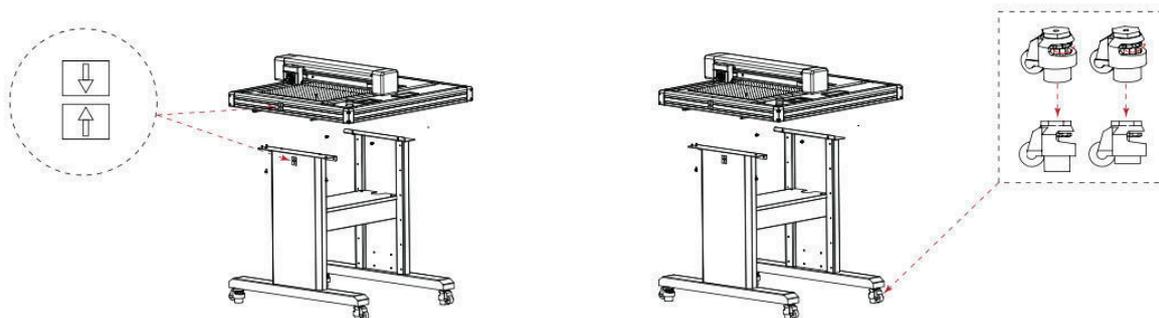
2. 3. Installare il coperchio del fascio sui fasci e serrare con le 4 viti Philips in dotazione



3. Mettere la macchina sul supporto da pavimento e serrare con 4 viti esagonali



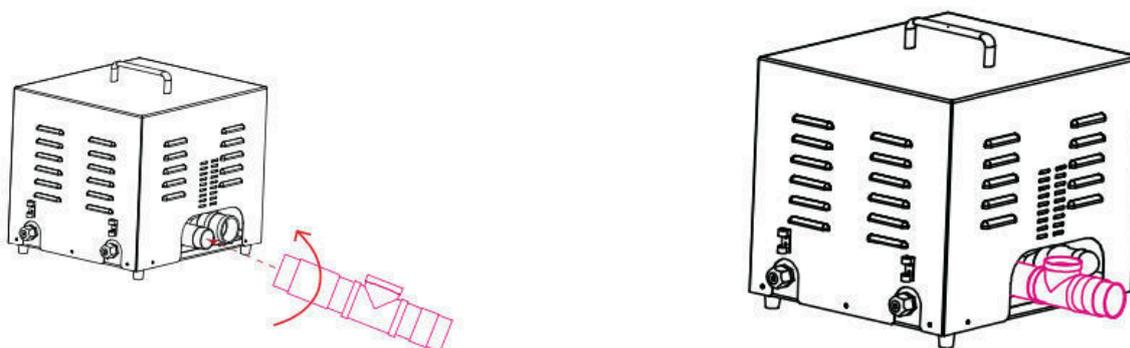
4. 4. Si prega di controllare le etichette sulla macchina e sul supporto, per garantire la corretta direzione e la posizione. I piedi della macchina sono mobili. Come mostrato, girare a sinistra e le ruote saranno sollevate, i piedini sono fissi. Girare a destra, i piedini sono sollevati e le ruote possono muoversi.



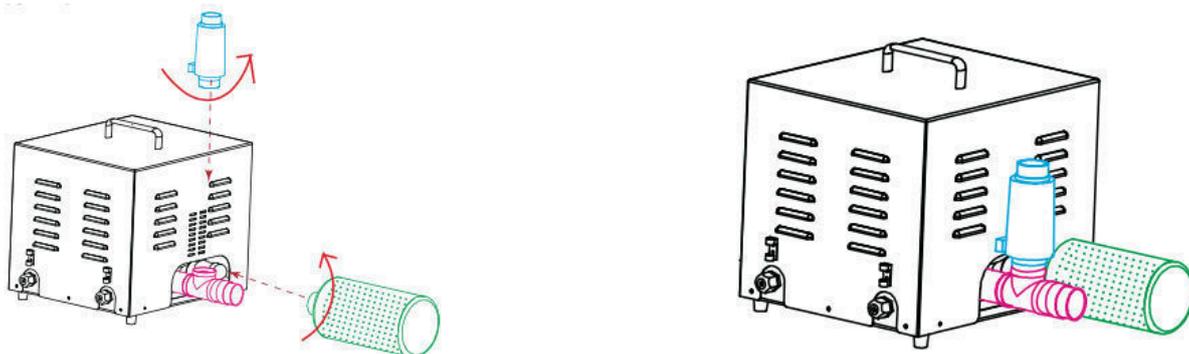
2.2 Installazione della pompa dell'aria

Il filo del silenziatore è molto affilato. Indossare guanti durante l'installazione per evitare lesioni.

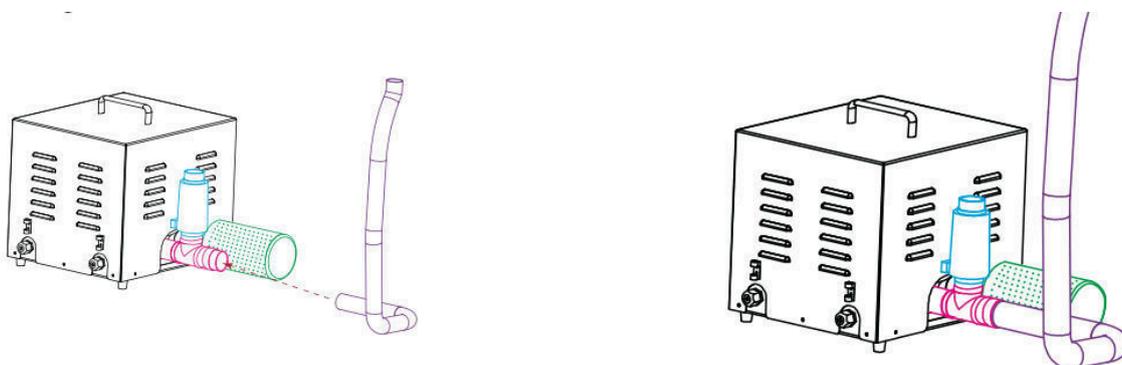
1. Collegare "Tubo di trasferimento" in "Pompa dell'aria" e serrarlo.



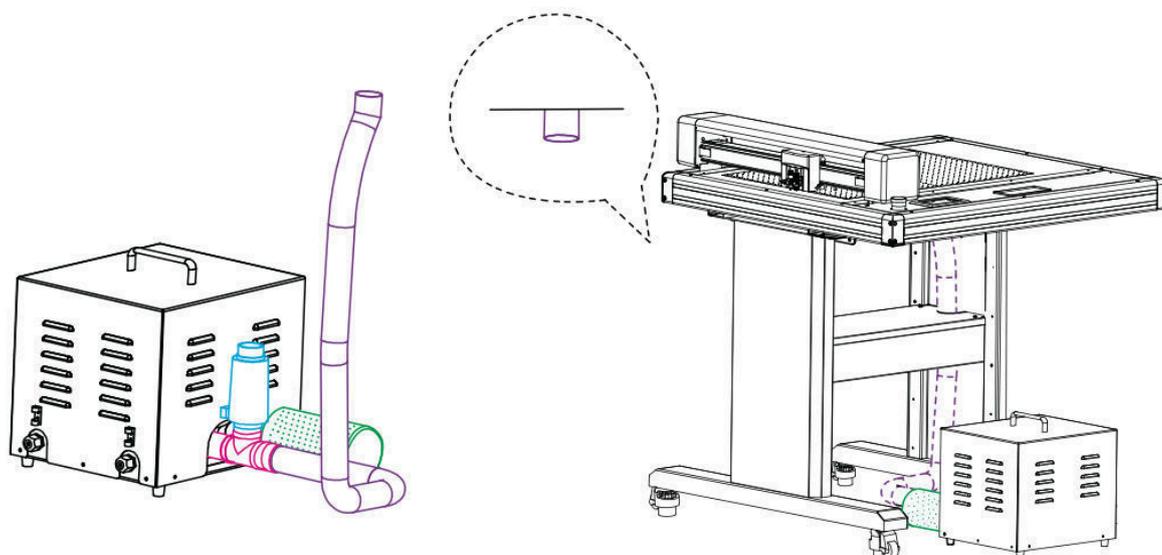
2. Collegare "Valvola di scarico" in "Tubo di trasferimento (in alto)" e serrarla; collegare "Silenziatore" in "Pompa dell'aria" e serrarla.



3. Collegare "Tubo di trasferimento" in "Tubo di trasferimento (a destra)" e serrarlo; collegare "Tubo di trasferimento" alla macchina e serrarlo.



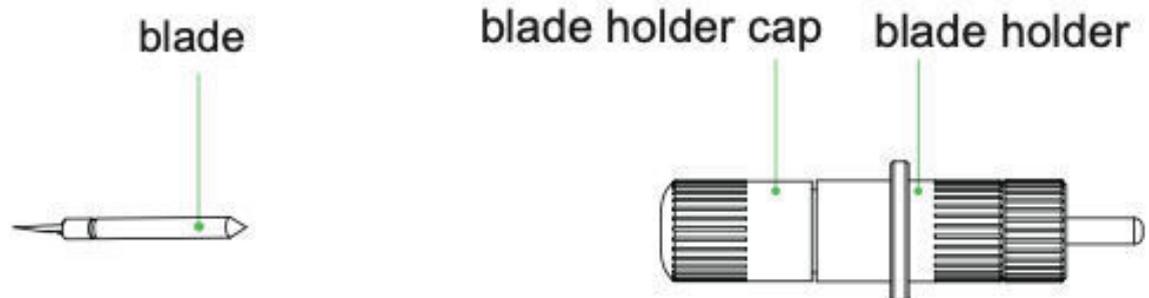
3. Il tubo flessibile di trasferimento deve essere fatto passare attraverso il coperchio del fascio.



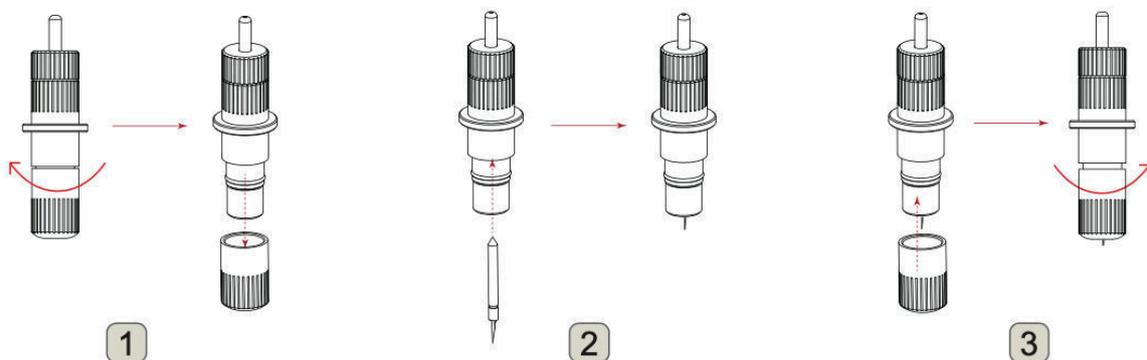
2.3 Uso degli strumenti

Per evitare lesioni, maneggiare con cura le lame di taglio.

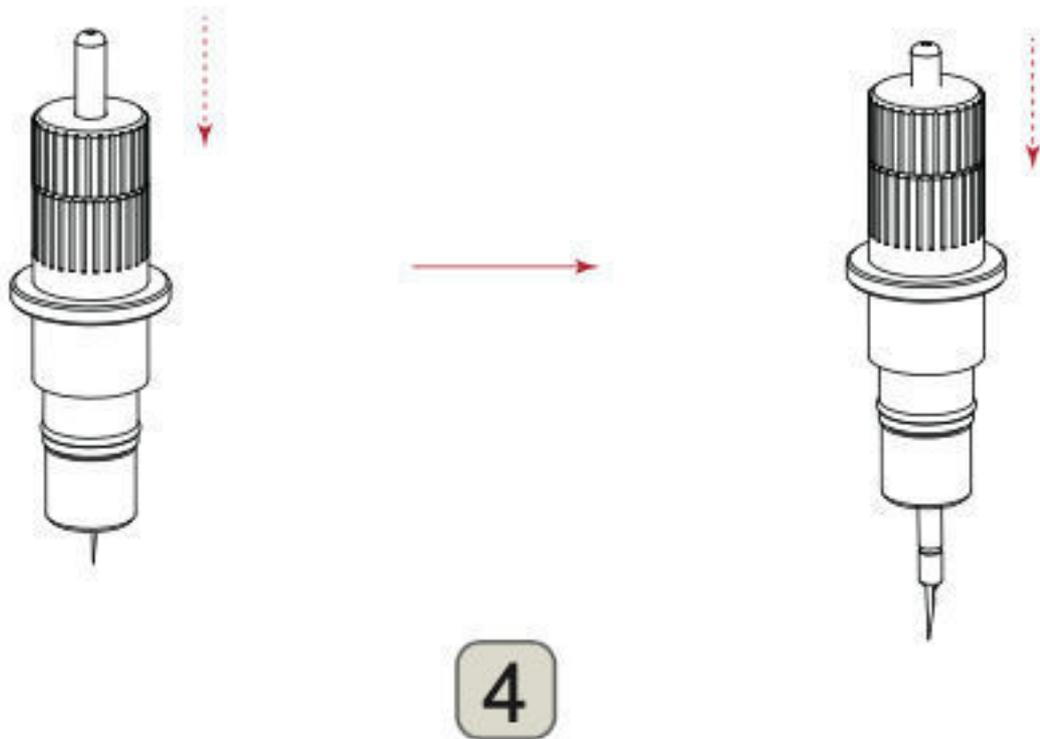
Porta lama



1. Svitare il cappuccio porta lama
2. Posizionare la lama nella fessura della sede della lama
3. Chiudere e serrare il cappuccio porta lama per completare l'installazione e la sostituzione della lama. La lunghezza della lama può essere regolata utilizzando il cappuccio porta lama



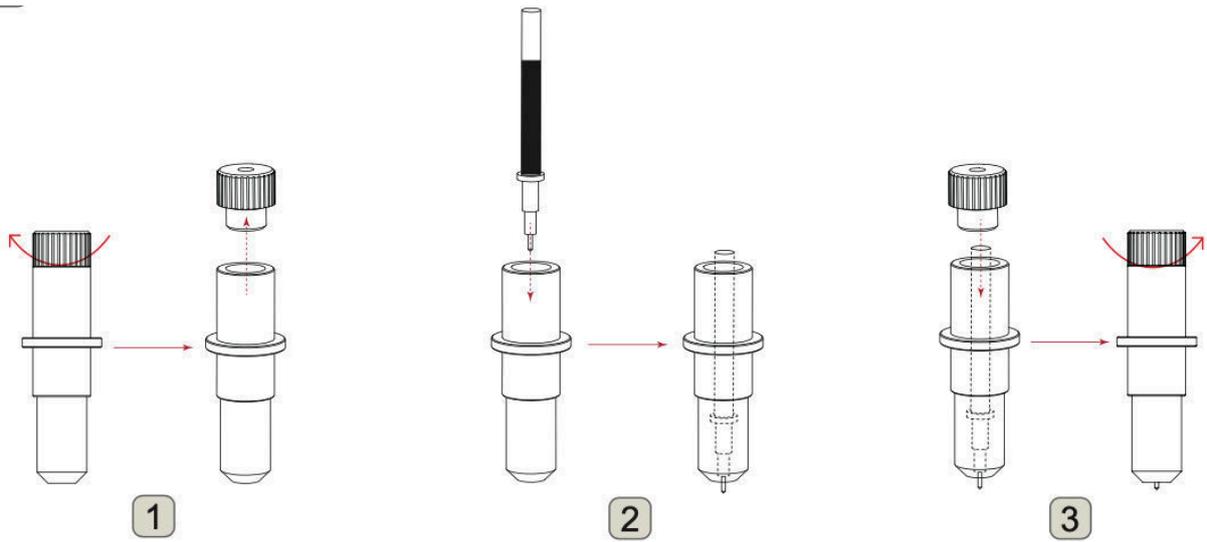
4. Per rimuovere l'utensile, premere il pulsante in alto e il coltello uscirà fuori.



Portapenna

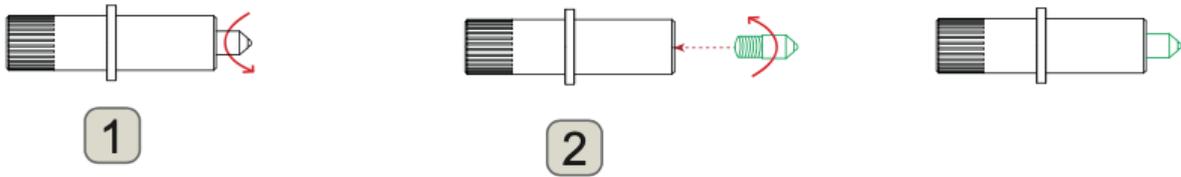


1. Per prima cosa, svitare il tappo dell'utensile di calibrazione, come mostrato in figura.
2. Per prima cosa, svitare il tappo dell'utensile di calibrazione, come mostrato in figura.
3. avvitare il tappo dell'utensile di calibrazione per completare l'installazione e la sostituzione della penna.



Utensile di cordonatura

1. Svitare la vecchia testa di cordonatura
2. Installare nuovo calore di cordonatura

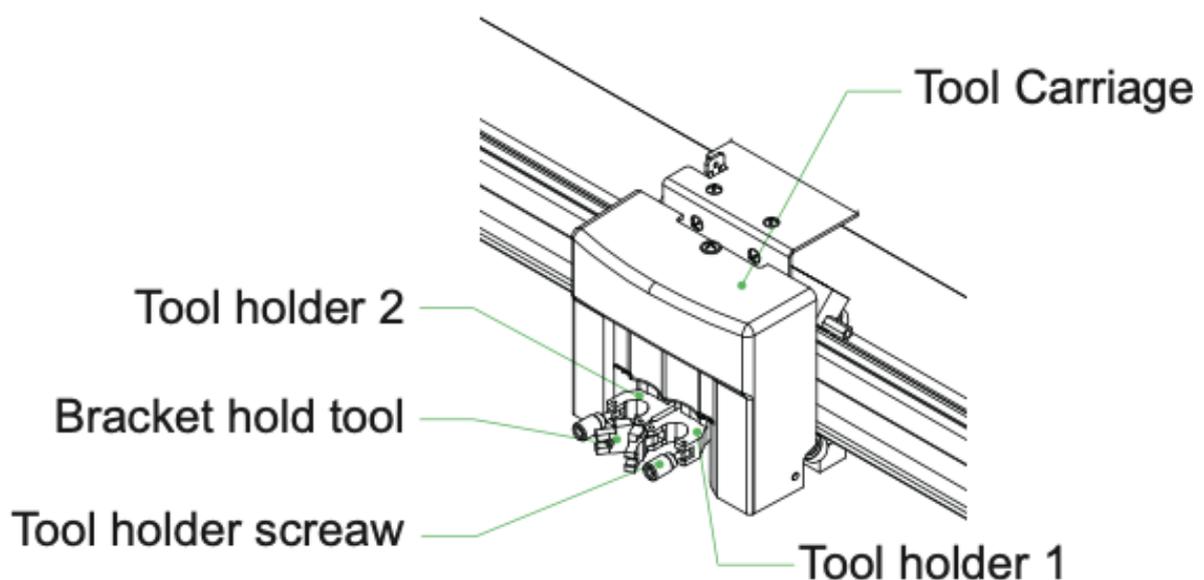


2.4 Montaggio di un utensile

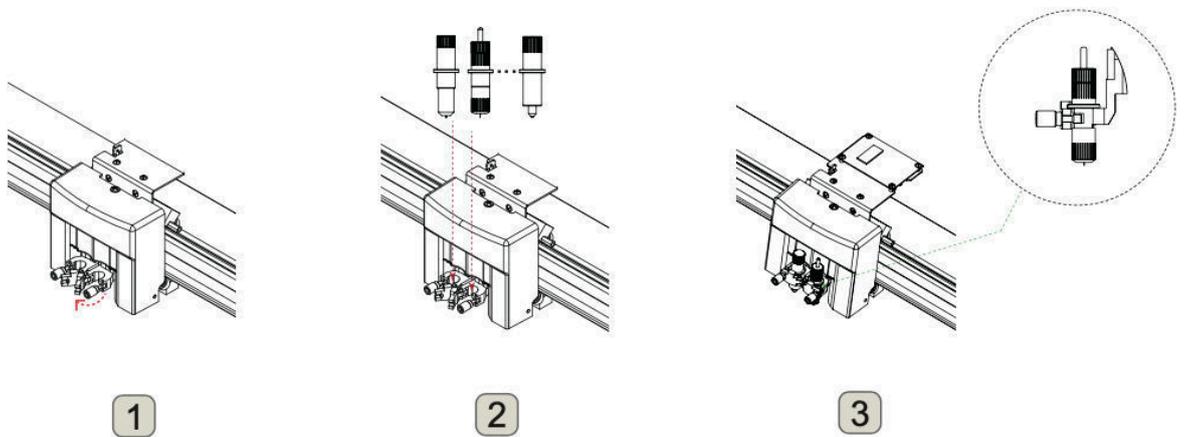
Quando si spinge il portautensili con le dita, la punta della lama potrebbe sporgere. Fare attenzione a non tagliarsi le dita.

Quando si monta l'utensile nel portautensili, tenere presente quanto segue.

- Spingere l'utensile fino in fondo nel supporto fino a quando la sua flangia non entra in contatto con la parte superiore del supporto e quindi stringere saldamente la vite.
- Per evitare lesioni, evitare assolutamente di toccare l'utensile immediatamente dopo l'accensione del plotter da taglio o ogni volta che l'utensile è in movimento.



1. Per prima cosa, allentare la vite portautensili.
2. mentre si spinge verso l'alto il portautensile, spingere l'utensile nel portautensile fino a quando la flangia dell'utensile non tocca completamente la parte superiore del portautensile
3. assicurarsi che la staffa dell'utensile sia agganciata alla flangia dell'utensile, quindi stringere la vite.



4. Rimozione dell'utensile Quando si rimuove l'utensile, ruotare la vite portautensile in senso antiorario per rimuovere l'utensile.

2.5 Collegamento al computer

Collegare il plotter al computer utilizzando il cavo di comunicazione. Utilizzare l'interfaccia USB, o l'interfaccia di rete (LAN) per collegare il plotter al computer. Selezionare la porta a seconda delle specifiche del software da utilizzare e della disponibilità della porta di interfaccia sul computer.

A seconda della porta utilizzata, utilizzare il cavo USB (accessori standard), il cavo di rete (LAN) (accessori standard) per il

collegamento. Utilizzare i cavi specificati da Vulcan, corrispondenti al computer da collegare

Assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sia spento

Collegamento tramite interfaccia USB

Non eseguire nessuna delle seguenti operazioni:

- Non collegare o scollegare il cavo USB quando il computer o il plotter sta eseguendo una routine di inizializzazione.
- Non scollegare il cavo USB entro 5 secondi dal collegamento.
- Non scollegare il cavo durante il trasferimento dei dati.
- Non collegare più plotter ad un singolo computer utilizzando l'interfaccia USB.

Collegamento tramite interfaccia di rete (LAN)

- Per utilizzare l'interfaccia di rete (LAN), è necessario stabilire l'ambiente che può collegare il computer alla rete.
- Disattivare temporaneamente la funzione firewall durante l'uso, oppure modificare l'impostazione se si desidera disattivare la funzione firewall, sconnettere la rete da internet.
- Si consiglia di utilizzare la connessione USB al posto della LAN

Collegamento del cavo di alimentazione

Quando si spegne la corrente, attendere oltre 10 secondi prima di riaccenderla, altrimenti possono verificarsi problemi con il display.

Collegamento del cavo della pompa dell'aria

La pompa per vuoto viene fornita come accessorio standard. Non è possibile utilizzare altri modelli di pompa ad aria. La pompa ad aria ha 2 cavi, uno deve essere collegato alla macchina e l'altro è collegato all'alimentazione.

Capitolo 3: Funzionamento

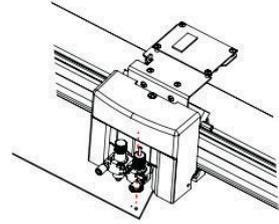
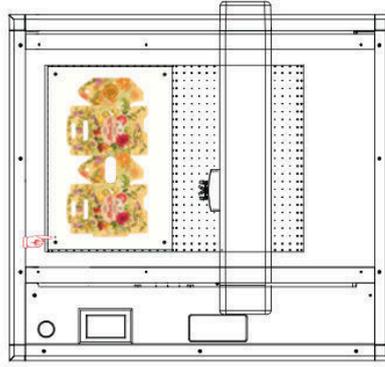
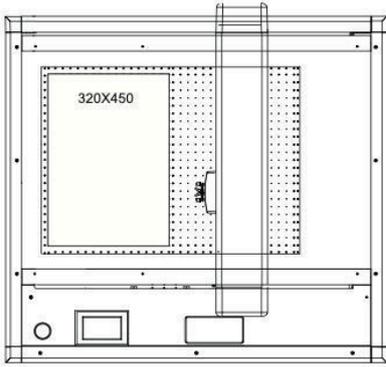
3.1 Caricamento dei media

Questo plotter è disponibile con piano aspirante a vuoto

- Ci sono supporti che non possono essere trattenuti dall'aspirazione a vuoto. Si prega di effettuare un test prima dell'uso.
- Quando si carica un supporto che non può essere fissato in modo sicuro con l'aspirazione a vuoto, rinforzare l'adesione utilizzando nastro adesivo su tutti e quattro i lati.
- Se il supporto galleggia, fissare i quattro angoli con un nastro da disegno. Quando il supporto galleggia, se la punta dello stantuffo (lama del cutter o penna a sfera) è a contatto con esso, può influire sulla qualità della finitura. Oppure, il corpo del plotter da taglio potrebbe essere danneggiato. Si prega di fissare l'orditura del supporto, o di non utilizzare il supporto deformato.



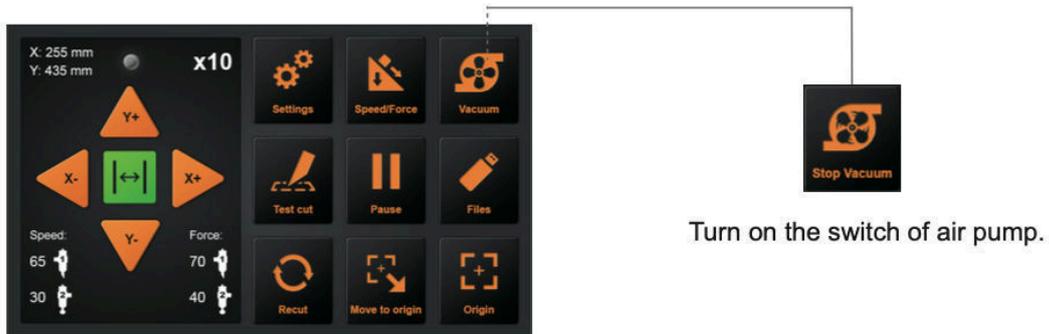
Posizionare il supporto sul pianale



Mezzi di comunicazione in bianco
marchio sotto l'utensile 1

supporti stampati - posizionare il

Accendere la pompa per vuoto sul pannello di controllo.

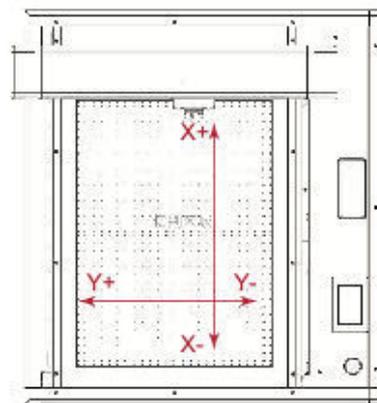
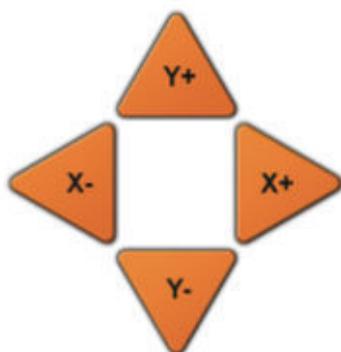


3.2 Spostare il carrello portautensili

Il carrello portautensili può essere spostato manualmente con il tasto POSIZIONE. Può anche spostare il carrello portautensili all'origine, o spostarlo a una certa distanza per tenerlo lontano.

Spostare in passi manualmente

Quando non c'è un file in corso, è possibile premere i tasti freccia per spostare il carrello portautensili. Il carrello portautensili si muoverà verso la direzione del tasto freccia premuto.



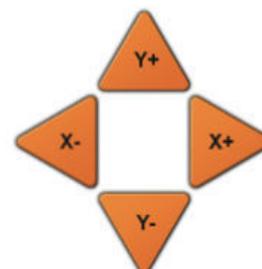
Impostazione della velocità di movimento del passo

Quando non c'è nessun file in corso, premere il numero bianco per modificare la velocità di movimento. La velocità attuale può essere modificata a 1 o 10 e ci sarà un numero bianco nell'angolo in alto a destra che mostra il valore della velocità.

È possibile premere i tasti freccia per spostare il carrello portautensili. Il carrello portautensili si muoverà verso la direzione del tasto freccia premuto, anche la velocità di movimento cambierà.



Click on the number to modify the movement speed



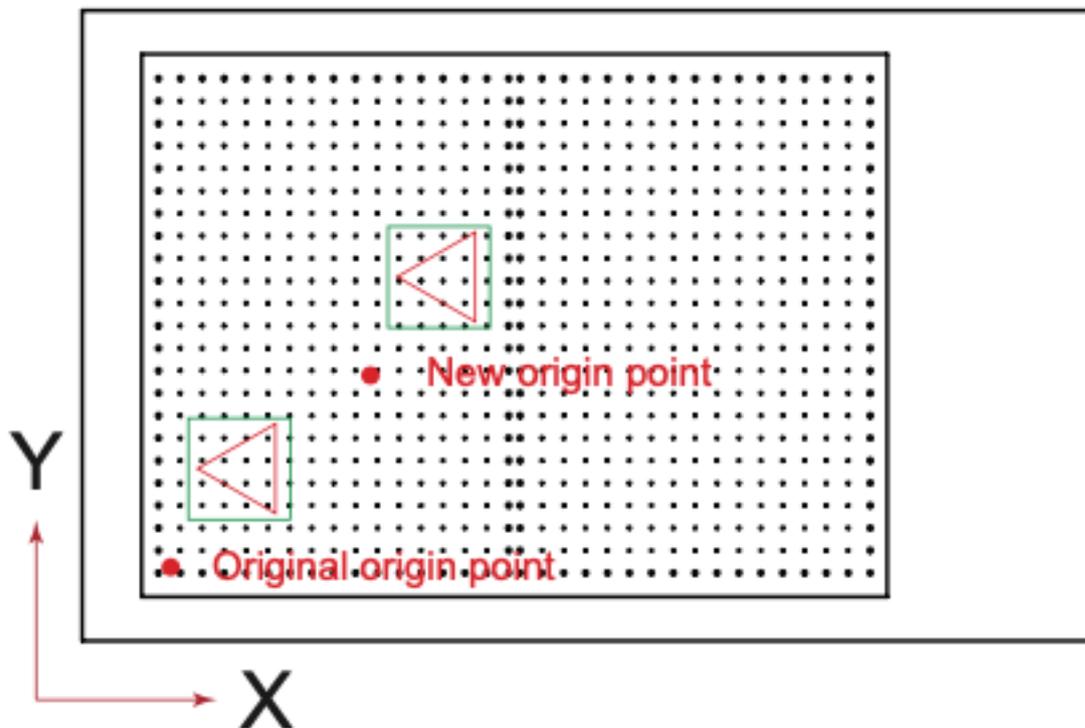
Spostare indietro il carrello portautensili

Quando il taglio è finito, il carrello portautensili si ferma in una certa posizione, quindi premere il pulsante "Sposta all'origine" per tornare al punto originale. Premere Recut per riavviare lo stesso lavoro di taglio.

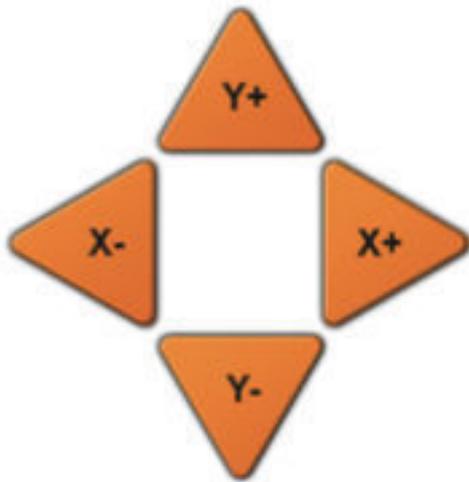


3.3 Impostazione del punto di origine

Il punto in cui inizia il taglio è chiamato punto di origine. Il punto di origine può essere impostato in qualsiasi posizione.



Utilizzare i tasti freccia per spostare lo strumento nel nuovo punto di origine desiderato



Premere il tasto "Origine". E la nuova origine è stata impostata. Il testo bianco nell'angolo in alto a sinistra mostrerà la distanza del nuovo punto di origine dal punto di origine originale.

Distance origin coordinates



Set the origin

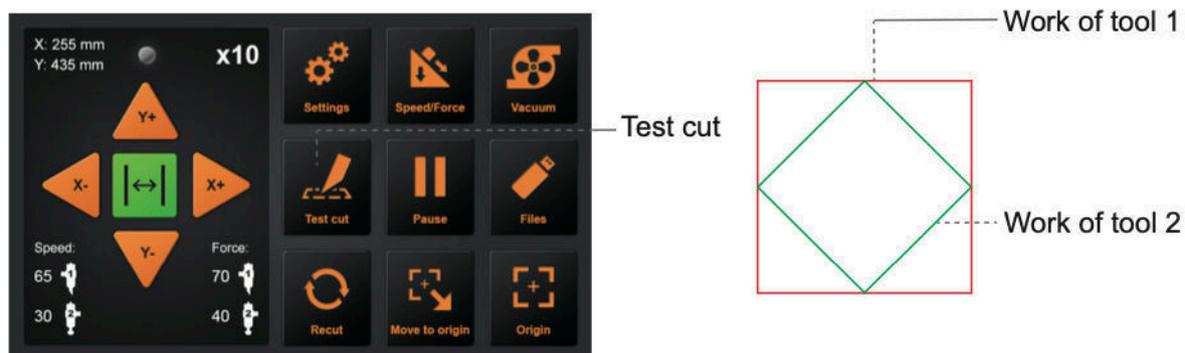
3.4 Test di taglio

Assicurarsi che l'interruttore della pompa dell'aria sia acceso .

Questa funzione verifica la velocità e la forza della lama e degli utensili di cordonatura. Prova anche l'adattamento della linea di taglio e della cordonatura.

Velocità e forza di prova

Dopo aver impostato l'origine, premere il pulsante "Test cut", la macchina funzionerà automaticamente, l'utensile 1 lavorerà un quadrato, l'utensile 2 lavorerà un prisma.



Il supporto della lama viene posizionato nel portautensili 1 e la cordonatura viene plastificata nel portautensili 2.

È possibile regolare la velocità e la forza della lama, accendere i pulsanti di velocità e pressione e regolare.

Cliccare l'icona dello strumento 1 per regolare la velocità e la forza dello strumento 1.

Cliccare l'icona dello strumento 2 per regolare la velocità e la forza dello strumento 2.

Come si regola il valore?

Trascinare il cursore bianco per regolare.

Cliccate sul valore, apparirà un'immissione, oppure potete inserire il valore manualmente.

Speed and Force



In forma di prova

Se il prisma e il quadrato del Test-Cut hanno linee incrociate e non si limitano a toccare le linee, fare riferimento al punto 3.8 per calibrare le dimensioni della fresa

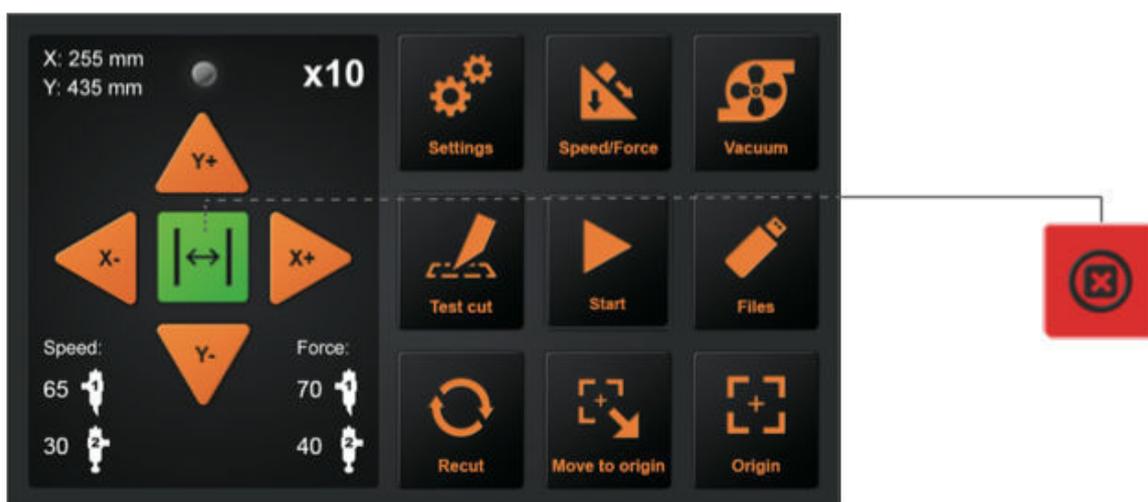
3.7 Stop al taglio

Stop normale

Durante il lavoro, se è necessario mettere in pausa e premere il tasto "Pausa". Per continuare il taglio, premere nuovamente il tasto "Start".

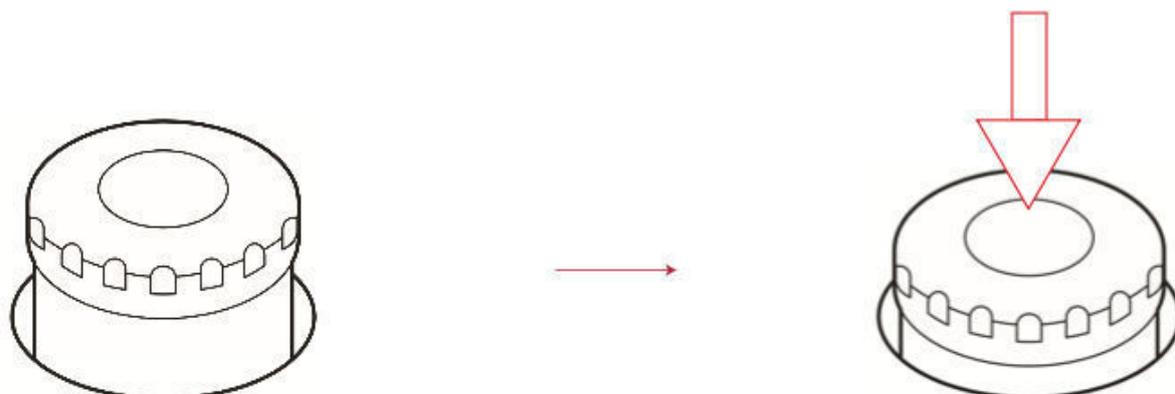


Dopo che il lavoro è in pausa. Premere "Cancel", se si desidera annullare il lavoro.



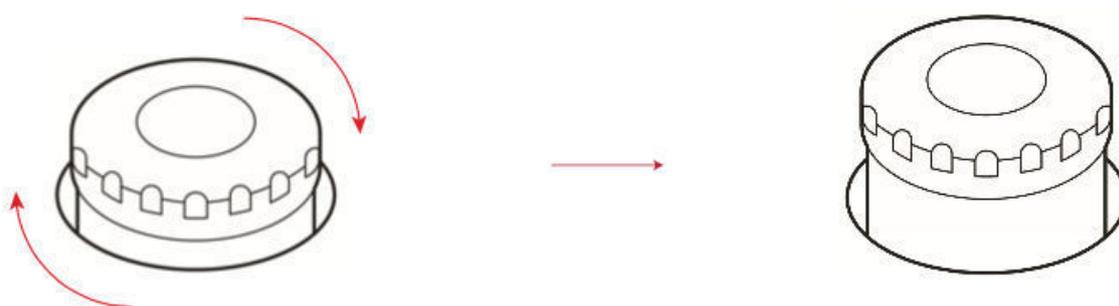
Arresto di emergenza

Durante il lavoro, se si verifica un'emergenza, è possibile premere l'interruttore di arresto di emergenza.



Per resettare l'interruttore di emergenza:

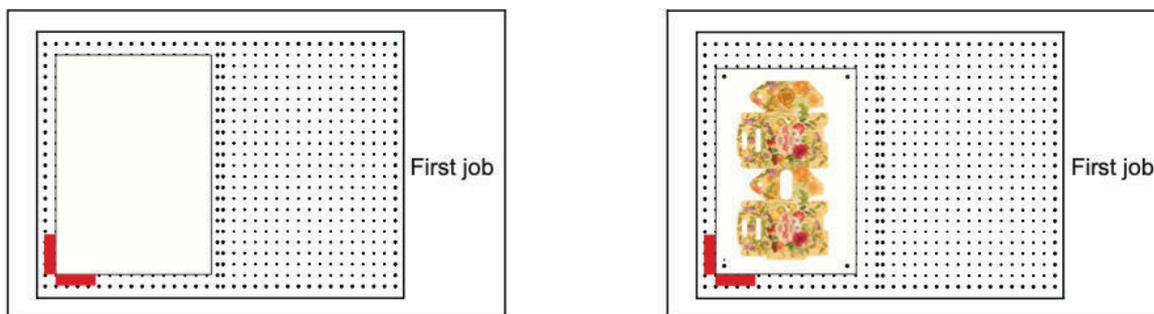
Ruotare in senso antiorario per accendere l'interruttore, poi la macchina si riaccenderà. Il carrello tornerà automaticamente al "Punto di origine originale". Assicurarsi che qualsiasi situazione di emergenza sia completamente risolta prima di resettare l'interruttore di emergenza



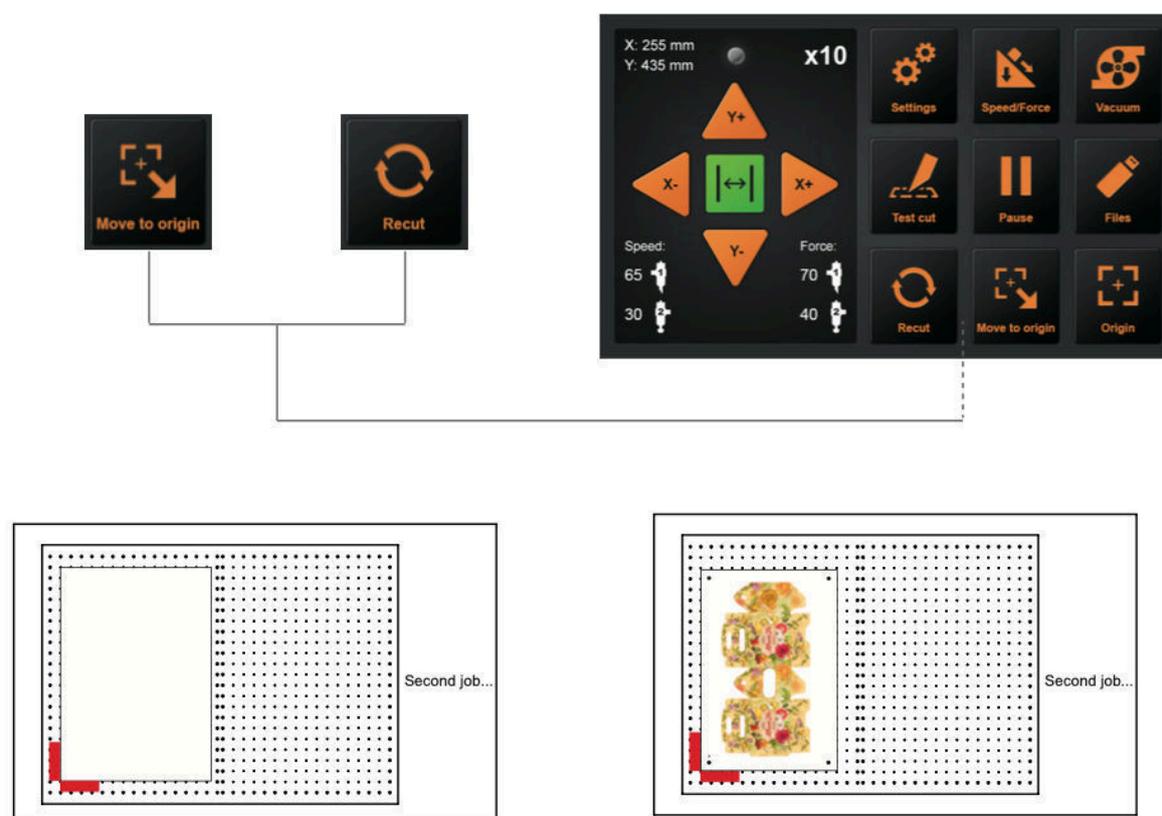
3.6 Funzione Recut

Impostare l'origine, o spostare il carrello direttamente sopra il primo marchio per determinare l'origine. Poi iniziare a lavorare.

La posizione dei supporti posizionati può essere contrassegnata per facilitare il posizionamento dei supporti successivi.



Dopo il primo lavoro, rimuovere i media. Posizionare il supporto successivo nella prima posizione del supporto. Premere "Move to origin" per tornare all'origine e poi premere "Recut", il plotter da taglio inizierà a ripetere l'ultimo lavoro. L'errore della posizione contrassegnata non può superare 1cm.



3.7 Taglio offline da chiavetta USB

I lavori di taglio creati dal software applicativo possono essere salvati su una chiavetta USB per il taglio diretto da USB.

Assicurarsi che la pompa per vuoto sia accesa prima di selezionare il file.

Selezionare il file desiderato dal menu del plotter,

I caratteri speciali di Windows (¥, \ , / , ; , * , ? , " , < , > , > , | , ecc.) non possono essere utilizzati.

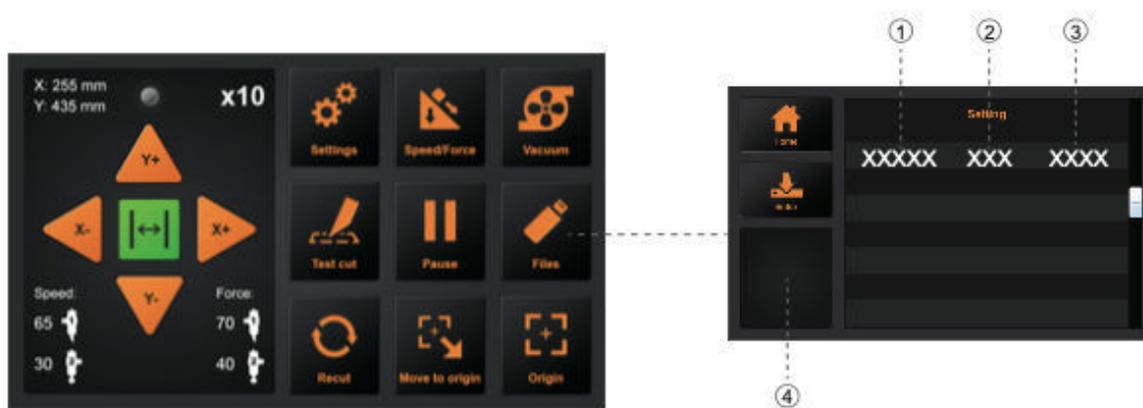
Saranno visualizzati solo 8 caratteri per file

L'estensione è ".plt".

Cliccare i file sul pannello di controllo

1. Selezionare il file PLT desiderato
2. Dimensione
3. Data di creazione
4. Anteprima del file

Una volta premuto il tasto enter la macchina inizierà a tagliare



3.8 Impostazioni

Cliccare sull'impostazione e la casella Anteprema mostrerà il significato dell'impostazione . In circostanze normali, questi parametri non devono essere modificati. Si prega di fare riferimento alle seguenti istruzioni Se è necessario regolare:

Calibrare le dimensioni della fresa

Nel corso del tempo può verificarsi una certa usura meccanica, con conseguente riduzione della precisione del dispositivo. In questo caso la calibrazione delle dimensioni della fresa aiuterà a ricalibrare la macchina con le dimensioni reali. Assicurarsi di utilizzare lo strumento di calibrazione della penna e un foglio di carta bianca per la calibrazione

1. Premere Calibrare la dimensione della taglierina e premere Invio
2. Inserire una dimensione per un rettangolo e premere Return. La macchina ora disegnerà un rettangolo con l'utensile 1.
3. Utilizzare un righello per misurare il rettangolo che è stato disegnato
4. Immettere queste dimensioni nei campi Rettangolo misurato
5. Premere Calc per confermare.

La macchina è ora ricalibrata per fornire dimensioni precise

Impostazione offset

L'offset tra gli strumenti e la fotocamera potrebbe dover essere calibrato occasionalmente, ad esempio quando si verificano degli offset.

1. Inserire un foglio di carta bianca A4 e lo strumento di calibrazione della penna fornito con la macchina

2. Premere il pulsante Auto - la macchina disegnerà due cerchi e due rettangoli. Questi saranno poi catturati dalla macchina fotografica per calibrare l'impostazione dell'offset
3. Premere return per confermare i valori di misura

Modalità di funzionamento

Normale: modalità regolare con un equilibrio di velocità e precisione

Modalità di precisione: più lenta per lavori di alta precisione

Alta velocità: per lavori più grandi dove la velocità è più importante della precisione su tagli piccoli

Informazioni di sistema

Le informazioni del sistema visualizzeranno informazioni come:

Modello

Numero di serie della macchina

Versione per la scheda madre

Numero di serie della scheda madre

Lunghezza totale del taglio

Indirizzo IP quando si utilizza la connessione di rete

Versione firmware

Capitolo 4: Risoluzione dei problemi e manutenzione

4.1 Informazioni di errore sul display LCD

Display LCD	Causa	Soluzione
Si prega di regolare la posizione di partenza! (X)	Non c'è abbastanza spazio nelle direzioni X quando si lavora con i marchi di registrazione	Cambiare la posizione del materiale e ripristinare il punto di partenza
Si prega di regolare la posizione di partenza! (Y)	Non c'è abbastanza spazio nelle direzioni Y quando si lavora con i marchi di registrazione	Cambiare la posizione del materiale e ripristinare il punto di partenza
Caricamento...	Caricamento dei file Caricamento dell'interfaccia	Attendere che il caricamento sia terminato
Cutter è occupato!	La taglierina sta lavorando e non può eseguire altre operazioni	Attendere il completamento dei lavori
Disegno	Cutter sta disegnando un file di calibrazione	Attendere il completamento dei lavori
Sovradimensionamento!	La larghezza di lavoro supera la larghezza di lavoro effettiva della macchina	Modificare la dimensione di lavoro nel software in modo che corrisponda alla dimensione massima della fresa
Infruttuoso!	Lavoro di taratura offset fallito	Conformate la penna disegnare

		eventualmente e la forza di entrambi gli utensili è impostata a 60g
Errore di lettura del file	Errore di lettura del file quando si lavora via USB	Si prega di reinserire la chiavetta USB
X Errore motore / Y Errore motore	Errore del motore!	Azzerare la fresa Controllare se il motore è bloccato Controllare il collegamento dei cavi Sostituire il motore
L'immagine non si adatta alle dimensioni della macchina	Non c'è abbastanza spazio per questo lavoro	Regolare nuovamente il punto di origine per lasciare spazio sufficiente per il lavoro di taglio
X1 Sovradimensionamento Y1 Sovradimensionamento X2 Oversize Y2 Oversize	La dimensione del lavoro è maggiore della dimensione effettiva della fresa	Riavviare la taglierina Cambiare la posizione del materiale e ripristinare l'origine Ridurre il file di lavoro tagliato

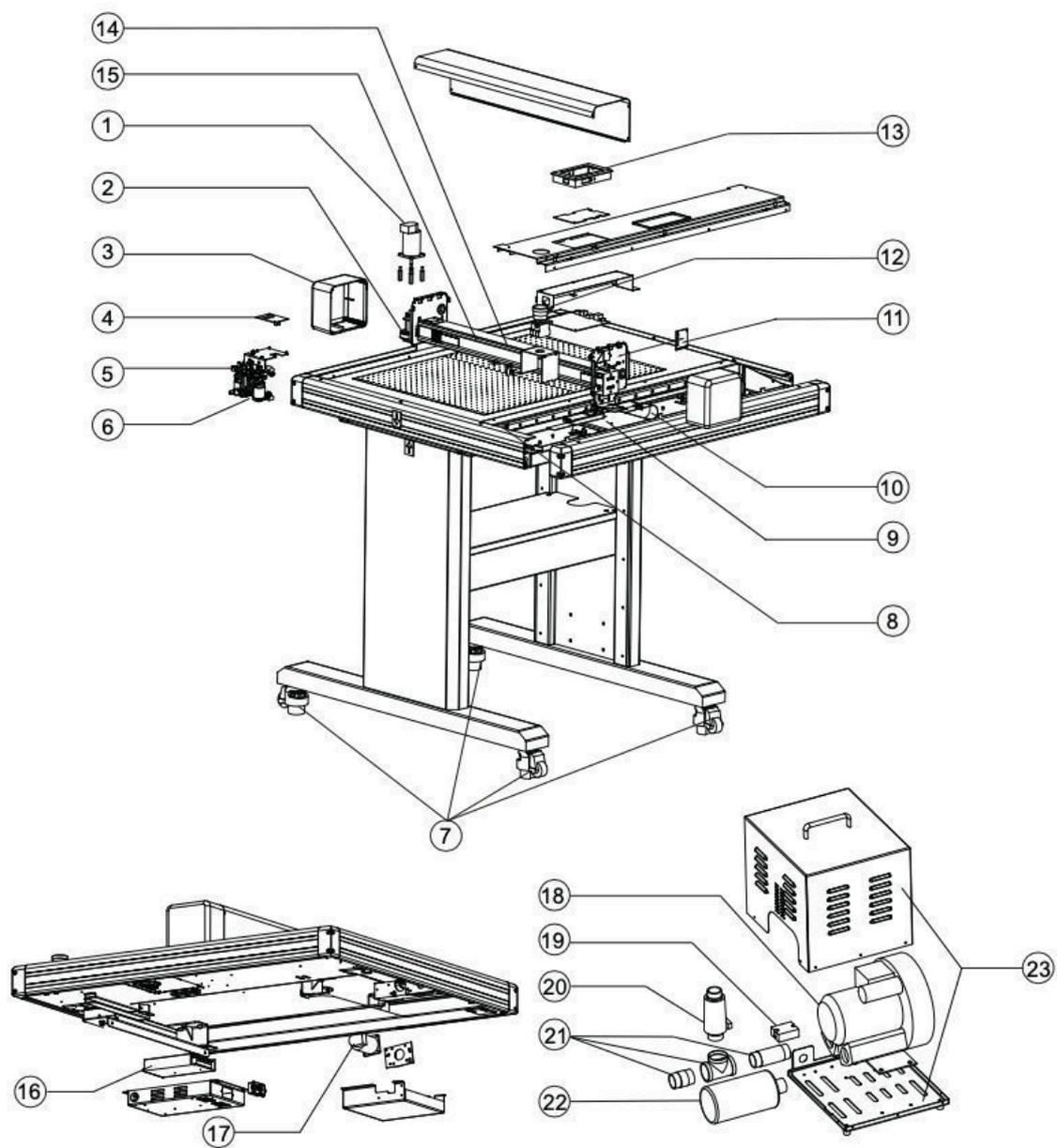
4.2 Manutenzione giornaliera

Durante la manutenzione quotidiana, osservare le seguenti precauzioni:

- 1 Non lubrificare mai i meccanismi del plotter.

- 2 Pulire l'involucro del plotter utilizzando un panno asciutto inumidito con un detergente neutro diluito con acqua.
- 3 Non utilizzare mai diluenti, benzene, alcool o solventi simili per pulire gli involucri; essi danneggiano la finitura degli involucri.
- 4 Se il pianale è sporco, pulire con un panno asciutto. Non utilizzare benzina, diluenti o solventi simili per pulire il pianale.
- 5 Quando la superficie di scorrimento della guida a Y si sporca, pulire delicatamente lo sporco con un asciugamano pulito e asciutto. La superficie di scorrimento ha del lubrificante sopra, quindi assicurarsi di non strofinare via anche tutto il lubrificante.

4.3 Disegno esploso



Elenco dei pezzi di ricambio:

Voce	Numero di parte	Descrizione
1	FC500VC-001	Servomotore
2	FC500VC-002	Cinghia motore 230
3	FC500VC-003	Cappuccio destro e sinistro
4	FC500VC-004	Tavola di trasporto
5	FC500VC-005	Trasporto
6	FC500VC-006	Sensore della telecamera
7	FC500VC-007	Ruote
8	FC500VC-008	Limite di bordo
9	FC500VC-009	Mainboard
10	FC500VC-010	Cavo X (26)
11	FC500VC-011	Trasferimenti
12	FC500VC-012	Interruttore di arresto di emergenza
13	FC500VC-013	Pannello
14	FC500VC-014	Cavo a Y (20)
15	FC500VC-015	Cinghia di trasporto - 1490mm
16	FC500VC-016	Alimentazione elettrica
17	FC500VC-017	Servomotore
18	FC500VC-018	Pompa ad aria
19	FC500VC-019	Relè
20	FC500VC-020	Valore di sollievo
21	FC500VC-021	Tubo di trasferimento
22	FC500VC-022	Silenziatore
23	FC500VC-023	Casa della pompa dell'aria



Dichiarazione di conformità

Con la presente dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto menzionato alla voce "dati tecnici" soddisfa le disposizioni delle seguenti direttive CE e norme armonizzate:

Direttive CE:

Direttiva sulla bassa tensione 2014/35/CE

98/37/CE Direttiva sulle macchine (dal 2009-12-29: 2006/42/CE)

Standard: EN 60204-1:2006



Oliver Tiedemann

Geschäftsführer

Technische Dokumente bei / Documentazione tecnica presso: Nepata Vertrieb GmbH,
Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germania