



MANUEL DE L'UTILISATEUR

FC-500VC

FC-700VC

Merci d'avoir choisi un VULCAN FC-500VC. Pour garantir une qualité de coupe élevée et une productivité optimale, veuillez lire attentivement ce manuel de l'utilisateur avant de l'utiliser.

Table des matières

AVIS	4
Manuel	4
Cutter	4
Étiquettes d'avertissement	5
Précautions de sécurité	6
Après avoir allumé le traceur de découpe	10
Définitions	10
Chapitre 1 : Résumé du produit	11
1.1 Spécifications de la machine	11
1.2 Étendue de la prestation	12
1.3 Aperçu du produit	14
1.4 Panneau de contrôle	16
Écran (LCD).....	16
Clé de contrôle.....	17
Chapitre 2 : Matériel d'installation	18
Matériel d'installation	18
2.1 Installation des supports et des couteaux	18
2.2 Installation d'une pompe à air	20
2.3 Utilisation des outils	23
Porte-lame	23
Porte-stylo.....	24
Outil de création.....	25
2.4 Fixation d'un outil	26
2.5 Connexion à l'ordinateur	27
Connexion via l'interface USB	28
Connexion via l'interface réseau (LAN)	28
Connexion du câble électrique	28
Connexion du câble de la pompe à air	28
Chapitre 3 : Fonctionnement	30
3.1 Chargement des médias	30
3.2 Déplacer le chariot à outils	31
Progresser par étapes manuellement.....	32
Réglage du pas Vitesse de déplacement	32
Reculer le chariot à outils	33
3.3 Fixer le point d'origine	34
3.4 Tests de coupe	35
Vitesse et force d'essai	36
Test d'ajustement.....	37
3.7 Arrêter de couper	38
Arrêt normal	38
Arrêt d'urgence	39
3.6 Fonction de découpage	39

3.7 Découpage hors ligne de la clé USB	41
3.8 Paramètres	42
Calibrer la taille du cutter	42
Compensation.....	43
Mode de fonctionnement	43
Informations sur le système	43
Chapitre 4 : Dépannage et maintenance.....	44
4.1 Informations d'erreur sur l'écran LCD.....	44
4.2 Entretien quotidien.....	45
4.3 Dessin éclaté.....	47

AVIS

Manuel

- Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, stockée dans un système d'extraction ou transmise, sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de VULCAN Corporation et de Nepata Digital GmbH.
- Les spécifications du produit et les autres informations contenues dans ce manuel sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
- Bien que tous les efforts aient été faits pour fournir des informations complètes et précises, veuillez contacter votre représentant commercial ou le vendeur VULCAN le plus proche si vous trouvez des informations peu claires ou erronées ou si vous souhaitez faire d'autres commentaires ou suggestions.
- Nonobstant les stipulations du paragraphe précédent, VULCAN Corporation n'assume aucune responsabilité pour les dommages résultant de l'utilisation des informations contenues dans le présent document ou de l'utilisation du produit.
- La version maître de ce manuel est toujours la version anglaise. Toute autre version linguistique est fournie à titre de service mais ne prétend pas être correcte

Cutter

Tous les câbles et connecteurs d'interface de données externes doivent être correctement blindés et mis à la terre.

Les câbles et connecteurs appropriés sont disponibles auprès des revendeurs agréés de vulcan ou des fabricants d'ordinateurs ou de périphériques.

Vulcan n'est pas responsable des interférences causées par l'utilisation de câbles et de connecteurs autres que ceux

recommandés ou par des changements ou modifications non autorisés de cet équipement.

Les changements ou modifications non autorisés peuvent annuler l'autorisation de l'utilisateur à utiliser l'équipement.

Étiquettes d'avertissement

L'étiquette d'avertissement suivante se trouve sur ce traceur de découpe. Veuillez respecter tous les avertissements figurant sur l'étiquette



Avertissement : Électricité
Prendre soin d'éviter d'entrer en contact avec l'électricité



Avertissement ; élément tranchant
Prendre soin d'éviter les blessures causées par des éléments tranchants (par exemple, aiguilles, lames)



Attention ; Ecrasement des mains
Prendre des précautions pour éviter de se blesser les mains lorsqu'on se trouve à proximité d'un équipement dont les pièces mécaniques se ferment

Précautions de sécurité

Avant de commencer à utiliser l'appareil, veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer que vous respectez toutes les consignes de sécurité. La machine ne doit être utilisée que par des personnes adultes qualifiées.

AVERTISSEMENT

Afin d'éviter les blessures humaines :

- Pendant le fonctionnement, ne touchez aucune pièce mobile comme la tête de coupe, la traverse ou le porte-couteau
- Assurez-vous qu'aucun cheveu ne se trouve à proximité de la machine lorsqu'elle est en marche
- Lors de l'insertion des supports, assurez-vous que vos mains et vos cheveux ne se trouvent pas à proximité de pièces éventuellement mobiles, car la machine peut se mettre en mouvement lorsqu'elle reçoit des données de l'ordinateur
- Lorsque vous changez d'outil, assurez-vous toujours que la machine est complètement éteinte pour éviter les blessures
- Lors du changement de lame, veuillez noter que les lames sont extrêmement tranchantes et peuvent blesser les doigts.
- Lorsque vous appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence, assurez-vous que la situation d'urgence est entièrement résolue avant de relâcher le bouton et que la machine est éteinte avec l'interrupteur d'alimentation normal.
- Sachez que la machine est suffisamment résistante pour provoquer des blessures aux mains et aux autres parties du corps qui se trouvent dans la zone de travail lorsque la machine est en fonctionnement
- La machine est fournie avec des rouleaux qui peuvent être réglés pour devenir des pieds stables. Ne placez jamais la machine sur une surface irrégulière et assurez-vous toujours

que les rouleaux sont fixés et réglés en mode pied avant de mettre la machine en marche

- Utilisez des protections auditives pour protéger les oreilles du bruit de la pompe à vide
- Lorsque vous coupez des matériaux plus durs, protégez vos yeux avec des lunettes de protection contre les petites particules qui peuvent voler.
- Lorsque vous coupez des matériaux qui produisent de la poussière, portez toujours un masque de protection
- Ne faites fonctionner la machine que si aucun enfant n'est présent.
- Afin d'éviter les chocs électriques
- Assurez-vous que l'appareil est toujours mis à la terre et qu'il utilise une prise à 3 broches. Cela s'applique également à la pompe à vide
- N'utilisez jamais une alimentation électrique différente de celle indiquée sur l'appareil
- N'ouvrez jamais la machine par vous-même. Contactez toujours le fabricant en premier lieu et n'ouvrez les pièces de la machine que lorsqu'elle est complètement débranchée et que l'assistance technique vous le conseille
- Si l'appareil présente des signes de fumée, de vapeurs, d'odeur de brûlé, etc., débranchez-le immédiatement
- Assurez-vous que la machine est tenue à l'écart de l'eau, par exemple de la pluie, de la neige ou de liquides renversés sur la machine. Si la machine est exposée à l'eau, débranchez-la immédiatement et contactez l'assistance technique de Vulcan. N'utilisez plus la machine

- Assurez-vous qu'aucune pièce métallique ne peut entrer dans la machine
- Si le câble électrique présente des signes de détérioration, ne l'utilisez plus et faites-le remplacer par un nouveau câble électrique

ATTENTION

Afin d'éviter d'endommager la machine ou la zone autour de la machine

- Assurez-vous que l'appareil est utilisé uniquement dans les conditions de fonctionnement indiquées en ce qui concerne la température et l'humidité
- Ne pas utiliser l'appareil en plein soleil
- N'utilisez pas l'appareil dans un environnement très humide
- N'utilisez pas l'appareil dans un endroit où il est exposé à la poussière.
- Ne jamais mettre un récipient de liquide sur la machine, même lorsqu'elle n'est pas en marche
- Ne jamais appliquer de lubrifiants sur une partie quelconque de la machine sans avoir consulté au préalable le support technique de Vulcan
- se tenir à l'écart de la machine avec une distance de 100 cm de chaque côté par rapport à l'objet suivant
- Ne pas déplacer manuellement la tête de coupe ou de traverse
- Avant l'opération, assurez-vous de toujours faire un essai de coupe
- Si vous entendez des bruits inattendus provenant de la machine, éteignez-la immédiatement et contactez l'assistance technique de Vulcan.
- N'utilisez pas l'appareil dans une zone où il y a de fortes vibrations

Après avoir allumé le traceur de découpe

Pendant les opérations, immédiatement après la fin des opérations, et lors du réglage des fonctions du traceur de découpe, le chariot, la barre Y, se déplacera vers la position d'origine, et d'autres parties qui ne sont pas fixes, peuvent se déplacer soudainement. Ne laissez pas vos mains, vos cheveux ou vos vêtements s'approcher trop près des pièces mobiles ou dans leur rayon d'action. Ne placez pas non plus d'objets étrangers dans ces zones ou à proximité. Si vos mains, vos cheveux, vos vêtements ou autres se prennent dans les pièces mobiles ou s'enroulent autour de celles-ci, vous risquez de vous blesser et d'endommager la machine.

Définitions

- Dans ce manuel d'instructions, le mot "cutter" fait référence au fonctionnement de la machine et à l'utilisation soit du stylo traceur, soit du piston du cutter pour couper.
- Dans ce mode d'emploi, le mot "support" fait référence au papier, aux supports en rouleau, aux supports en feuille ou aux films de marquage.

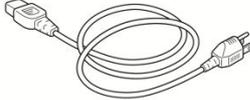
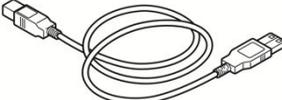
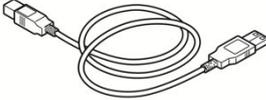
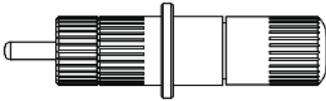
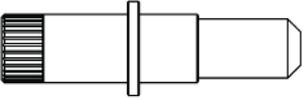
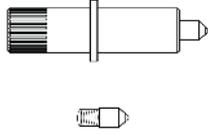
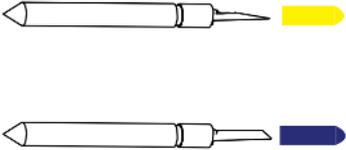
Chapitre 1 : Résumé du produit

1.1 Spécifications de la machine

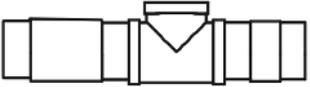
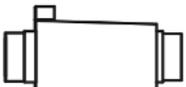
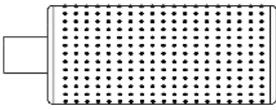
Point	FC-500VC
Configuration	Système d'asservissement numérique, Flatbed
Méthode de retenue des médias	Aspiration sous vide
Vitesse de coupe maximale	700 mm/s (10 à 700 mm/s)
Réduire la pression	Outil 1 : Max. 5,88 N (600 gf) Outil 2 : Max. 5,88 N (600 gf)
Taille minimale des caractères	Environ 5 mm carrés (varie selon la police de caractères et le support)
Répétabilité	Max 0,1 mm
Interfaces standard	USB2.0 (pleine vitesse) / U-Flash / Ethernet
Résolution machinale	0,005 mm (5µm)
Résolution programmable	HP-GL : 0,025 mm
Mémoire	32MB
Jeux de commandes	HP-GL
Nombre d'outils	2 outils
Types d'outils	Lame de coupe / Stylo / Outil de rainage
Écran d'exploitation	Ecran LCD tactile de 4,3 pouces
Alimentation électrique	100 à 240 V AC, 50/60 Hz (commutation automatique)
Consommation d'énergie	Max. 150W de machine, Max.400W de pompe
Environnement opérationnel	La température : 10 à 35 degrés C , Humidité : 35 à 75% HR (sans condensation)
Environnement de précision garanti	La température : 16 à 32 degrés C, Humidité : 35% à 70% HR (sans condensation)
Dimensions extérieures(mm) (L × P × H)	1100x1150x625mm
Poids	Machina+stand:N/W:68KG G/W:89KG Pompe à air+coquille:N/W:23KG G/W:26KG
Système d'exploitation compatible	Windows et Mac

1.2 Étendue de la prestation

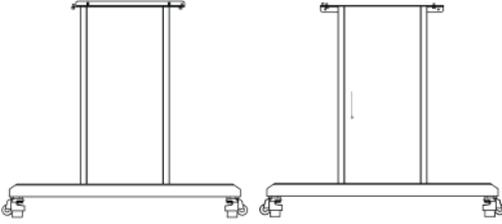
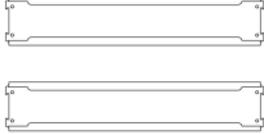
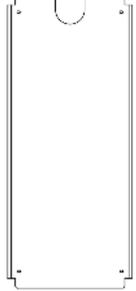
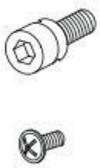
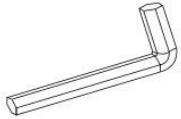
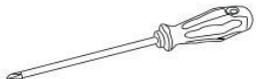
pièces pour traceur de découpe à plat

 1x câble d'alimentation	 1x câble USB	 1x câble Ethernet
 1x porte-lame	 1x outil de calibrage du stylo	 1x outil de rainage, 1x tête plissée
 1x lame de 30 1x lame de 60	 5 x stylo	 1x tapis de plissage

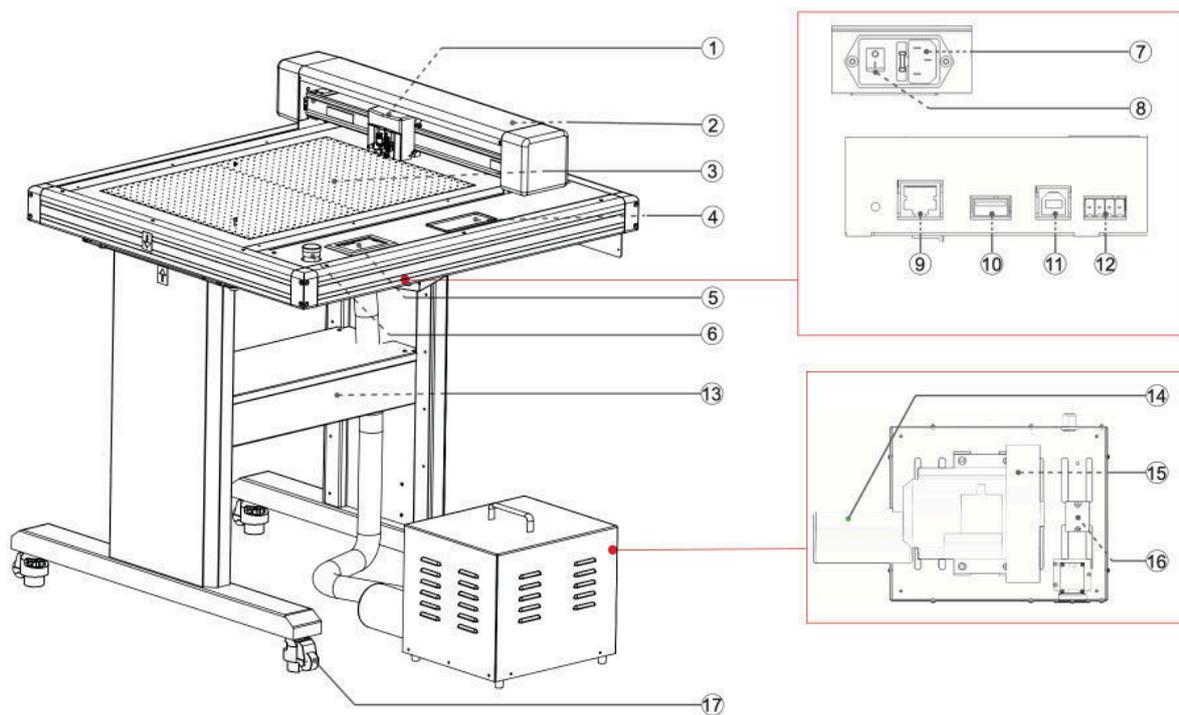
pièces pour pompe à vide

 1x tube de transfert	 1x soupape de sécurité	 1x silencieux	 1x tuyau de transfert
---	---	---	--

Pièces pour le stand

 <p>1x position gauche 1x position droite</p>	 <p>2x faisceaux</p>	 <p>Couverture du faisceau</p>
 <p>Vis hexagonales 12xM6 4x vis M4 philips</p>	 <p>1x hex key</p>	 <p>1x tournevis Philips</p>

1.3 Aperçu du produit



1. Chariot porte-outils	Pièce pour entraîner le cutter/plume
2. Y Bar	Tient le chariot porte-outils ; se déplace à gauche/droite
3. comité de rédaction	Le travail de découpage, de traçage et de rainurage est effectué sur le panneau
4. Boîte de stockage	Mise en place d'outils tels que couteaux, supports, porte-stylos, etc.
5. Panneau de contrôle	Utilisé pour accéder à diverses fonctions du traceur de découpe.
6. Interrupteur d'arrêt d'urgence	En cas d'urgence, l'électricité peut être coupée rapidement.
7. Entrée de la ligne CA	Entrée où le câble d'alimentation est branché.

8. Interrupteur d'alimentation	Utilisé pour activer et désactiver le traceur de découpe.
9. Connecteur d'interface réseau (LAN)	Le connecteur utilisé lors de la connexion de ce traceur de découpe avec le câble d'interface réseau (LAN)
10. U Port de disque	Le port qui est utilisé uniquement pour la mémoire USB
11. Connecteur d'interface USB	Utilisé pour connecter le traceur de découpe à l'ordinateur avec un câble d'interface USB.
12 Port de la pompe à air	Port qui relie la pompe à air à la machine.
13. Stand	Support de la machine.
14.Silencieux	Réduire le bruit de la pompe à air.
15. Pompe à vide	Tenir les médias par le vide
16. Module de régulation.	Ajuster la force du vent et la pression interne de la pompe
17. Roue universelle	Déplacer ou fixer la position de la machine.

1.4 Panneau de contrôle



Écran (LCD)

1. Affichage de l'accélération	Vitesses des touches fléchées pour le contrôle du chariot, Rapide (x10) / Lent (x1)
2. Coordonnées du chariot	Les coordonnées du chariot sur la table
3. Touches fléchées	Pour déplacer le chariot dans différentes positions.
4. Vitesse	Vitesses de déplacement du chariot (outil1/outil2) pendant le travail.
5. Force	Transporter les forces (outil1/outil2) pendant le travail
6. Annuler	Annulez le travail après une pause.

Clé de contrôle

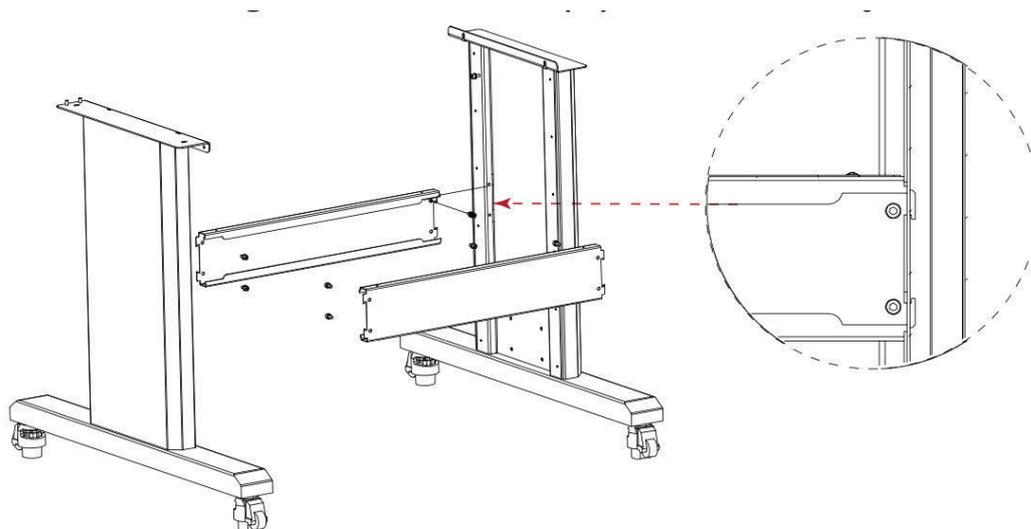
Cadre	Calibrage des machines et informations sur les systèmes
Vitesse/Force	Pour régler la vitesse/force de l'outil1/outil2
Vide	Pour basculer de l'aspiration à vide, ON - maintien rapide/stable OFF - remplacement facile du point suivant
Coupe d'essai	Couper un carré et un triangle pour tester la force de l'outil1/outil2.
Pause	Pour interrompre le travail de coupe lorsque nous constatons un problème.
Fichiers	Pour choisir un fichier à partir d'un disque USB (les fichiers PLT enregistrés sur un disque USB peuvent être utilisés pour une sortie directe).
Recut	Pour répéter le dernier travail.
Se déplacer vers l'origine	Retour à l'origine en appuyant sur la touche unique.
Origine	Pour déterminer l'origine du travail.

Chapitre 2 : Matériel d'installation

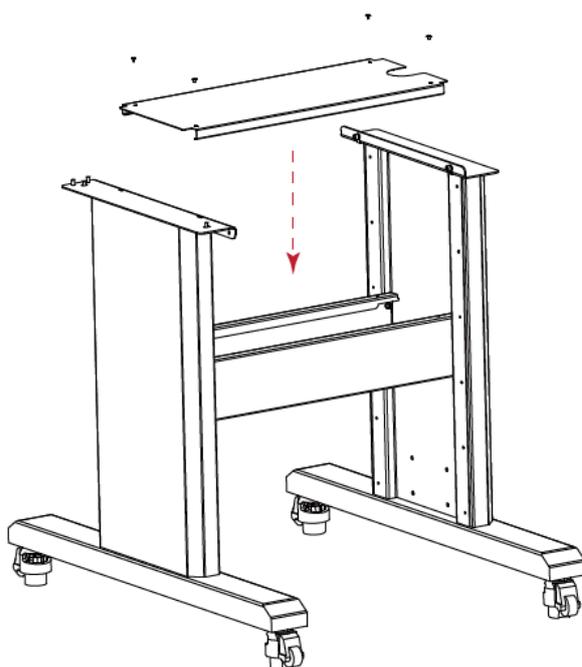
Matériel d'installation

2.1 Installation des supports et des couteaux

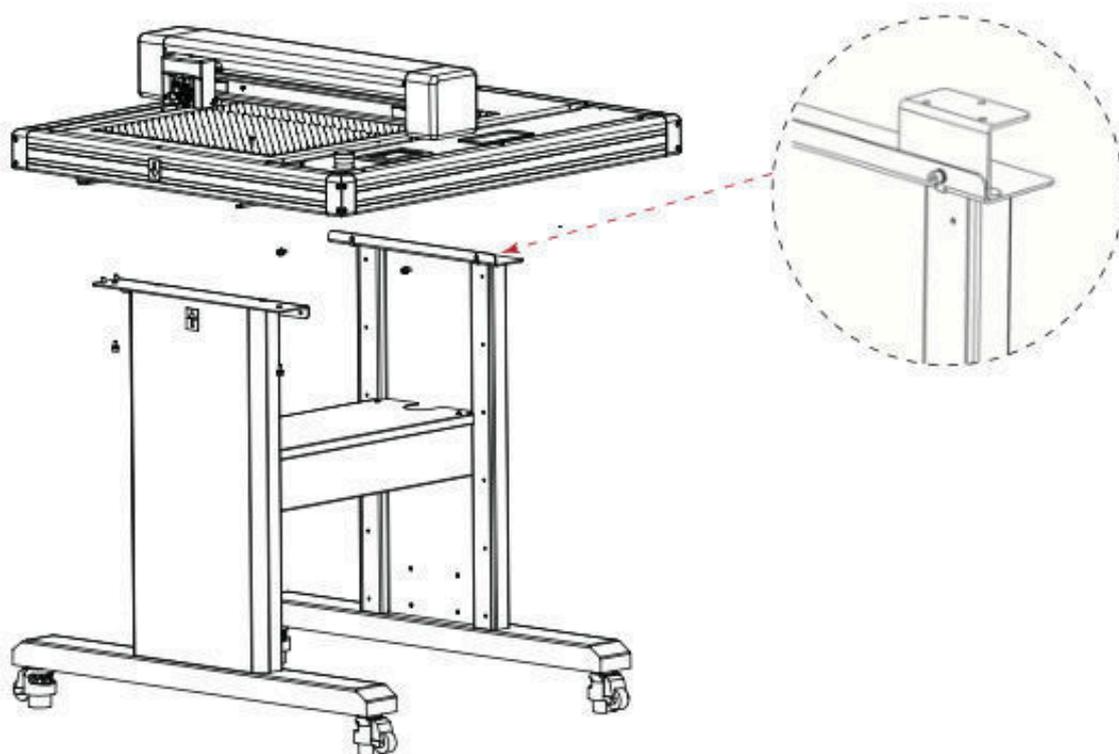
1. Installez les poutres sur les pieds avec les vis hexagonales fournies



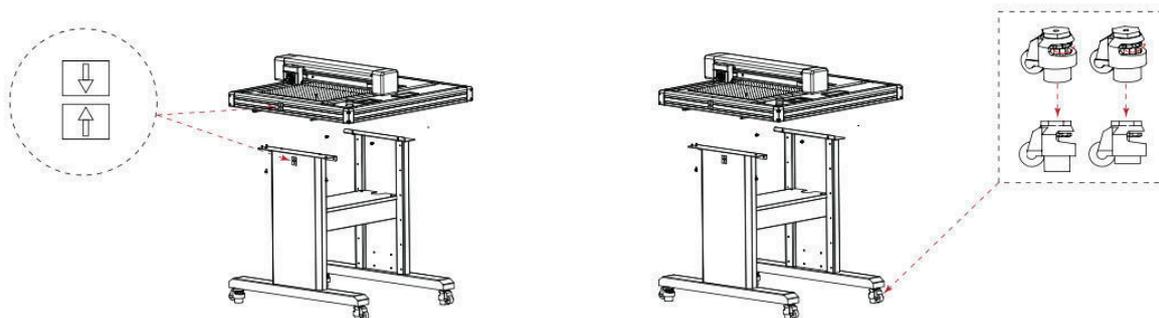
2. Installez le couvercle du faisceau sur les faisceaux et serrez avec les 4 vis Philips fournies



Poser la machine sur le support au sol et la serrer avec 4 vis hexagonales



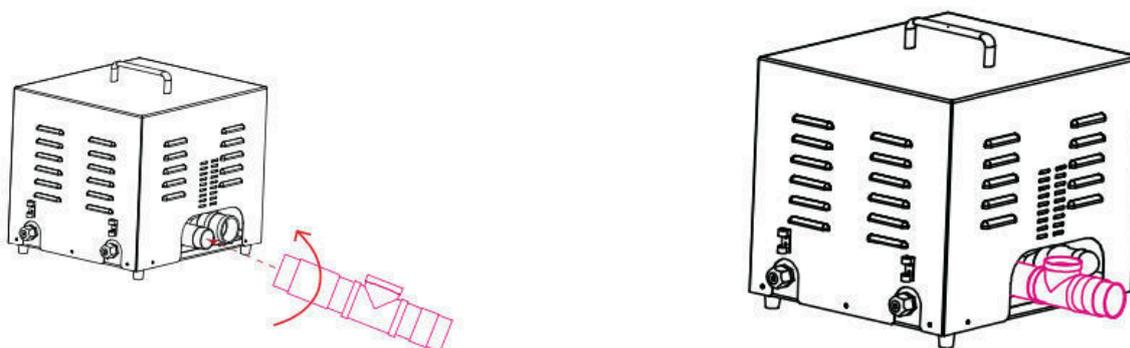
4. Veuillez vérifier les étiquettes sur la machine et le support, pour vous assurer du bon sens et de la bonne position. Les pieds de la machine sont mobiles. Les pieds de la machine sont mobiles. Comme indiqué, tournez à gauche et les roues seront levées, les pieds sont fixes. Tournez à droite, les pieds sont levés et les roues peuvent bouger.



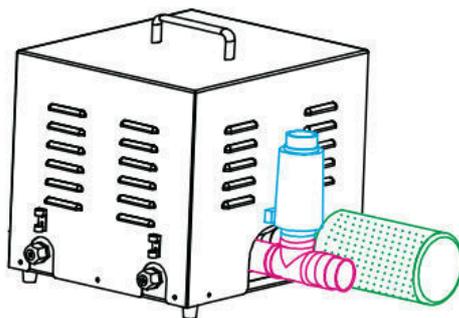
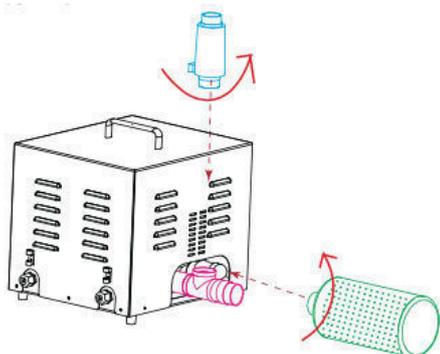
2.2 Installation d'une pompe à air

Le fil du silencieux est très pointu. Portez des gants lors de l'installation pour éviter de vous blesser.

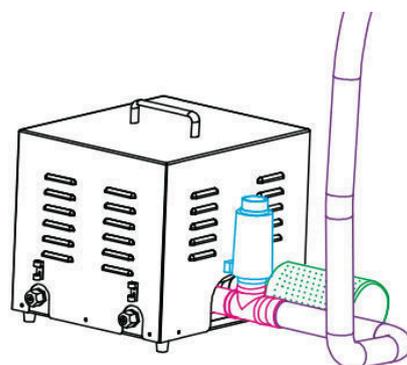
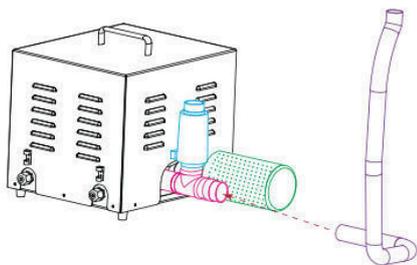
1. Branchez le "Tube de transfert" dans la "Pompe à air" et serrez le.



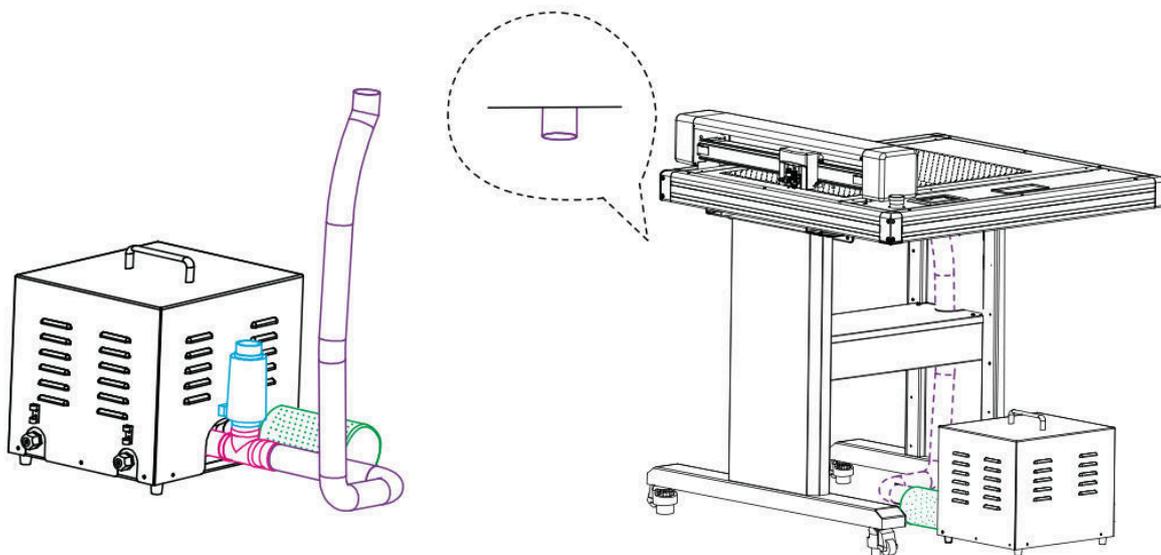
2. Branchez la "soupape de décharge" dans le "tube de transfert (en haut)" et serrez le tout ; branchez le "silencieux" dans la "pompe à air" et serrez le tout.



3. Branchez le "tuyau de transfert" dans le "tube de transfert" (à droite) et serrez le ; branchez le "tuyau de transfert" à la machine et serrez le.



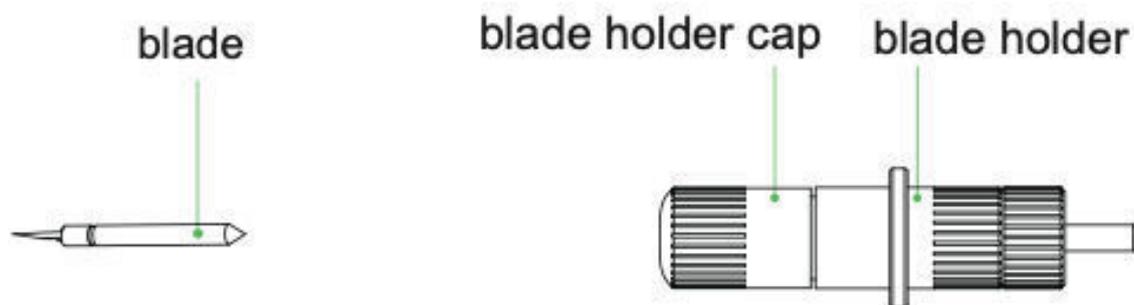
3. Le tuyau de transfert doit être passé à travers le couvercle du faisceau.



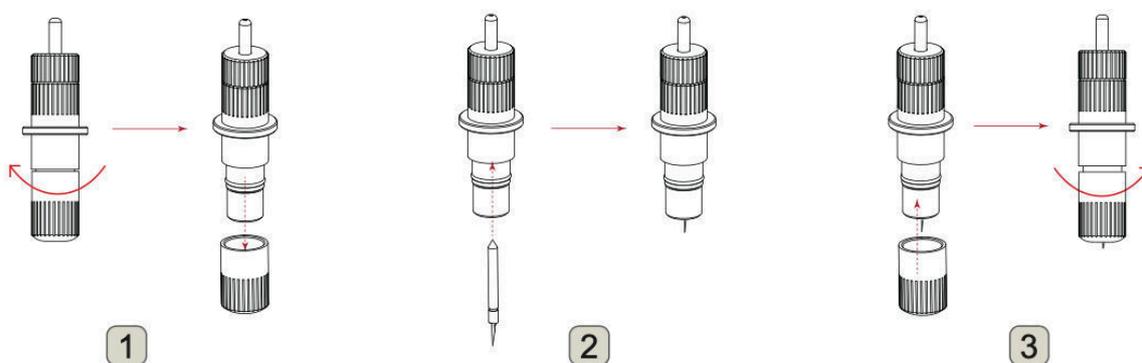
2.3 Utilisation des outils

Pour éviter les blessures, manipulez les lames de cutter avec précaution.

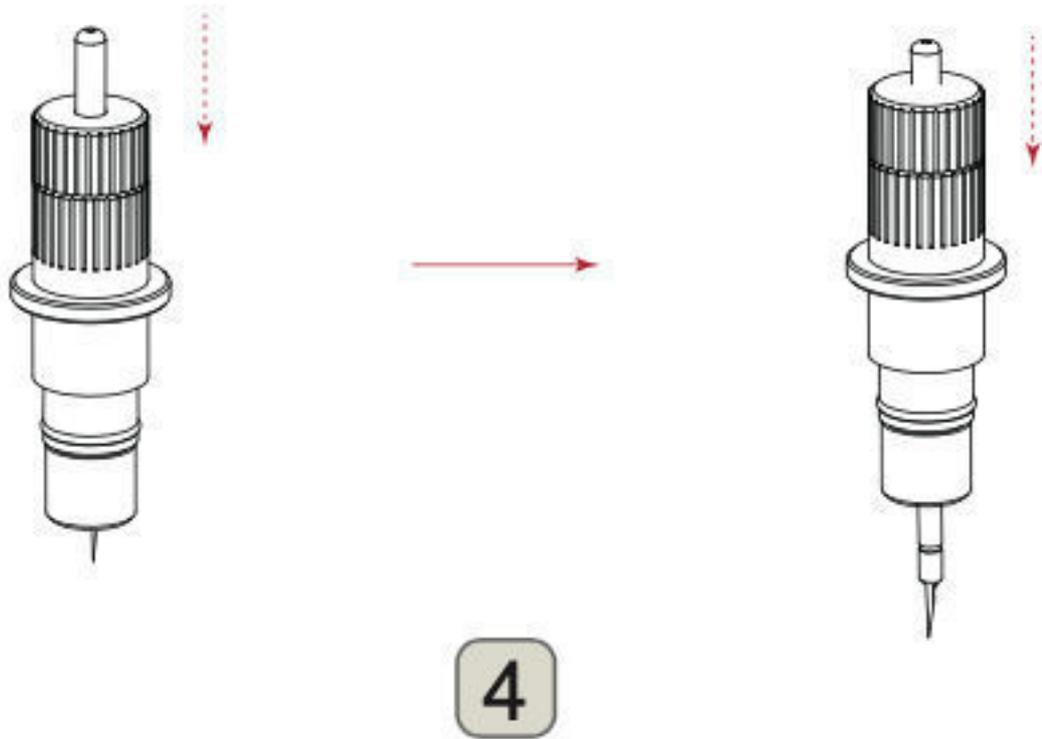
Porte-lame



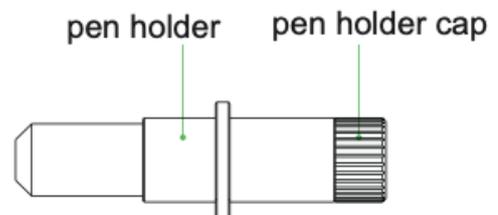
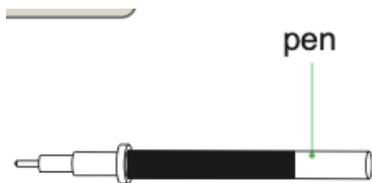
1. Dévisser le capuchon du porte-lame
2. Placez la lame dans la fente du siège de la lame
3. Fermez et serrez le capuchon du porte-lame pour terminer l'installation et le remplacement de la lame. La longueur de la lame peut être ajustée en utilisant le capuchon du porte-lame



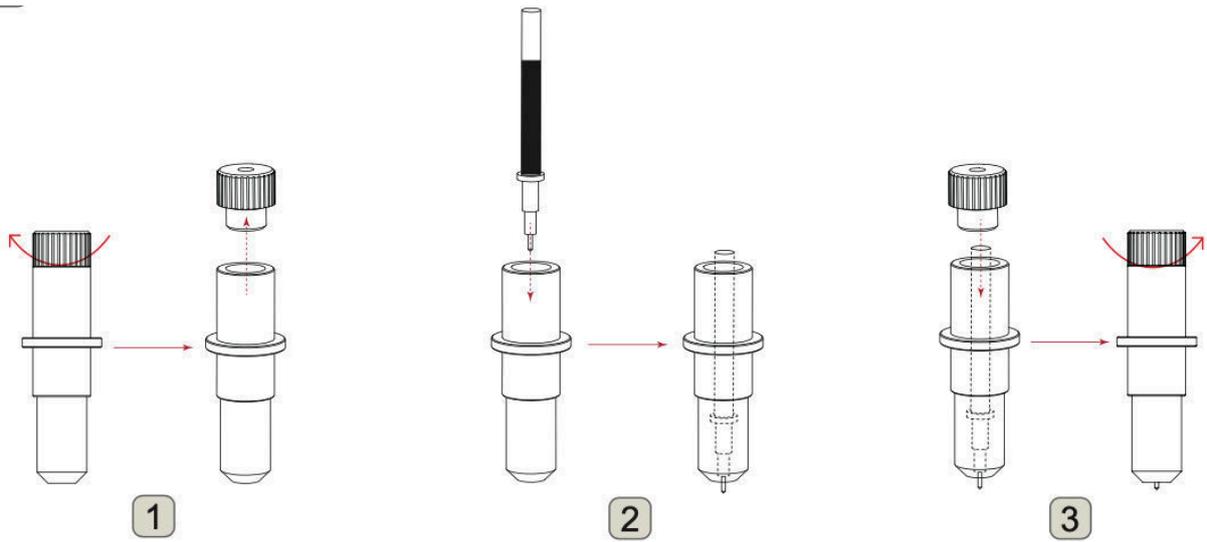
4. Pour retirer l'outil, appuyez sur le bouton en haut et le couteau sortira.



Porte-stylo

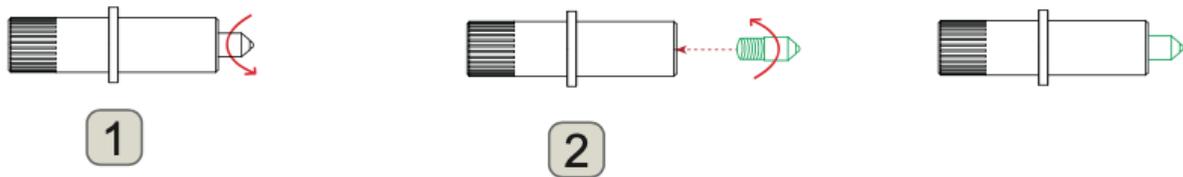


1. D'abord, dévissez le capuchon de l'outil de calibrage, comme indiqué.
2. D'abord, dévissez le capuchon de l'outil de calibrage, comme indiqué.
3. visser le capuchon de l'outil de calibrage pour terminer l'installation et le remplacement du stylo.



Outil de création

1. Dévisser l'ancienne tête de plissement
2. Installer une nouvelle chaleur de froissement

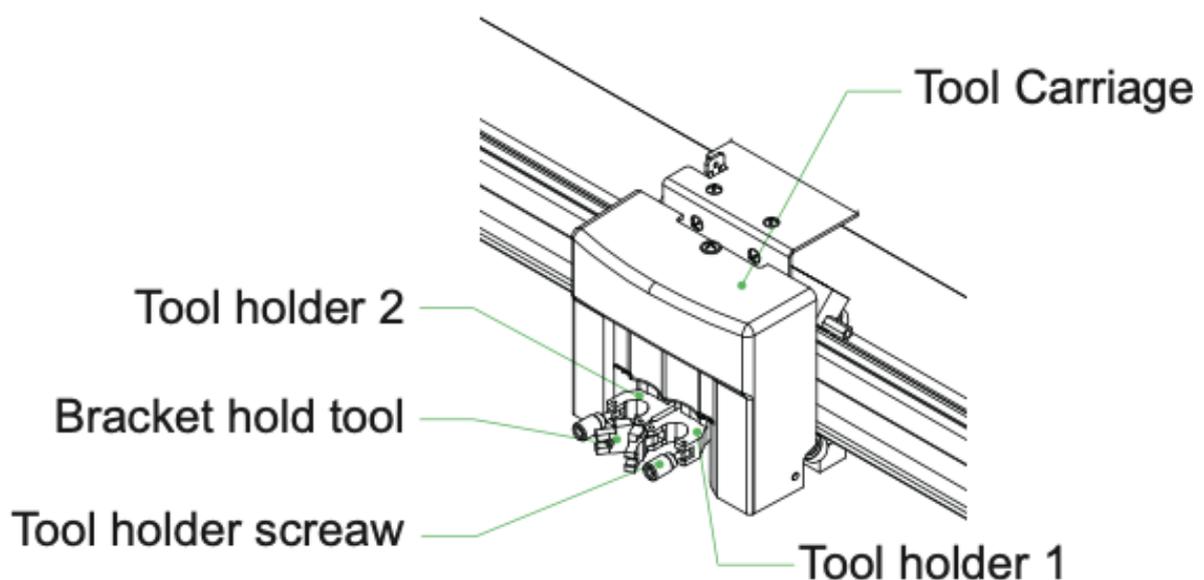


2.4 Fixation d'un outil

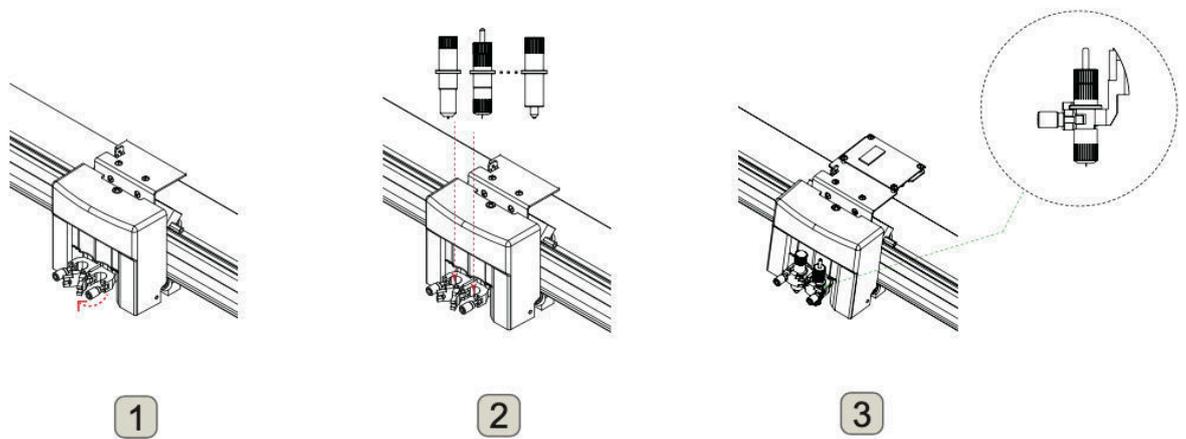
Lorsque vous poussez le porte-outil avec vos doigts, la pointe de la lame peut être saillante. Faites attention à ne pas vous couper les doigts.

Lors du montage de l'outil dans le porte-outil, veuillez tenir compte des points suivants.

- Poussez l'outil à fond dans le support jusqu'à ce que sa bride entre en contact avec la partie supérieure du support, puis serrez la vis fermement.
- Pour éviter toute blessure, évitez absolument de toucher l'outil immédiatement après la mise en marche du traceur de découpe ou chaque fois que l'outil est en mouvement.



1. D'abord, desserrez la vis du porte-outil. Déverrouillez le couvercle de l'outil.
2. tout en poussant vers le haut le porte-outil, poussez l'outil dans le porte-outil jusqu'à ce que la bride de l'outil touche complètement la partie supérieure du porte-outil
3. s'assurer que le support de l'outil est bien engagé sur la bride de l'outil, puis serrer la vis.



4. Retrait de l'outil
Lorsqu'on retire l'outil, il faut tourner la vis du porte-outil dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour retirer l'outil.

2.5 Connexion à l'ordinateur

Connectez le traceur à l'ordinateur à l'aide du câble de communication. Utilisez soit l'interface USB, soit l'interface réseau (LAN) pour connecter le traceur à l'ordinateur. Sélectionnez le port en fonction de la spécification du logiciel à utiliser et de la disponibilité du port d'interface sur l'ordinateur.

En fonction du port utilisé, utilisez soit le câble USB (accessoires standard), soit le câble réseau (LAN) (accessoires standard) pour

vous connecter. Utilisez les câbles spécifiés par Vulcan, en fonction de l'ordinateur à connecter

Veillez à ce que l'interrupteur soit éteint

Connexion via l'interface USB

N'effectuez aucune des actions suivantes :

- Ne connectez ou déconnectez pas le câble USB lorsque l'ordinateur ou le traceur effectue une routine d'initialisation.
- Ne débranchez pas le câble USB dans les 5 secondes qui suivent sa connexion.
- Ne débranchez pas le câble pendant le transfert de données.
- Ne connectez pas plusieurs traceurs à un seul ordinateur en utilisant l'interface USB.

Connexion via l'interface réseau (LAN)

- Pour utiliser l'interface de réseau (LAN), il faut établir l'environnement qui peut connecter l'ordinateur au réseau.
- Désactivez temporairement la fonction de pare-feu pendant l'utilisation, ou modifiez le paramètre. Si vous voulez désactiver la fonction de pare-feu, déconnectez le réseau de l'internet.
- Nous recommandons d'utiliser la connexion USB plutôt que le réseau local

Connexion du câble électrique

Lorsque vous coupez le courant, attendez plus de 10 secondes avant de le remettre en marche, sinon des problèmes peuvent survenir avec l'affichage.

Connexion du câble de la pompe à air

La pompe à vide est fournie comme accessoire standard, aucun autre modèle de pompe à air ne peut être utilisé. La pompe à air a 2 câbles, l'un doit être connecté à la machine et l'autre à l'alimentation électrique.

Chapitre 3 : Fonctionnement

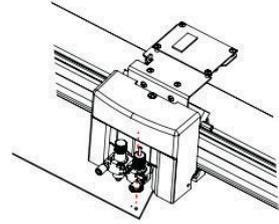
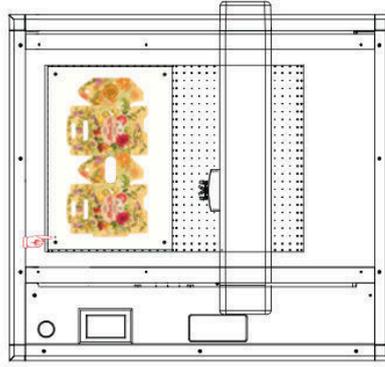
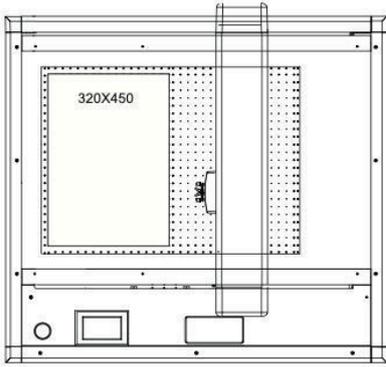
3.1 Chargement des médias

Ce traceur est disponible avec un plateau à aspiration

- Il existe des milieux qui ne peuvent pas être maintenus par aspiration. Veuillez effectuer un test avant utilisation.
- Lorsque vous chargez un support qui ne peut être fixé solidement à l'aide de la dépression, renforcez l'adhérence en utilisant du ruban adhésif sur les quatre côtés.
- Si les médias flottent, fixez les quatre coins à l'aide d'un ruban à dessin. Lorsque le support est flottant, si la pointe du piston (lame de cutter ou stylo à bille) entre en contact avec lui, cela peut affecter la qualité de la finition. Ou bien, le corps du traceur de découpe peut être endommagé. Veuillez corriger le gauchissement du support, ou ne pas utiliser le support gauchi.



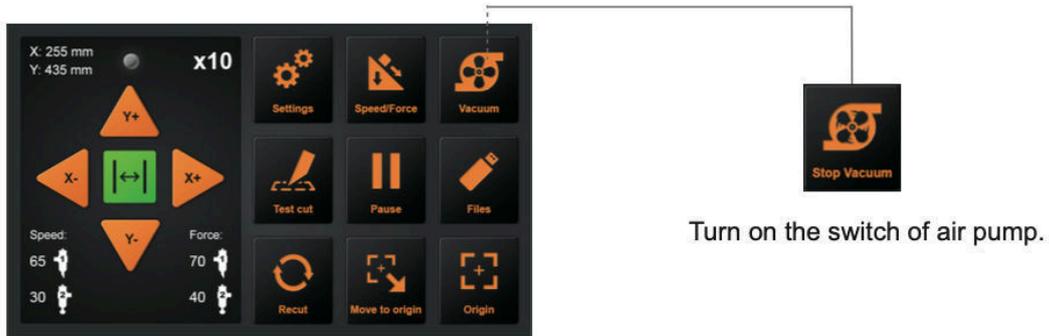
Placer les médias sur le plateau



Médias vierges

médias imprimés - cocher sous l'outil 1

Allumez la pompe à vide sur le panneau de contrôle.

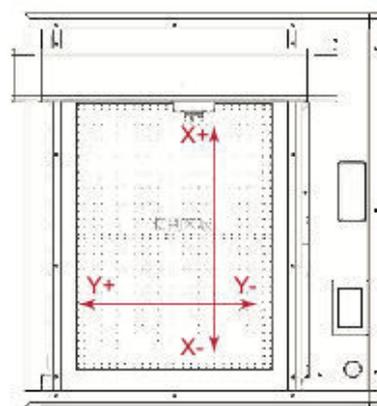
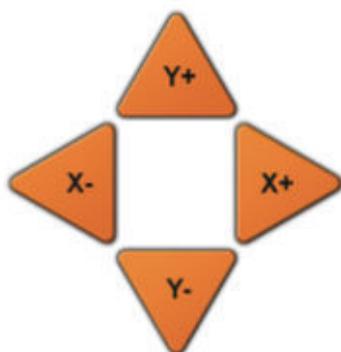


3.2 Déplacer le chariot à outils

Le chariot porte-outils peut être déplacé manuellement à l'aide de la touche POSITION. Il peut également déplacer le chariot porte-outils jusqu'à l'origine, ou le déplacer sur une certaine distance pour l'éloigner.

Déplacement manuel par étapes

Lorsqu'il n'y a pas de fichier en cours, vous pouvez appuyer sur les touches fléchées pour déplacer le chariot d'outils. Le chariot se déplacera dans la direction de la touche fléchée enfoncée.



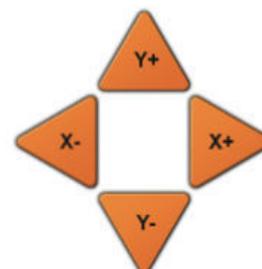
Réglage du pas Vitesse de déplacement

Lorsqu'il n'y a pas de fichier en cours, appuyez sur le chiffre blanc pour modifier la vitesse de déplacement. La vitesse actuelle peut être modifiée à 1 ou 10 et un nombre blanc apparaîtra dans le coin supérieur droit pour indiquer la valeur de la vitesse.

Vous pouvez appuyer sur les touches fléchées pour déplacer le chariot porte-outils, qui se déplacera dans la direction de la touche fléchée enfoncée, la vitesse de déplacement change également.



Click on the number to modify the movement speed



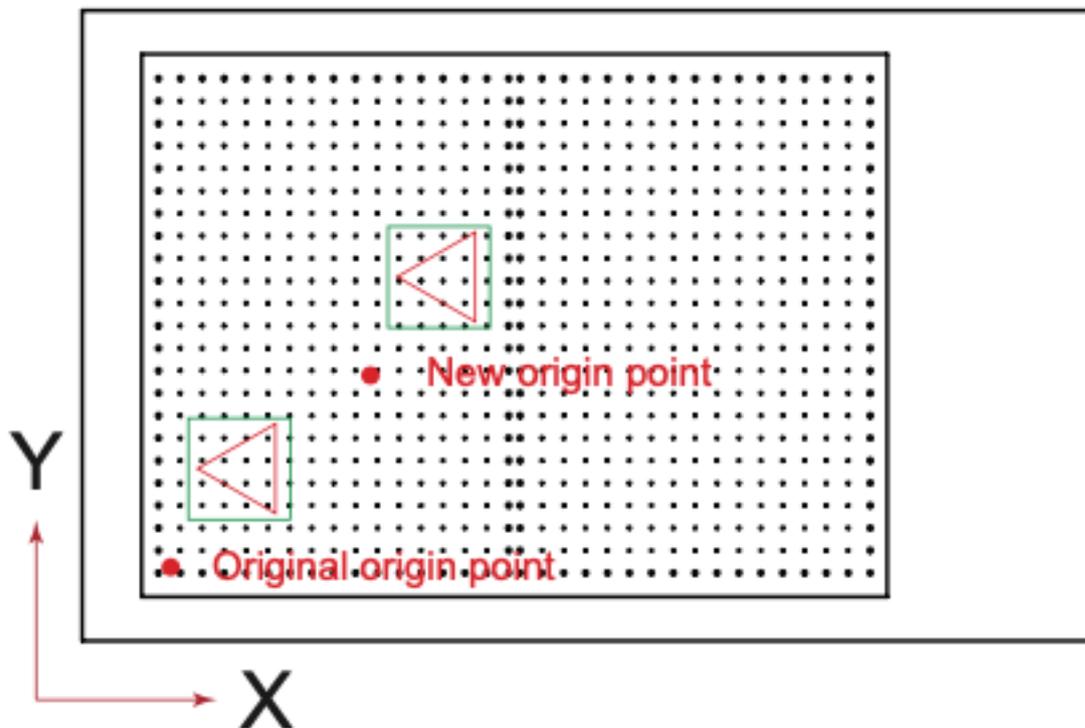
Reculer le chariot à outils

Lorsque la coupe est terminée, le chariot de l'outil s'arrête à une certaine position, puis appuie sur le bouton "Move to origin" pour revenir au point d'origine. Appuyez sur "Recut" pour redémarrer la même coupe.

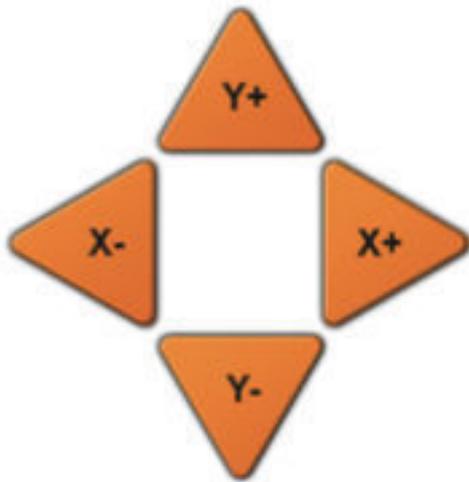


3.3 Fixer le point d'origine

Le point où commence la coupe est appelé point d'origine. Le point d'origine peut être fixé à n'importe quel endroit.



Utilisez les touches fléchées pour déplacer l'outil vers le nouveau point d'origine souhaité



Appuyez sur la touche "Origine". Et la nouvelle origine a été définie. Le texte blanc dans le coin supérieur gauche indiquera la distance entre le nouveau point d'origine et le point d'origine original.

Distance origin coordinates



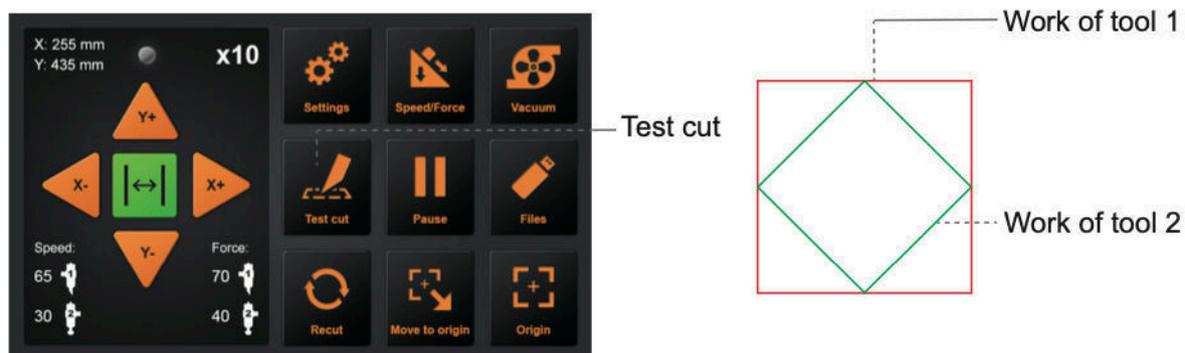
Set the origin

3.4 Tests de coupe

Assurez-vous que l'interrupteur de la pompe à air est en marche.

Cette fonction permet de tester la vitesse et la force de la lame et des outils de rainage. Elle permet également de tester l'ajustement de la ligne de coupe et de la ligne de pliage.

Après avoir réglé l'origine, appuyez sur le bouton "Test cut", la machine fonctionnera automatiquement, Tool1 fonctionnera un carré, Tool2 fonctionnera un prisme.



Le porte-lame est placé dans le porte-outil 1 et le rainurage est plâtré dans le porte-outil 2.

Vous pouvez régler la vitesse et la force de la lame.

Cliquez sur l'icône de l'outil 1 pour régler la vitesse et la force de l'outil 1.

Cliquez sur l'icône de l'outil 2 pour régler la vitesse et la force de l'outil 2.

Comment ajuster la valeur ?

Faites glisser le curseur blanc pour l'ajuster.

Cliquez sur la valeur, une entrée apparaîtra, ou vous pouvez entrer la valeur manuellement.

Speed and Force



Test d'ajustement

Si le prisme et le carré de la coupe d'essai ont des lignes croisées et ne touchent pas seulement les lignes, veuillez vous référer au point 3.8 afin de calibrer la taille de la coupe

3.7 Arrêter de couper

Arrêt normal

Pendant le travail, si vous devez faire une pause et appuyer sur le bouton "Pause". Pour continuer à couper, appuyez à nouveau sur le bouton "Start".

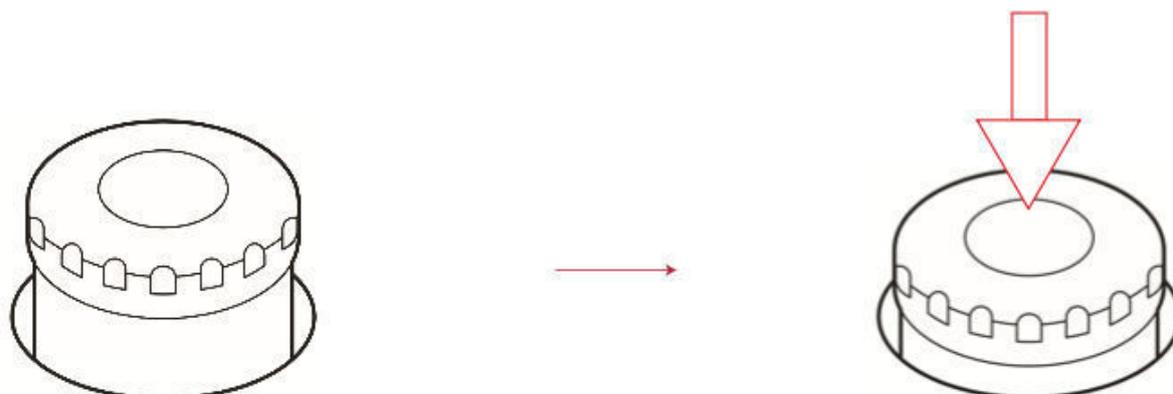


Après la pause du travail. Appuyez sur "Annuler", si vous voulez annuler le travail.



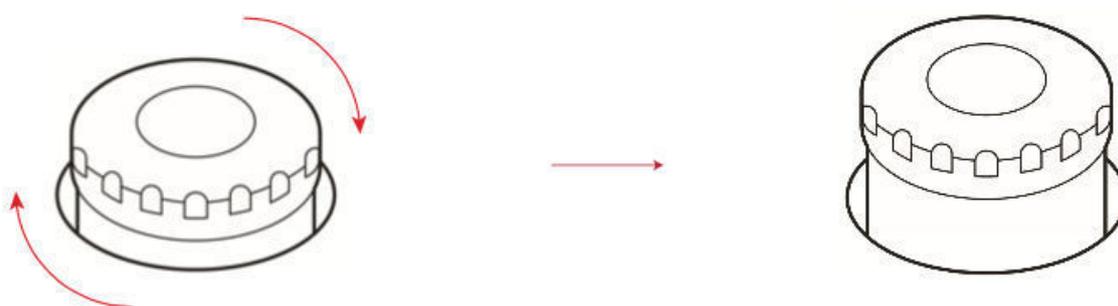
Arrêt d'urgence

Pendant les travaux, si vous rencontrez une urgence, vous pouvez appuyer sur l'interrupteur d'arrêt d'urgence.



Afin de réinitialiser l'interrupteur d'urgence :

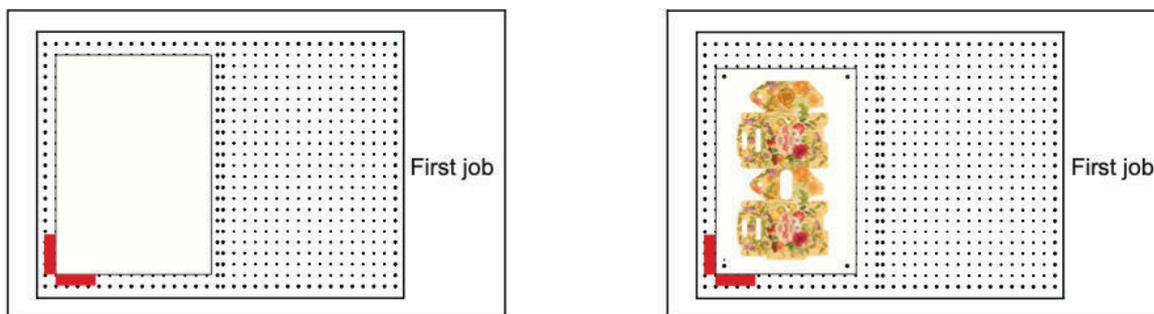
Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour allumer l'interrupteur, puis la machine se remettra en marche. Le chariot reviendra automatiquement au "point d'origine". Assurez-vous que toute situation d'urgence est entièrement résolue avant de réinitialiser l'interrupteur d'urgence



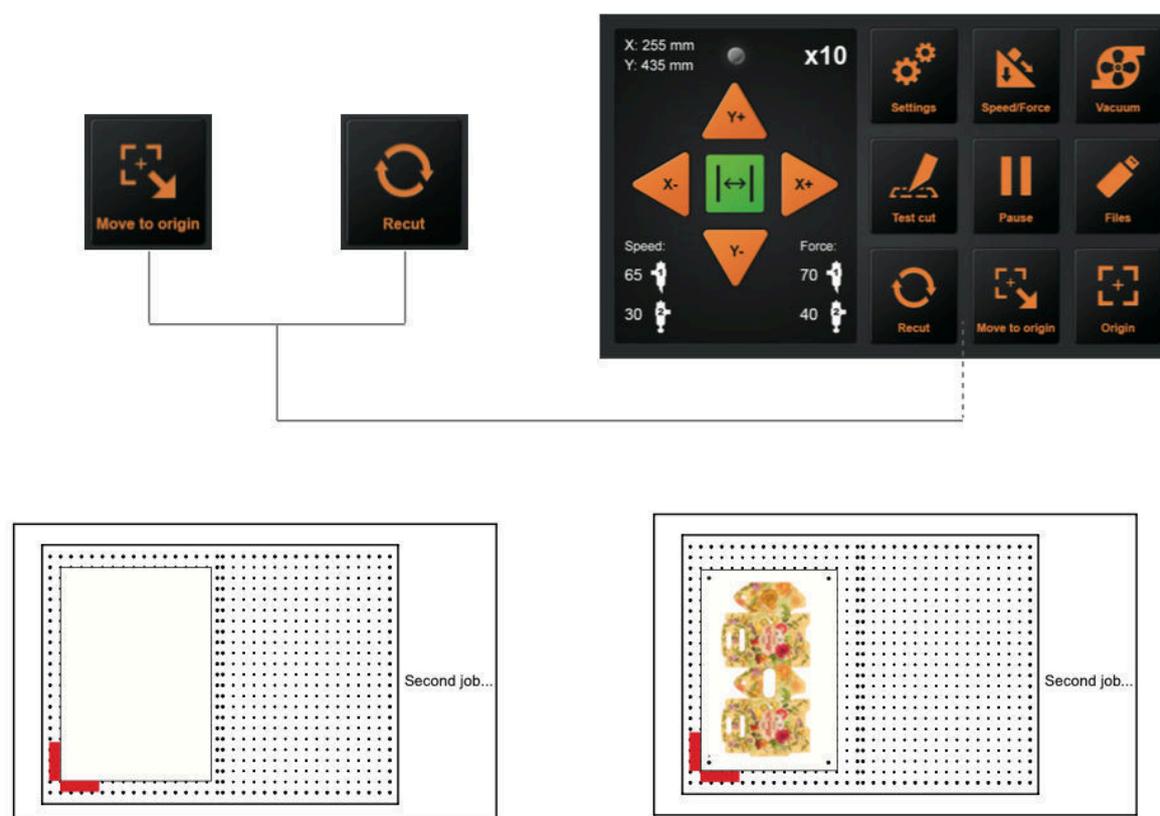
3.6 Fonction de découpage

Définissez l'origine, ou déplacez le chariot directement au-dessus de la première marque pour déterminer l'origine. Ensuite, commencez à travailler.

La position des médias placés peut être marquée pour faciliter le placement des médias suivants.



Après le premier travail, retirez le support. Placez le média suivant dans la première position. Appuyez sur "Move to origin" pour revenir à l'origine, puis appuyez sur "Recut", le massicot commencera à répéter le dernier travail. L'erreur de la position marquée ne peut pas dépasser 1cm.



3.7 Découpage hors ligne de la clé USB

Les emplois coupés qui ont été créés par le logiciel d'application peuvent être sauvegardés sur une clé USB pour être coupés directement à partir de l'USB.

Assurez-vous que la pompe à vide est activée avant de sélectionner le fichier.

Sélectionnez le fichier souhaité dans le menu du traceur,

Les caractères spéciaux de Windows (¥, \ , / , ; , * , ? , " , < , > , | , etc.) ne peuvent pas être utilisés.

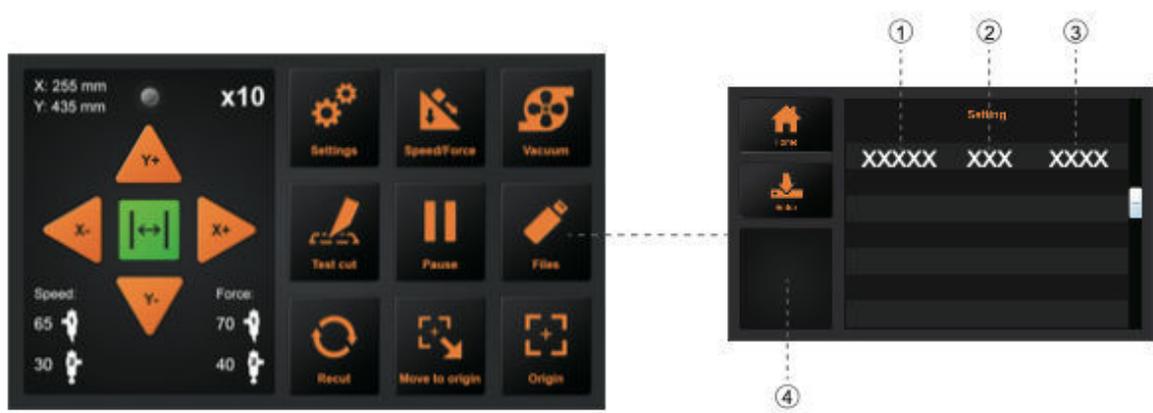
Seuls 8 caractères par fichier seront affichés

L'extension est ".plt".

Cliquez sur les fichiers dans le panneau de contrôle

1. Sélectionnez le fichier PLT souhaité
2. Taille
3. Date de création
4. Aperçu du dossier

Une fois que vous avez appuyé sur la touche Entrée, la machine commence à couper



3.8 Paramètres

Cliquez sur le paramètre et la boîte de prévisualisation affichera la signification du paramètre . Dans des circonstances normales, il n'est pas nécessaire de modifier ces paramètres.

Veillez vous référer aux instructions suivantes si vous devez les modifier :

Calibrer la taille du cutter

Avec le temps, une certaine usure mécanique peut se produire, ce qui réduit la précision de l'appareil. Dans ce cas, le calibrage de la taille de la fraise aidera à recalibrer la machine avec les dimensions réelles. Veillez à utiliser l'outil de calibrage du stylo et une feuille de papier blanc pour le calibrage

1. Appuyez sur Calibrer la taille du cutter et appuyez sur Entrée
2. Entrez une taille pour un rectangle et appuyez sur la touche retour. La machine va maintenant dessiner un rectangle avec l'outil 1.
3. Utilisez une règle pour mesurer le rectangle qui a été dessiné
4. Saisissez ces dimensions dans les champs Rectangle mesuré
5. Appuyez sur Calc pour confirmer.

La machine est maintenant recalibrée pour fournir des dimensions précises

Compensation

Le décalage entre les outils et l'appareil photo peut devoir être calibré occasionnellement, par exemple en cas de décalage.

1. Insérez un papier blanc de format A4 et l'outil de calibrage du stylo fourni avec la machine
2. Appuyez sur le bouton Auto - la machine dessinera deux cercles et deux rectangles. Ceux-ci seront ensuite capturés par l'appareil pour calibrer le réglage du décalage
3. Appuyez sur "Retour" pour confirmer les valeurs mesurées

Mode de fonctionnement

Normal : mode régulier avec un équilibre entre vitesse et précision

Mode précision : plus lent pour les travaux de haute précision

Haute vitesse : pour les gros travaux où la vitesse est plus importante que la précision sur les petites coupes

Informations sur le système

Les informations du système afficheront des informations telles que

Modèle

Numéro de série de la machine

Version "Mainboard

Numéro de série de la carte mère

Longueur totale de la coupe

Adresse IP lors de l'utilisation de la connexion au réseau

Version du microprogramme

Chapitre 4 : Dépannage et maintenance

4.1 Informations d'erreur sur l'écran LCD

Écran LCD	Cause	Solution
Veillez ajuster la position de départ ! (X)	Il n'y a pas assez d'espace dans les directions X lorsque l'on travaille avec des marques d'enregistrement	Changer la position matérielle et remettre le point de départ
Veillez ajuster la position de départ ! (Y)	Il n'y a pas assez de place dans les directions Y lorsque l'on travaille avec des marques d'enregistrement	Changer la position matérielle et remettre le point de départ
Chargement...	Chargement des fichiers Chargement de l'interface	Attendre que le chargement soit terminé
Cutter est occupé !	Le coupeur travaille et ne peut pas effectuer d'autres opérations	Attendre que les travaux soient terminés
Dessin	Cutter dessine un fichier d'étalonnage	Attendre que les travaux soient terminés
Surdimensionné !	La largeur de travail dépasse la largeur de travail réelle de la machine	Modifier la taille de travail dans le logiciel pour qu'elle corresponde à la taille maximale du cutter
Sans succès !	Échec du travail de compensation de l'étalonnage	Conformité du stylo dessine éventuellement et la

		force des deux outils est fixée à 60g
Erreur de lecture de fichier	Erreur de lecture de fichier lorsque vous travaillez via USB	Veillez réinstaller la clé USB
Erreur moteur X / Erreur moteur Y	Erreur de moteur !	Réinitialiser le cutter Vérifier si le moteur est bloqué Vérifier la connexion du câble Remplacer le moteur
L'image ne correspond pas à la taille de la machine	Il n'y a pas assez de place pour ce travail	Réajuster le point d'origine pour laisser suffisamment d'espace pour couper le travail
X1 Surdimensionné Y1 Surdimensionné X2 Surdimensionné Y2 Oversize	La taille du travail est plus importante que la taille réelle du cutter	Redémarrer le cutter Changement de la position matérielle et réinitialisation de l'origine Réduire le fichier de l'emploi coupé

4.2 Entretien quotidien

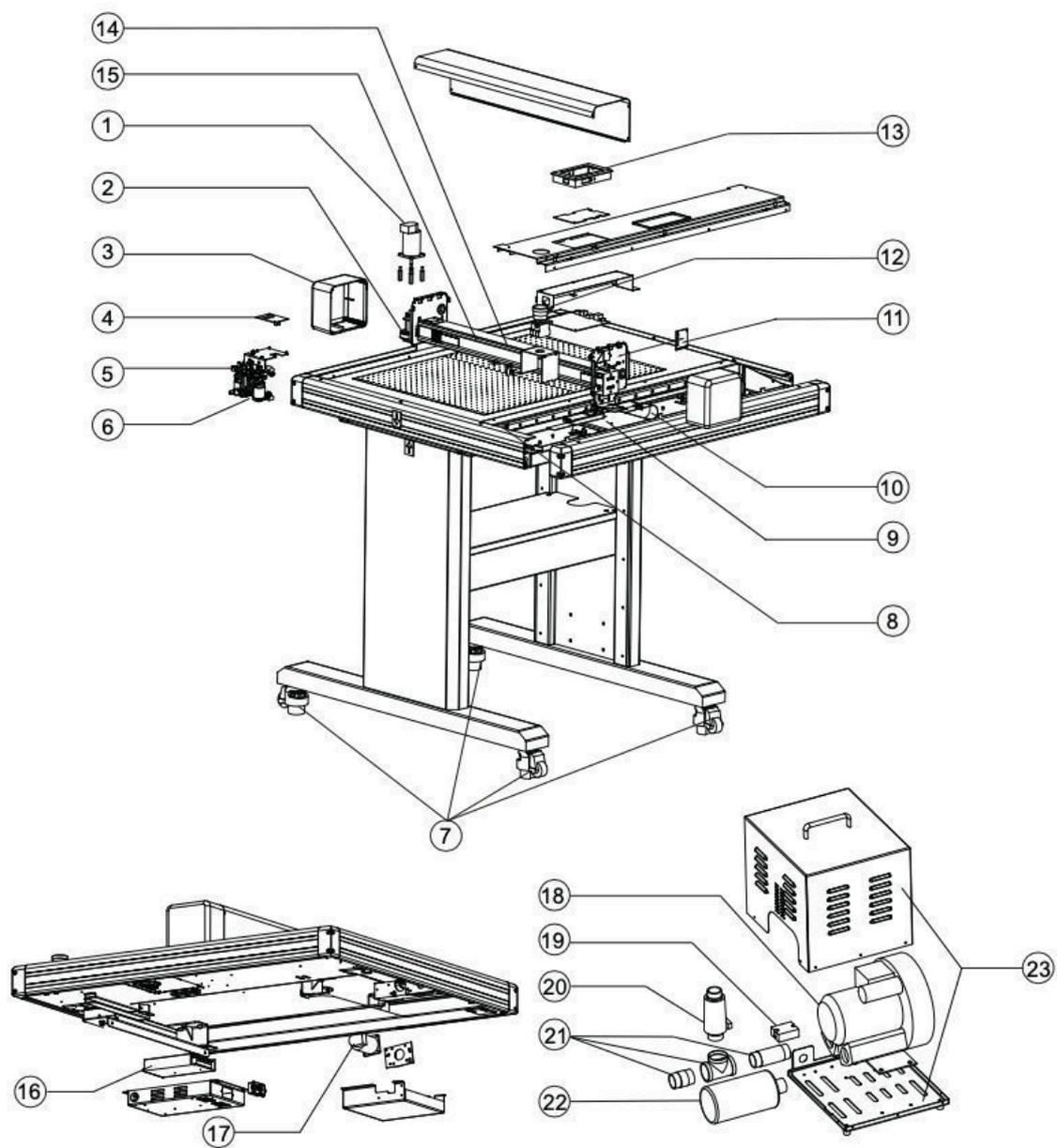
Au cours de l'entretien quotidien, veillez à respecter les précautions suivantes :

- 1 Ne jamais lubrifier les mécanismes du traceur.
- 2 Nettoyez le boîtier du traceur à l'aide d'un chiffon sec qui a été humidifié dans un détergent neutre dilué avec de l'eau.
- 3 N'utilisez jamais de diluant, de benzène, d'alcool ou de solvants similaires pour nettoyer les boyaux ; ils endommageraient la

finition des boyaux.

- 4 Si le plateau est sale, veuillez le nettoyer à l'aide d'un chiffon sec. N'utilisez pas de benzine, de diluants ou de solvants similaires pour nettoyer le lit à plat
- 5 Lorsque la surface de glissement du rail en Y est sale, essuyez doucement la saleté avec une serviette propre et sèche. La surface de glissement est recouverte de lubrifiant, alors assurez-vous de ne pas essuyer tout le lubrifiant également.

4.3 Dessin éclaté



Liste des pièces :

Point	Numéro de pièce	Description
1	FC500VC-001	Servo-moteur
2	FC500VC-002	Courroie de moteur 230
3	FC500VC-003	Capsule gauche et droite
4	FC500VC-004	Commission de transport
5	FC500VC-005	Transport
6	FC500VC-006	Capteur de caméra
7	FC500VC-007	Roues
8	FC500VC-008	Limit board
9	FC500VC-009	Mainboard
10	FC500VC-010	X câble (26)
11	FC500VC-011	Tableau de transfert
12	FC500VC-012	Interrupteur d'arrêt d'urgence
13	FC500VC-013	Panel
14	FC500VC-014	Câble Y (20)
15	FC500VC-015	Ceinture de transport - 1490 mm
16	FC500VC-016	Alimentation électrique
17	FC500VC-017	Servo-moteur
18	FC500VC-018	Pompe à air
19	FC500VC-019	Relais
20	FC500VC-020	Valeur de secours
21	FC500VC-021	Tube de transfert
22	FC500VC-022	Silencieux
23	FC500VC-023	Maison de la pompe à air



Déclaration de conformité

Par la présente, nous déclarons sous notre seule responsabilité que le produit mentionné sous "données techniques" répond aux dispositions des directives CE et des normes harmonisées suivantes :

Directives de la CE :

2014/35/CE Directive basse tension

Directive 98/37/CE relative aux machines (du 2009-12-29 : 2006/42/CE)

Standard : EN 60204-1:2006

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Oliver Tiedemann', with a long horizontal stroke extending to the right.

Oliver Tiedemann

Geschäftsführer

Technische Dokumente bei / Documents techniques à : Nepata Vertrieb GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Allemagne